

EOPLUS LITE/ EOPLUS LITE SAN

ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ



ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Робочий діапазон: від 2 до 12,5 м³/год з напором до 12 метрів;

Діапазон температури рідини: від -20 °С до +110 °С

Рідина, що перекачується: чиста, без твердих частинок і мінеральних олій, нев'язка, хімічно нейтральна, за властивостями схожа на воду. (Макс. Гліколь 50%).

Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

Стандартні фланцеві з'єднання: DN32, DN40 PN6/PN10/PN16 (4 слоти)

Максимальна температура навколишнього середовища: +40 °С.

Потрібний NPSH: значення наведено у відповідних таблицях.

Аксесуари: ½" F, ¾" F, 1" F, 1"¼ F, 1"¼ M сполучні фітинги DN 32 PN 10 та DN 40 PN 10 різьбові фланці у відповідь.

Ступінь захисту: IPX4

Клас ізоляції: F

Стандартна напруга: однофазна 220 - 240 В, 50/60 Гц

Рівень звукового тиску: ≤ 33 дБ(А)

ЗАСТОСУВАННЯ

Електронні циркуляційні насоси Evoplus Lite можна використовувати в системах HVAC для житлових і комерційних будівель, таких як:

- Великі житлові будинки
- ОСББ та малоквартирні будинки
- Котеджі
- Клініки та лікарні
- Школи
- Офісні будівлі

Одинарна версія доступна з різьбовими з'єднаннями 1½" і 2", а також з фланцевими з'єднаннями DN32 і DN40, PN6 / PN10 / PN16. Доступна спеціальна версія з бронзовим корпусом насоса для рециркуляції гарячої води.

ЗАСТОСУВАННЯ ДЛЯ СИСТЕМ ОПАЛЕННЯ

Опалення, необхідне для різних застосувань, суттєво змінюється від дня до ночі внаслідок зовнішньої температури та від того, чи постійно всередині приміщення люди. Інші фактори, які слід враховувати, включають різні потреби різних приміщень і те, чи можна відкривати або закривати різні гілки в складних системах. Насоси з мокрим ротором з електронним керуванням забезпечують постійну продуктивність практично в усіх системах правильного розміру, забезпечуючи достатню кількість енергії в будь-який час і, в той же час, більш тиху роботу та більший комфорт із значним зниженням експлуатаційних витрат.

ЗАСТОСУВАННЯ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦІОНУВАННЯ

На відміну від звичайних електронних насосів, електронні циркуляційні насоси Evoplus Lite також можна використовувати в системах кондиціонування повітря, де температура рідини, що перекачується, нижча за температуру навколишнього середовища. Навіть за таких умов конденсат, який утворюється на зовнішній стороні циркуляційного насоса, не впливає на роботу ні електроніки насоса, ні його механічних компонентів. Спеціально розроблена конструкція насоса має відповідні розміри, щоб забезпечити відведення конденсату без пошкодження компонентів насоса.

ЗАСТОСУВАННЯ ДЛЯ СИСТЕМ ГВП

Версія SAN з бронзовим корпусом насоса була спеціально розроблена для рециркуляції гарячої води для побутових потреб: за допомогою режиму постійної температури температура води в рециркуляційному трубопроводі контролюється без необхідності використання термостатичних клапанів, таким чином оптимізуючи комфорт.

ОСОБЛИВОСТІ КОНСТРУКЦІЇ

Циркуляційний насос із закритою муфтою, що складається з чавунної гідравліки та синхронного електродвигуна з мокрим ротором. Алюмінієвий корпус двигуна. Спиральний корпус насоса створений для вражаючої гідравлічної ефективності завдяки ретельному дизайну та відточеним внутрішнім поверхням. Вбудований вхід і вихід. Продукт має додаткові ізоляційні оболонки, які можна придбати окремо, якщо потрібно уникнути втрати тепла та/або утворення конденсату на корпусі насоса. Монтажники також можуть виготовляти власну ізоляцію. Слідкуйте за тим, щоб не заблокувати 4 дренажні отвори для конденсату, розташовані на з'єднанні корпусу насоса/двигуна, щоб не порушити роботу циркуляційного насоса. Циркуляційні насоси Evoplus Lite для невеликих комунальних систем підключаються до лінії електроживлення за допомогою практичного роз'єму, розробленого за технологією superseal, яка є стандартною і робить завдання швидким і легким. Крильчатка з технополімеру, алюмінієвий вал двигуна, встановлений на графітових підшипниках, що змащуються фактично перекачуваною рідиною. Синхронний двигун з ротором з постійними магнітами. Стандартна конструкція корпусу насоса – PN 16, фланцева версія з 4 прорізами, сумісна з відповідними фланцями PN6 / PN10 / PN16, щоб насоси можна було замінювати в існуючих системах.

ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Головку двигуна можна повернути в 3 різні положення для різних установок. Навіть коли електронний циркуляційний насос не працює, функція сплячого режиму починає циркулювати воду кожні 25 годин, щоб зупинити утворення вапняного нальоту. Електроніка циркуляційного насоса може змінювати електроніку обертів двигуна для досягнення шести різних рівнів продуктивності (кривих), тому можна вибрати рівень продуктивності Evoplus Lite.

EOPLUS LITE / EOPLUS LITE SAN

ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

КОНСТРУКЦІЙНІ ОСОБЛИВОСТІ EOPLUS ДЛЯ НЕВЕЛИКИХ СИСТЕМ (ЕЛЕКТРОННИЙ ПРИСТРІЙ)

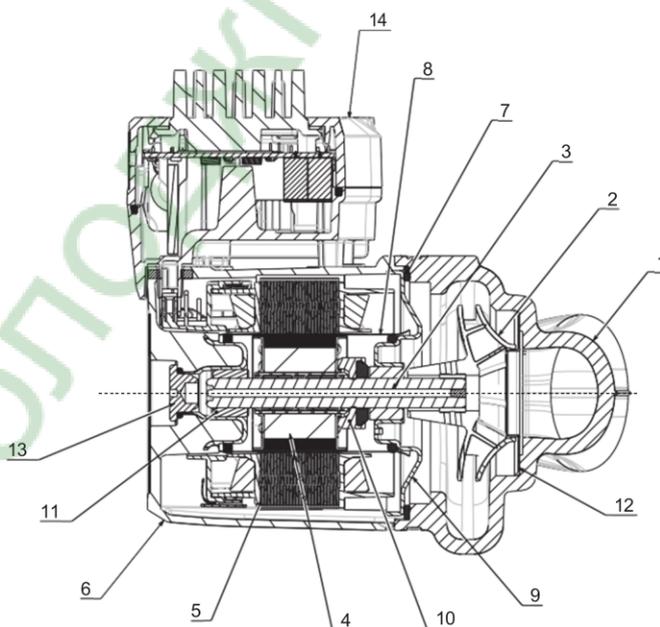
Циркуляційні насоси EOPLUS керуються пристроєм на основі IGBT із застосуванням технології останнього покоління NPT для підвищення ефективності та міцності. Його особливість полягає в наступному:

- Безсенсорне управління двигуном
- Синусоїдальний PWM
- Висока несуча частота для усунення всіх шумів у звуковому діапазоні
- Виділений 32-розрядний процесор
- Оптимізований алгоритм «просторового вектора».

Завдяки функціональному інтуїтивно зрозумілому інтерфейсу ви можете швидко та легко налаштувати циркуляційний насос за допомогою однієї кнопки. Eovplus Lite є ідеальним кандидатом для систем усіх видів: він може регулювати швидкість потоку, адаптуючись до характеристик системи; все, що потрібно зробити інсталятору, це вибрати криву та тип керування.

МАТЕРІАЛИ

No.	PARTS	MATERIALS
1	КОРПУС НАСОСА	Чавун CAST IRON 250 UNI ISO 185 - CTF Бронза (для версії SAN)
2	РОБОЧЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛІМЕР
3	ВАЛ ДВИГУНА	КЕРАМІКА
4	РОТОР	НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
5	СТАТОР	-
6	КОРПУС ДВИГУНА	ЛИТИЙ АЛЮМІНІЙ
7	Ущільнююче кільце	EPDM
8	ПЛЬЗА СТАТОРА	НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
9	КІНЦЕВИЙ ФЛАНЕЦЬ	НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
10	Кріплення упорного кільця	EPDM
11	ПІДШИПНИКИ	ГРАФІТ
12	ПРОКЛАДНА ШАЙБА	НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
13	ЗАГЛУШКА	БРОНЗА
14	КОРПУС ЧАСТОТНО-РЕГУЛЮВАЛЬНИЙ ПРИВОДУ	ПОЛІКАРБОНАТ



- Маркування: (приклад)

Електронний циркуляційний насос — **EOPLUS LITE 80 / 220 - F 32 SAN**

Максимальний напір (дм)

Монтажний розмір (мм)

Під'єднання
F = фланцеве
" = різьбове

Розмір підключення

SAN = версія для ГВС

EVOPLUS LITE/ EVOPLUS LITE SAN

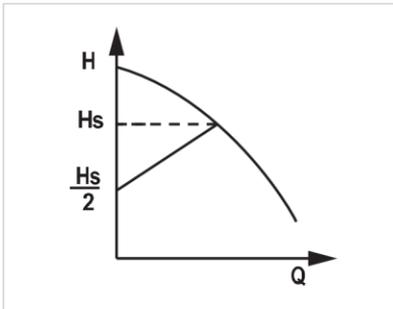
ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

РЕЖИМИ РОБОТИ

Усі користувачі (незалежно від їх ролі) можуть переглядати всі перелічені нижче функції, просто прокручуючи меню вниз. Налаштування та редагування параметрів захищені та доступні лише досвідченим користувачам. Лінійка EVOPLUS налаштована на заводі на пропорційне регулювання диференціального тиску на кривій, що забезпечує найкращий індекс енергоефективності (EEI).

1 - Режим пропорційного регулювання перепаду тиску $\Delta P-v$

Режим керування $\Delta P-v$ лінійно змінює значення напору від H_{setp} до $H_{setp}/2$ по мірі зміни витрати.



Цей режим управління особливо добре підходить для таких систем:

a. двотрубні системи опалення з термостатичними вентилями та з:

- напор більше 4 метрів;
- дуже довгі трубопроводи;
- клапани з широким робочим діапазоном;
- регулятори перепаду тиску;
- великі втрати тиску в тих частинах системи, які відчувають повний потік води;
- низький перепад температур.

b. системи теплої підлоги та системи з термостатичними вентилями та великими втратами тиску в контурі котла.

v. системи з насосами першого контуру з великими втратами тиску

Приклад налаштування з $\Delta P-v$

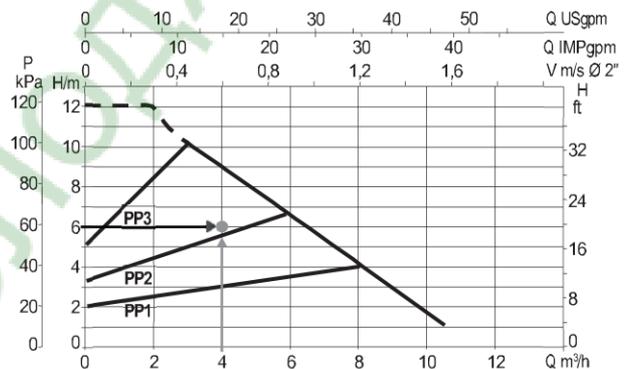
Потрібна наступна робоча точка:

$$Q = 4 \text{ м}^3/\text{г}$$

$$H = 6 \text{ м}$$

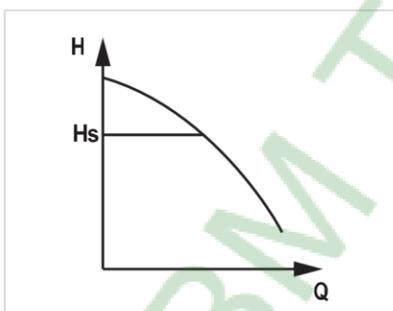
АЛГОРИТМ:

1. Позначте бажану робочу точку на графіку та знайдіть криву пропорційного керування вашої моделі Evoplus Lite, яка є найближчою до бажаної робочої точки.
2. У випадку нашого прикладу з $Q = 4 \text{ м}^3/\text{год}$ і $H = 6 \text{ м}$, крива пропорційного регулювання, найближча до цієї робочої точки, – це PP2.



2 - Режим регулювання постійного перепаду тиску $\Delta P-c$

Режим керування $\Delta P-c$ підтримує постійний перепад тиску в системі на встановленому значенні H_{setp} , коли швидкість потоку змінюється.



Цей варіант управління особливо добре підходить для таких систем:

a. двотрубні системи опалення з термостатичними вентилями та з:

- напор менше 2 метрів;
- природна циркуляція;
- низькі втрати тиску в тих частинах системи, які відчувають повний потік води;
- високий перепад температур (центральне опалення).

b. системи теплої підлоги з термостатичними вентилями

v. однотрубні системи опалення з термостатичними та регульовальними вентилями

d. системи з насосами першого контуру з малими втратами тиску

3 - Режим керування за постійною кривою



У цьому режимі керування циркуляційний насос працює за характерними кривими з постійною швидкістю. Крива продуктивності вибирається встановленням обертів за хвилину за допомогою процентного коефіцієнта. Значення 100% вказує на максимальну граничну криву. Фактична кількість обертів на хвилину може залежати від обмежень потужності та перепаду тиску вашої моделі циркуляційного насоса. Обороти можуть бути встановлені через дисплей або за допомогою зовнішнього сигналу 0-10 В.

Варіант регулювання рекомендований для систем опалення та кондиціонування з постійним потоком.

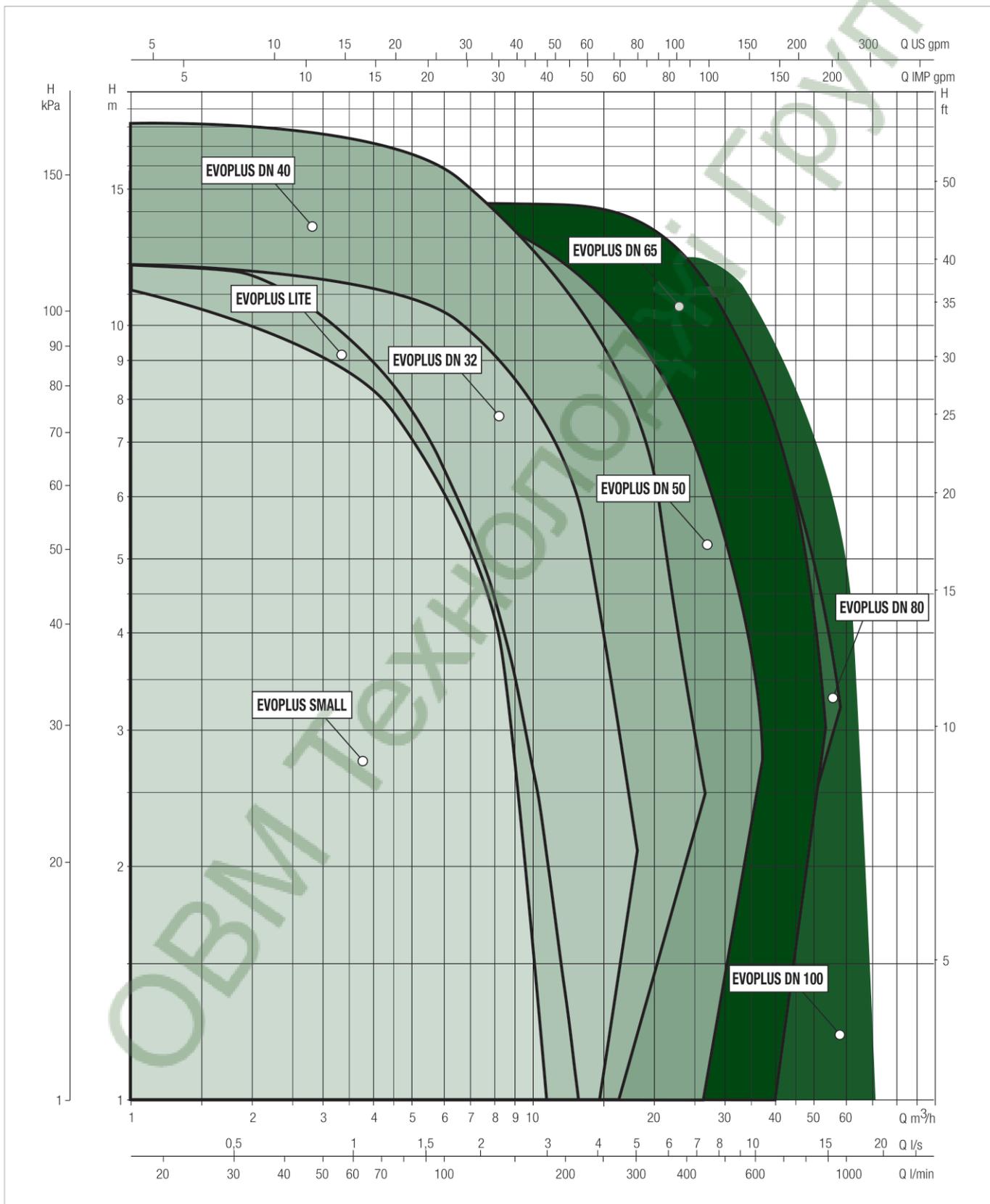
EVOPLUS ДІАПАЗОН

ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

ДІАПАЗОН ЗАСТОСУВАННЯ

Криві продуктивності базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуски відповідно до ISO 9906.

ГРАФІЧНА ТАБЛИЦЯ ВИБОРУ



EVOPLUS LITE/ EVOPLUS LITE SAN

ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

ТАБЛИЦЯ ВИБОРУ - EVOPLUS LITE

МОДЕЛЬ	Q=m³h	0	1,8	2,4	3	4,2	5,4	6,6	7,8	9	10,2	11,4
	Q=l/min	0	30	40	50	70	90	110	130	150	170	190
EVOPLUS LITE 60/180-25	H (m)	6,1	6,1	6,0	5,6	4,6	3,4	2,2	1,0			
EVOPLUS LITE 60/180-32		6,1	6,1	6,0	5,6	4,6	3,4	2,2	1,0			
EVOPLUS LITE 60/220-F32		6,0	6,0	6,0	5,5	4,5	3,5	2,6	1,6	0,7		
EVOPLUS LITE 60/250-F40		6,0	6,0	6,0	5,5	4,5	3,5	2,6	1,6	0,7		
EVOPLUS LITE 80/180-25		8,0	8,0	7,9	7,5	6,2	4,8	3,5	2,2	0,9		
EVOPLUS LITE 80/180-32		8,0	8,0	7,9	7,5	6,2	4,8	3,5	2,2	0,9		
EVOPLUS LITE 80/220-F32		8,0	8,0	7,8	6,9	5,8	4,7	3,6	2,5	1,5		
EVOPLUS LITE 80/250-F40		8,0	8,0	7,9	7,0	5,9	4,9	3,9	2,8	1,8	0,8	
EVOPLUS LITE 120/180-25		12,0	12,0	11,5	10,0	8,5	7,1	5,7	4,3	2,9	1,5	
EVOPLUS LITE 120/180-32		12,0	12,0	11,5	10,0	8,5	7,1	5,7	4,3	2,9	1,5	
EVOPLUS LITE 120/220-F32		12,0	12,0	10,6	9,7	8,5	7,3	6,1	4,9	3,7	2,5	1,3
EVOPLUS LITE 120/250-F40		12,0	12,0	10,6	9,7	8,5	7,3	6,1	4,9	3,7	2,5	1,3

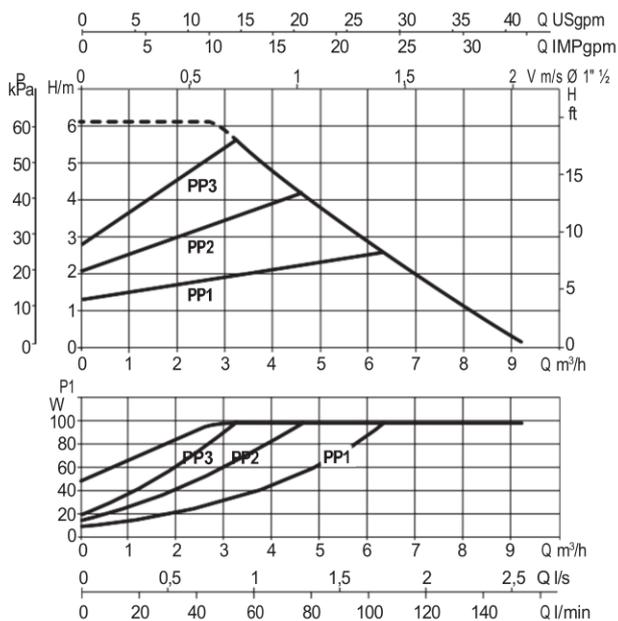
ТАБЛИЦЯ ВИБОРУ - EVOPLUS LITE SAN

МОДЕЛЬ	Q=m³h	0	1,8	2,4	3	4,2	5,4	6,6	7,8	9	10,2	11,4
	Q=l/min	0	30	40	50	70	90	110	130	150	170	190
EVOPLUS LITE SAN 60/180-25	H (m)	6,1	6,1	6,0	5,6	4,6	3,4	2,2	1,0			
EVOPLUS LITE SAN 60/220-F32		6,0	6,0	6,0	5,5	4,5	3,5	2,6	1,6	0,7		
EVOPLUS LITE SAN 60/250-F40		6,0	6,0	6,0	5,5	4,5	3,5	2,6	1,6	0,7		
EVOPLUS LITE SAN 80/180-25		8,0	8,0	7,9	7,5	6,2	4,8	3,5	2,2	0,9		
EVOPLUS LITE SAN 80/220-F32		8,0	8,0	7,8	6,9	5,8	4,7	3,6	2,5	1,5		
EVOPLUS LITE SAN 80/250-F40		8,0	8,0	7,9	7,0	5,9	4,9	3,9	2,8	1,8	0,8	
EVOPLUS LITE SAN 120/180-25		12,0	12,0	11,5	10,0	8,5	7,1	5,7	4,3	2,9	1,5	
EVOPLUS LITE SAN 120/220-F32		12,0	12,0	10,6	9,7	8,5	7,3	6,1	4,9	3,7	2,5	1,3
EVOPLUS LITE SAN 120/250-F40		12,0	12,0	10,6	9,7	8,5	7,3	6,1	4,9	3,7	2,5	1,3

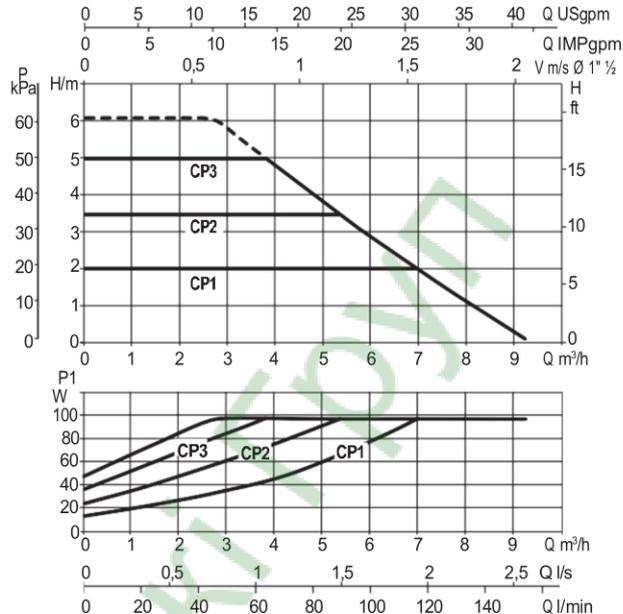
EVOPUS LITE 60/180-25 - ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

Діапазон температур рідини, що перекачується: від -20°C до +110°C - Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

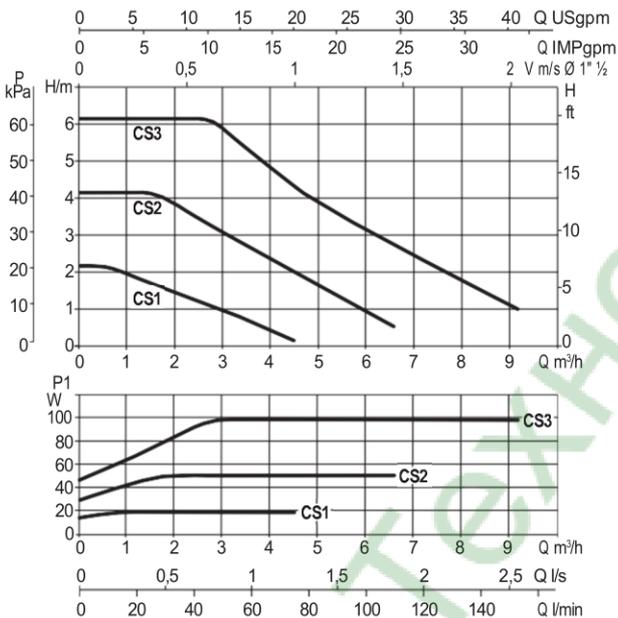
EVOPUS LITE 60/180-25



EVOPUS LITE 60/180-25



EVOPUS LITE 60/180-25

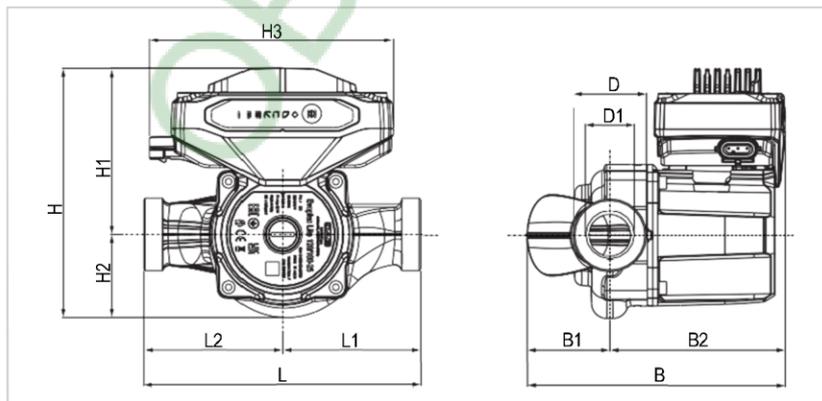


PPx = Пропорційний перепад тиску - крива x
 CPx = Постійний перепад тиску - крива x
 CSx = Постійна швидкість - крива x

Криві базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуск кривої відповідно до ISO 9906. Криві фіксованої швидкості доступні в DNA.

МОДЕЛЬ	МОНТАЖНИЙ РОЗМІР ММ	КОНТРОЛАНЦІ ПО ЗАПИТУ	ЖИВЛЕННЯ 50/60 Hz	P1 MAX Вт	In A	EEI *	МІНІМАЛЬНИЙ ТИСК ВСМОКТУВАННЯ			К-ТЬ НА ПАЛЕТІ	ВАГА кг
							t°	90°	100°		
EVOPUS LITE 60/180-25	180	-	220/240 V	98	0,78	EEI ≤ 0,20	m.c.w	20	25	92	3,4

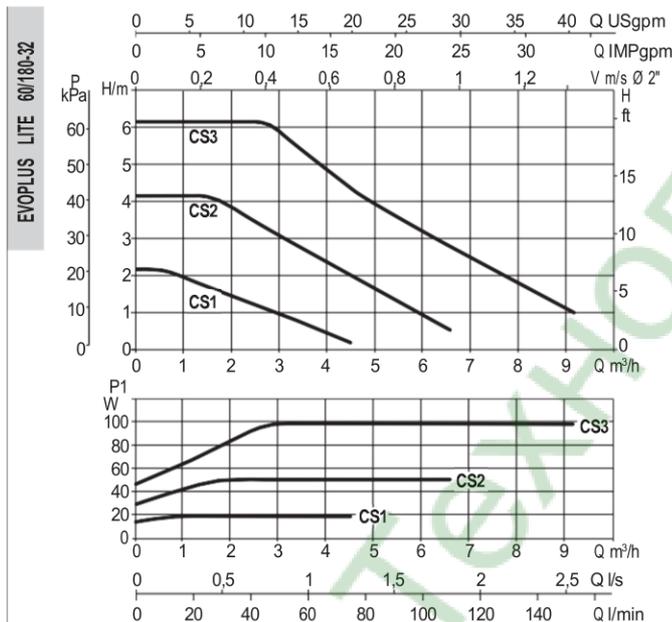
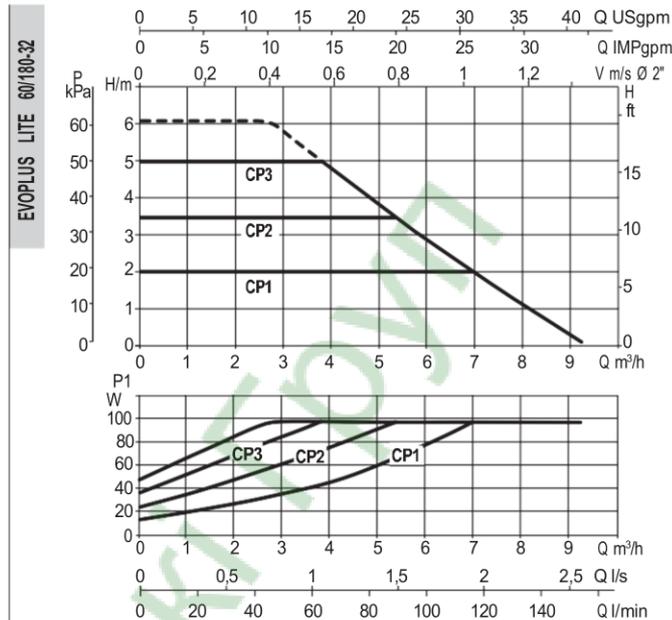
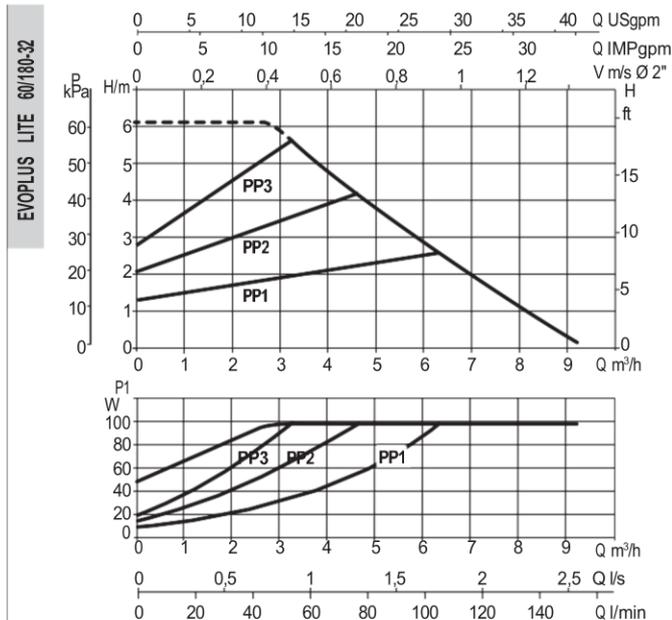
* Параметр порівняння для більш ефективних циркуляційних насосів – EEI ≤ 0,20.



B	B1	B2	D	D1	H
168	54	114	1 1/2"	32	164
H1	H2	H3	L	L1	L2
109	55	159	180	90	90

EVOPLUS LITE 60/180-32 - ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

Діапазон температур рідини, що перекачується: від -20°C до +110°C - Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

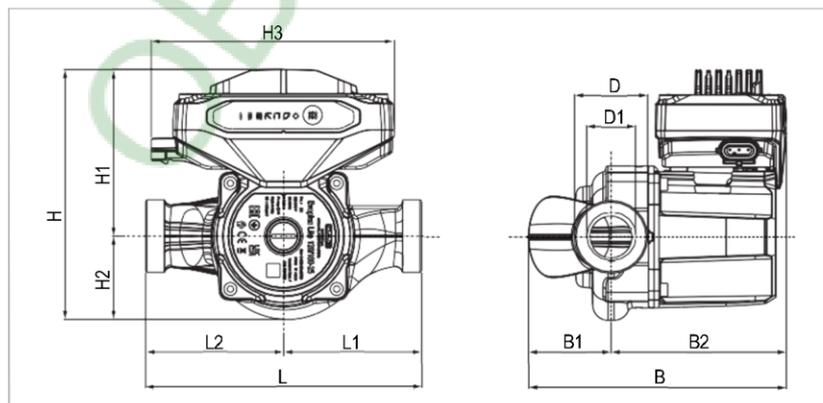


PPx = Пропорційний перепад тиску - крива x
 CPx = Постійний перепад тиску - крива x
 CSx = Постійна швидкість - крива x

Криві базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуск кривої відповідно до ISO 9906. Криві фіксованої швидкості доступні в DNA.

МОДЕЛЬ	МОНТАЖНИЙ РОЗМІР ММ	КОНТРФЛАНЦІ ПО ЗАПИТУ	ЖИВЛЕННЯ 50/60 Hz	P1 MAX Вт	In А	EEI *	МІНІМАЛЬНИЙ ТИСК ВСМОКТУВАННЯ			К-ТЬ НА ПАЛЕТІ	ВАГА КГ
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE 60/180-32	180	-	220/240 V	98	0,78	EEI ≤ 0,20	m.c.w	20	25	92	3,5

* Параметр порівняння для більш ефективних циркуляційних насосів – EEI ≤ 0,20.

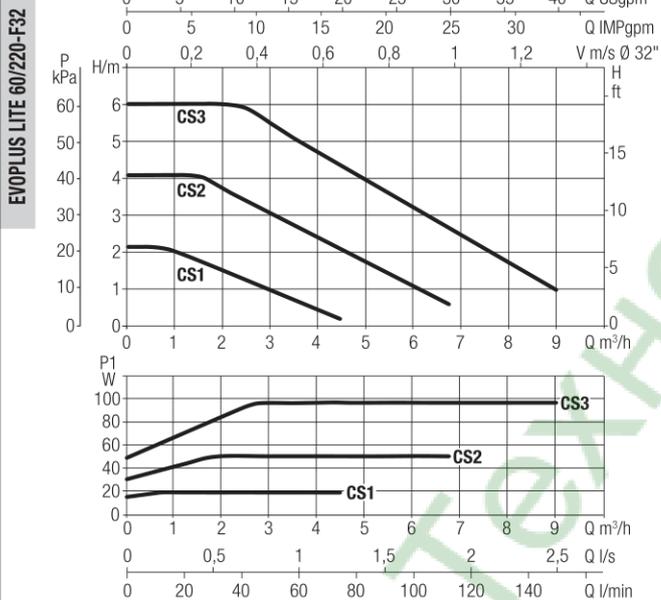
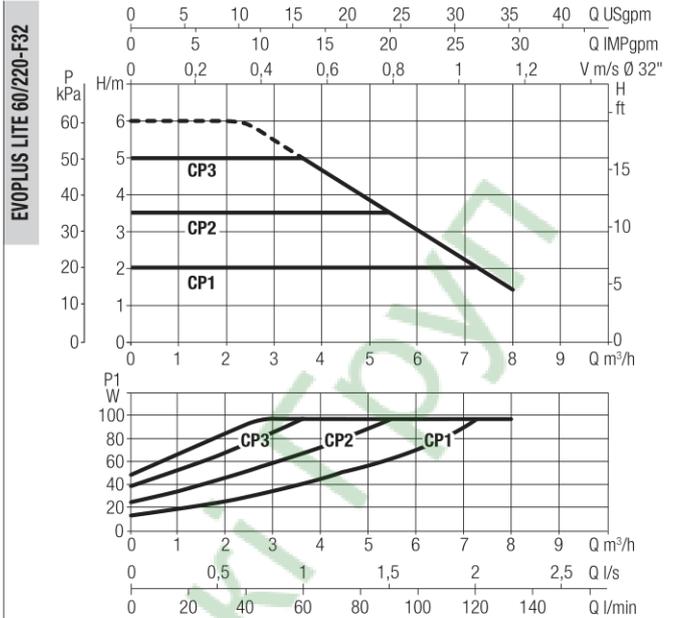
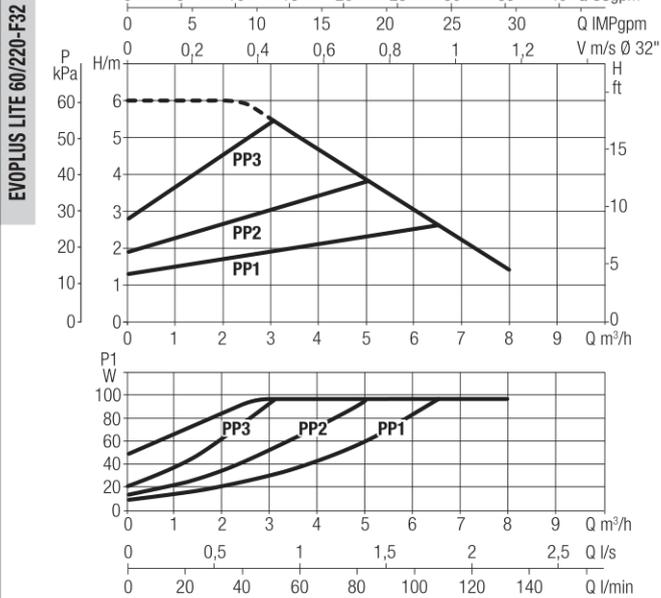


B	B1	B2	D	D1	H
168	54	114	2"	32	164

H1	H2	H3	L	L1	L2
109	55	159	180	90	90

EVOPLUS LITE 60/220-F32 - ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

Діапазон температур рідини, що перекачується: від -20°C до +110°C - Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

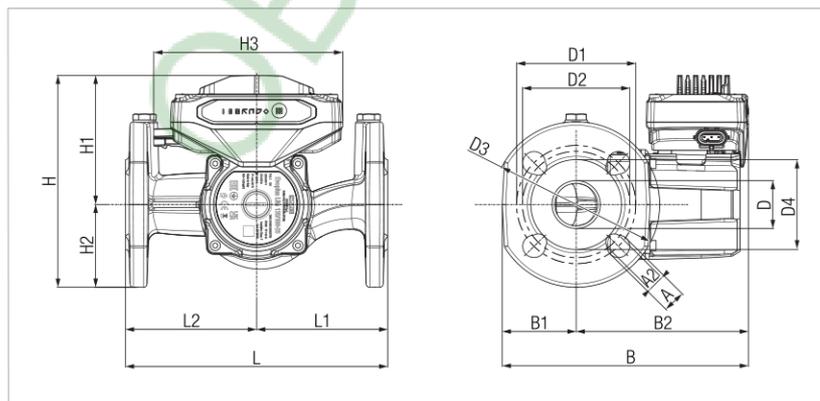


PPx = Пропорційний перепад тиску - крива x
 CPx = Постійний перепад тиску - крива x
 CSx = Постійна швидкість - крива x

Криві базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуск кривої відповідно до ISO 9906. Криві фіксованої швидкості доступні в DNA.

МОДЕЛЬ	МОНТАЖНИЙ РОЗМІР ММ	КОНТРОЛАНЦІ ПО ЗАПИТУ	ЖИВЛЕННЯ 50/60 Hz	P1 MAX Вт	In А	EEI *	МІНІМАЛЬНИЙ ТИСК ВСМОКТУВАННЯ			К-ТЬ НА ПАЛЕТІ	ВАГА кг
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE 60/220-F32	220	DN32 PN 6	220/240 V	97	0,78	EEI ≤ 0,20	m.c.w	20	25	64	6,3

* Параметр порівняння для більш ефективних циркуляційних насосів – EEI ≤ 0,20.



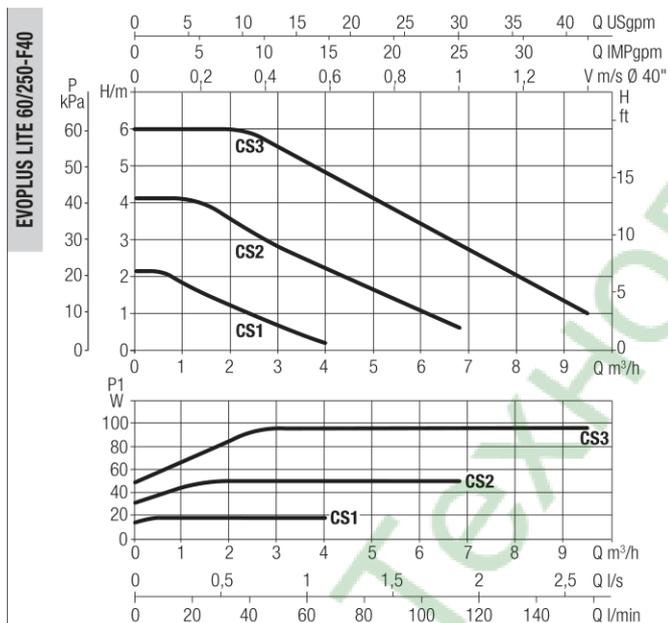
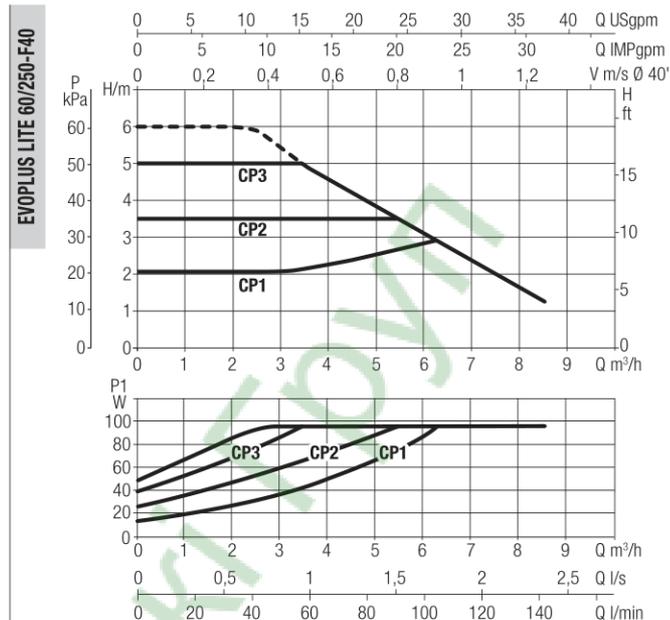
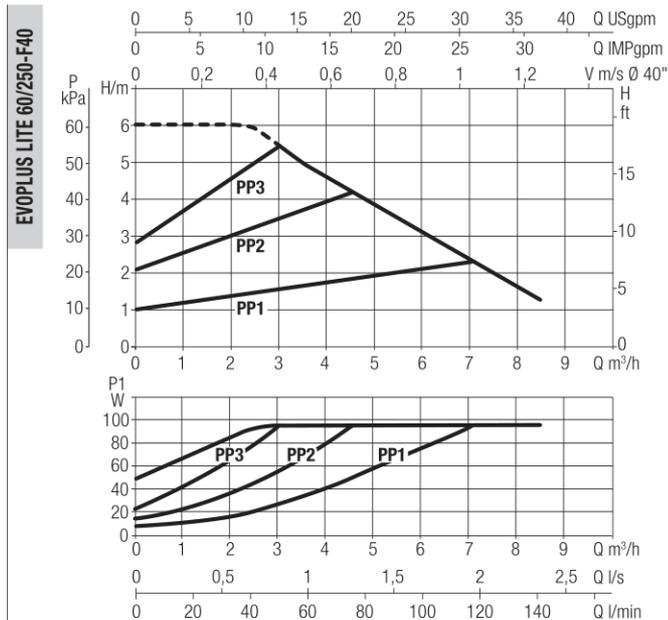
A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	205	67	138	40

D1	D2	D3	D4	H	H1
100	90	140	76	179	109

H2	H3	L	L1	L2
70	159	220	110	110

EVOPLUS LITE 60/250-F40 - ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

Діапазон температур рідини, що перекачується: від -20°C до +110°C - Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

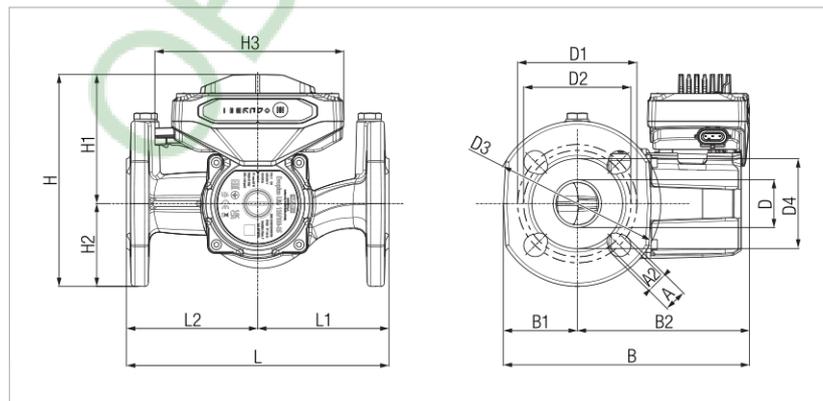


PPx = Пропорційний перепад тиску - крива x
 CPx = Постійний перепад тиску - крива x
 CSx = Постійна швидкість - крива x

Криві базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуск кривої відповідно до ISO 9906. Криві фіксованої швидкості доступні в DNA.

МОДЕЛЬ	МОНТАЖНИЙ РОЗМІР ММ	КОНТРОФЛАНЦІ ПО ЗАПИТУ	ЖИВЛЕННЯ 50/60 Hz	P1 MAX Вт	I _n А	EEI *	МІНІМАЛЬНИЙ ТИСК ВСМОКТУВАННЯ			К-ТЬ НА ПАЛЕТІ	ВАГА КГ
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE 60/250-F40	250	DN40 PN 10	220/240 V	97	0,78	EEI ≤ 0,21	m.c.w	20	25	64	6,7

* Параметр порівняння для більш ефективних циркуляційних насосів – EEI ≤ 0,20.



A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	201	74	127	43

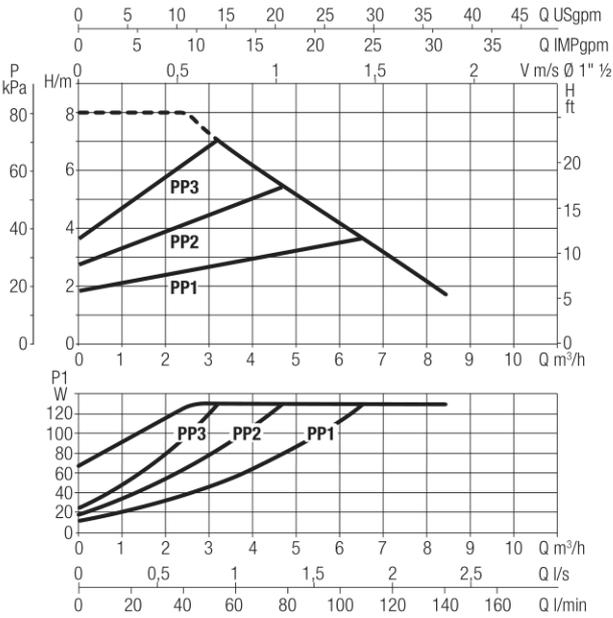
D1	D2	D3	D4	H	H1
110	100	150	84	184	109

H2	H3	L	L1	L2
75	159	250	125	125

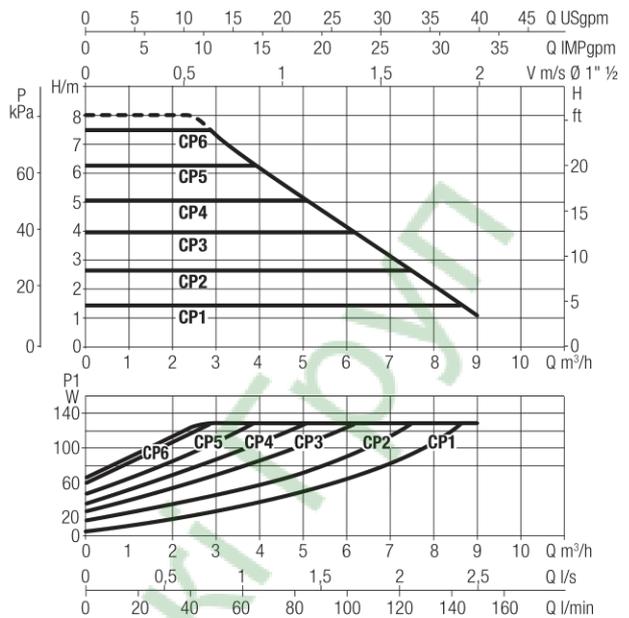
EVOPUS LITE 80/180-25 - ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

Діапазон температур рідини, що перекачується: від -20°C до +110°C - Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

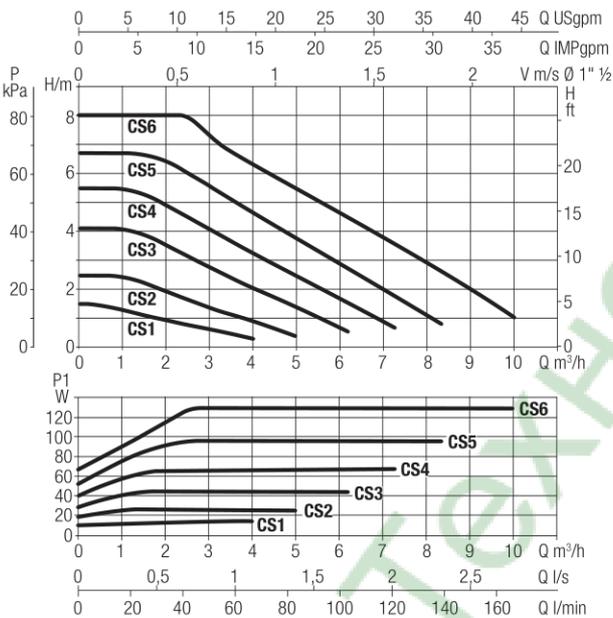
EVOPUS LITE 80/180-25



EVOPUS LITE 80/180-25



EVOPUS LITE 80/180-25

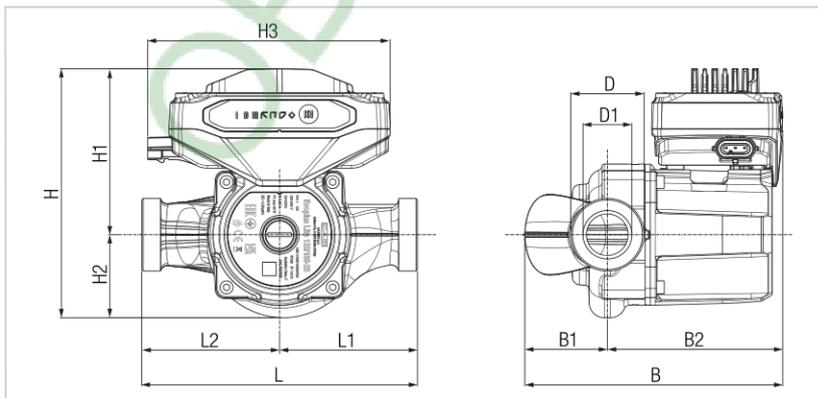


PPx = Пропорційний перепад тиску - крива x
 CPx = Постійний перепад тиску - крива x
 CSx = Постійна швидкість - крива x

Криві базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуск кривої відповідно до ISO 9906. Криві фіксованої швидкості доступні в DNA.

МОДЕЛЬ	МОНТАЖНИЙ РОЗМІР ММ	КОНТРОЛАНЦІ ПО ЗАПИТУ	ЖИВЛЕННЯ 50/60 Hz	P1 MAX Вт	In A	EEI *	МІНІМАЛЬНИЙ ТИСК ВСМОКТУВАННЯ			К-ТЬ НА ПАЛЕТІ	ВАГА кг
							t°	90°	100°		
EVOPUS LITE 80/180-25	180	-	220/240 V	129	1,04	EEI ≤ 0,20	m.c.w	20	25	92	3,4

* Параметр порівняння для більш ефективних циркуляційних насосів – EEI ≤ 0,20.

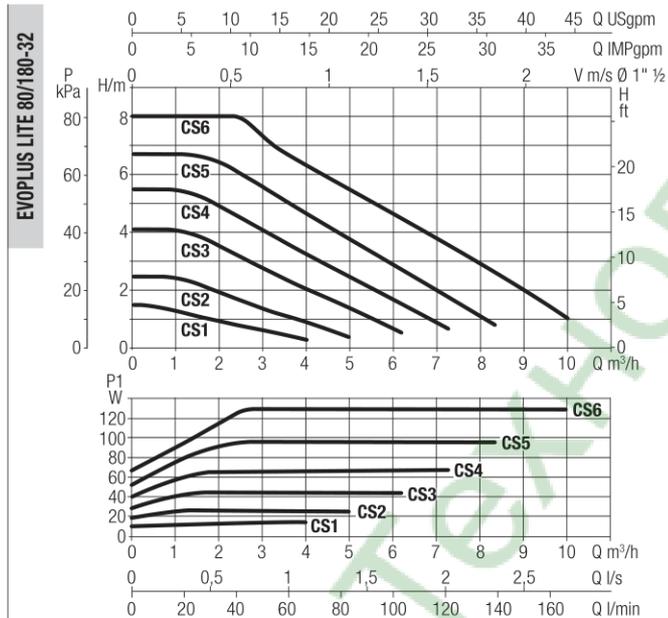
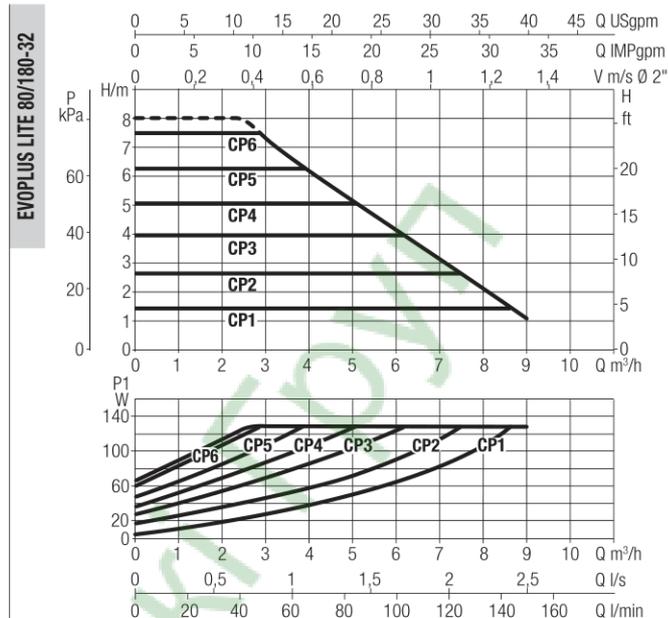
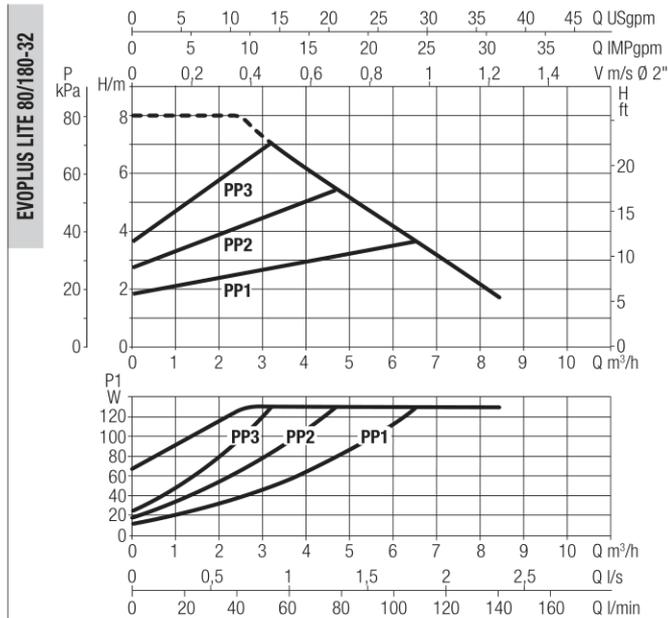


B	B1	B2	D	D1	H
168	54	114	1 1/2	32	164

H1	H2	H3	L	L1	L2
109	55	159	180	90	90

EVOPUS LITE 80/180-32 - ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

Діапазон температур рідини, що перекачується: від -20°C до +110°C - Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

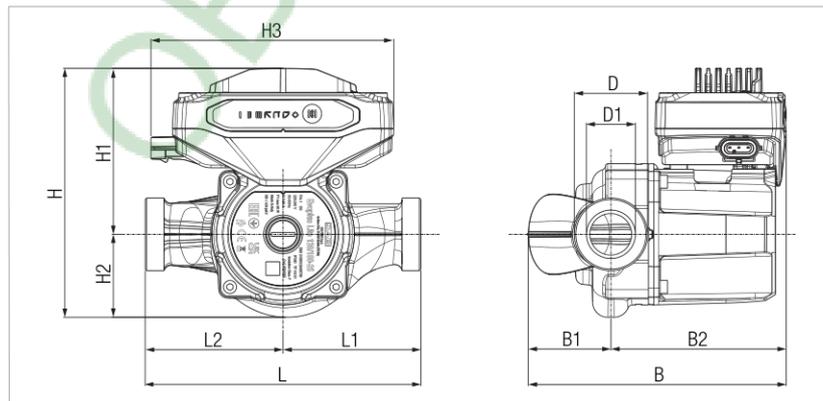


PPx = Пропорційний перепад тиску - крива x
 CPx = Постійний перепад тиску - крива x
 CSx = Постійна швидкість - крива x

Криві базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуск кривої відповідно до ISO 9906. Криві фіксованої швидкості доступні в DNA.

МОДЕЛЬ	МОНТАЖНИЙ РОЗМІР ММ	КОНТРФЛАНЦІ ПО ЗАПИТУ	ЖИВЛЕННЯ 50/60 Hz	P1 MAX Вт	In А	EEI *	МІНІМАЛЬНИЙ ТИСК ВСМОКТУВАННЯ			К-ТЬ НА ПАЛЕТІ	ВАГА КГ
							t°	90°	100°		
EVOPUS LITE 80/180-32	180	-	220/240 V	129	1,04	EEI ≤ 0,21	m.c.w	20	25	92	3,5

* Параметр порівняння для більш ефективних циркуляційних насосів – EEI ≤ 0,20.

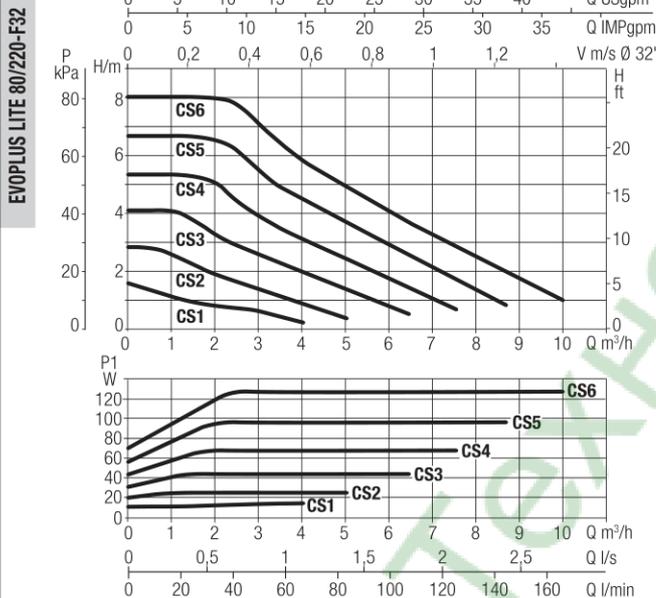
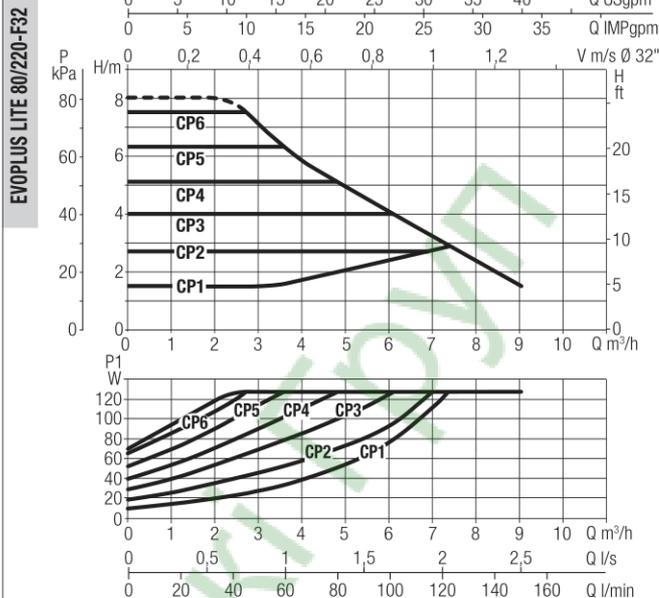
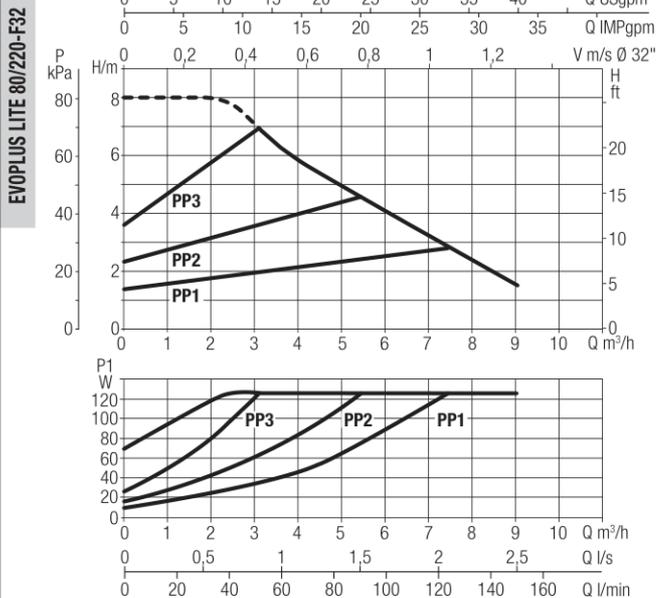


B	B1	B2	D	D1	H
168	54	114	2"	32	164

H1	H2	H3	L	L1	L2
109	55	159	180	90	90

EVOPLUS LITE 80/220-F32 - ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

Діапазон температур рідини, що перекачується: від -20°C до +110°C - Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

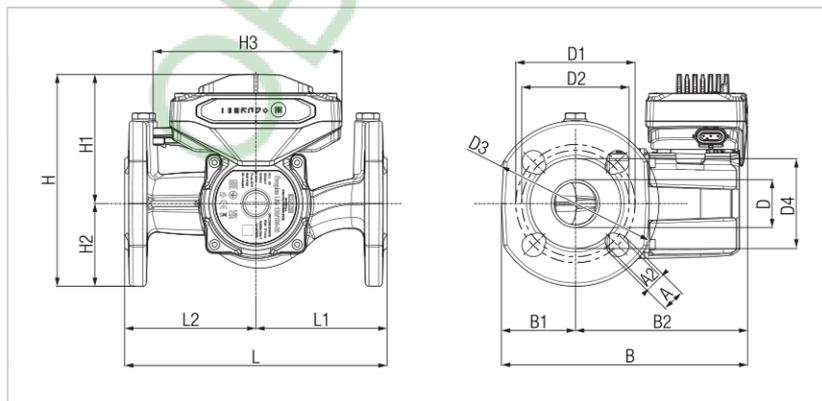


PPx = Пропорційний перепад тиску - крива x
 CPx = Постійний перепад тиску - крива x
 CSx = Постійна швидкість - крива x

Криві базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуск кривої відповідно до ISO 9906. Криві фіксованої швидкості доступні в DNA.

МОДЕЛЬ	МОНТАЖНИЙ РОЗМІР ММ	КОНТРОФЛАНЦІ ПО ЗАПИТУ	ЖИВЛЕННЯ 50/60 Hz	P1 MAX Вт	In A	EEI *	МІНІМАЛЬНИЙ ТИСК ВСМОКТУВАННЯ			К-ТЬ НА ПАЛЕТІ	ВАГА кг
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE 80/220-F32	220	DN32 PN 6	220/240 V	127	1,04	EEI ≤ 0,21	m.c.w	20	25	64	6,3

* Параметр порівняння для більш ефективних циркуляційних насосів – EEI ≤ 0,20.



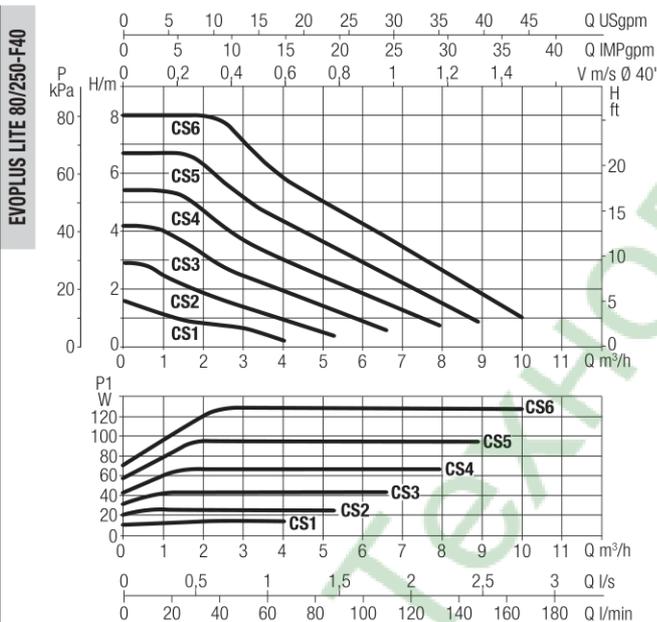
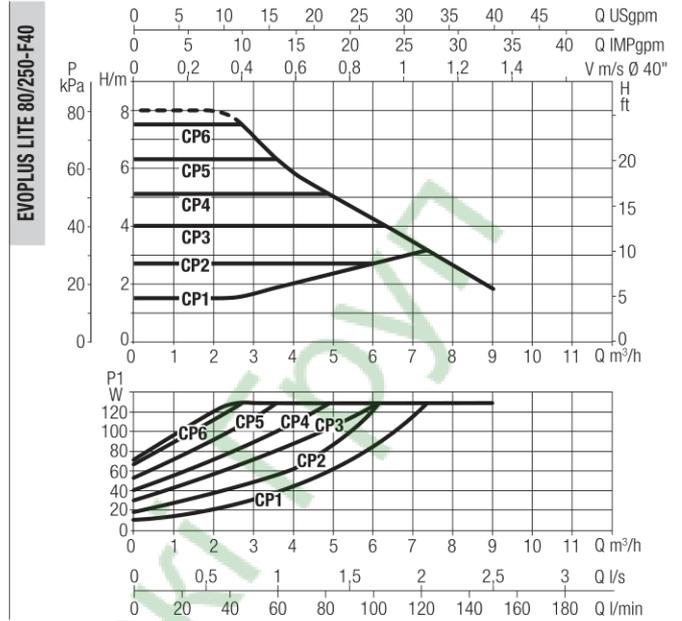
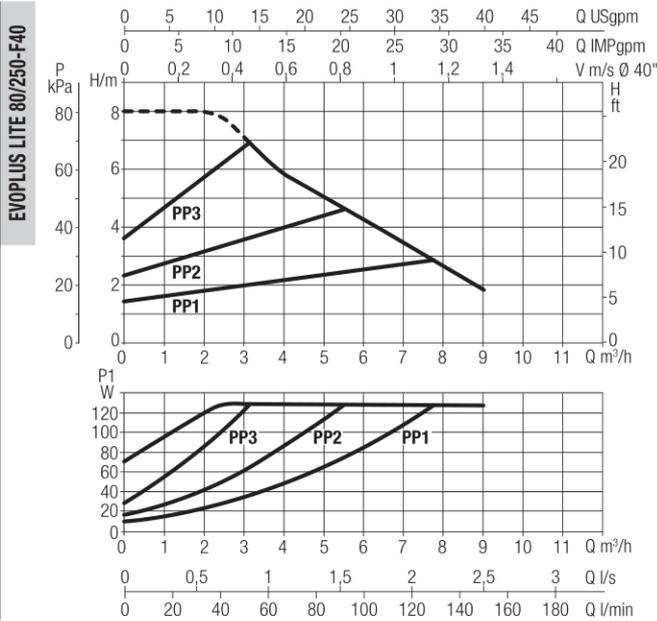
A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	205	67	138	40

D1	D2	D3	D4	H	H1
100	90	140	76	179	109

H2	H3	L	L1	L2
70	159	220	110	110

EVOPUS LITE 80/250-F40 - ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

Діапазон температур рідини, що перекачується: від -20°C до +110°C - Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

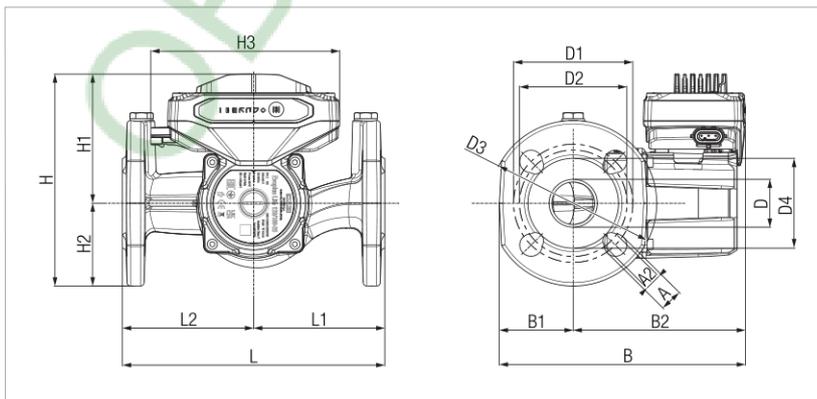


PPx = Пропорційний перепад тиску - крива x
 CPx = Постійний перепад тиску - крива x
 CSx = Постійна швидкість - крива x

Криві базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуск кривої відповідно до ISO 9906. Криві фіксованої швидкості доступні в DNA.

МОДЕЛЬ	МОНТАЖНИЙ РОЗМІР ММ	КОНТРФЛАНЦІ ПО ЗАПИТУ	ЖИВЛЕННЯ 50/60 Hz	P1 MAX Вт	In А	EEI *	МІНІМАЛЬНИЙ ТИСК ВСМОКТУВАННЯ			К-ТЬ НА ПАЛЕТІ	ВАГА КГ
							t°	90°	100°		
EVOPUS LITE 80/250-F40	250	DN40 PN 10	220/240 V	128	1,04	EEI ≤ 0,20	m.c.w	20	25	64	6,7

* Параметр порівняння для більш ефективних циркуляційних насосів – EEI ≤ 0,20.



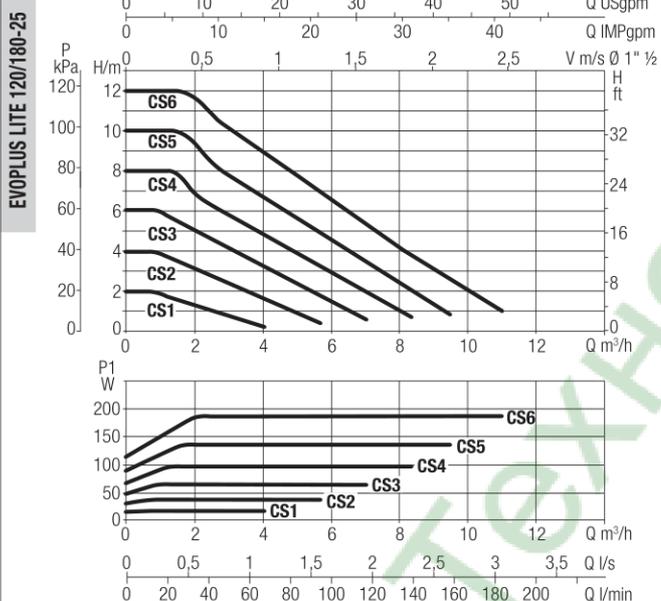
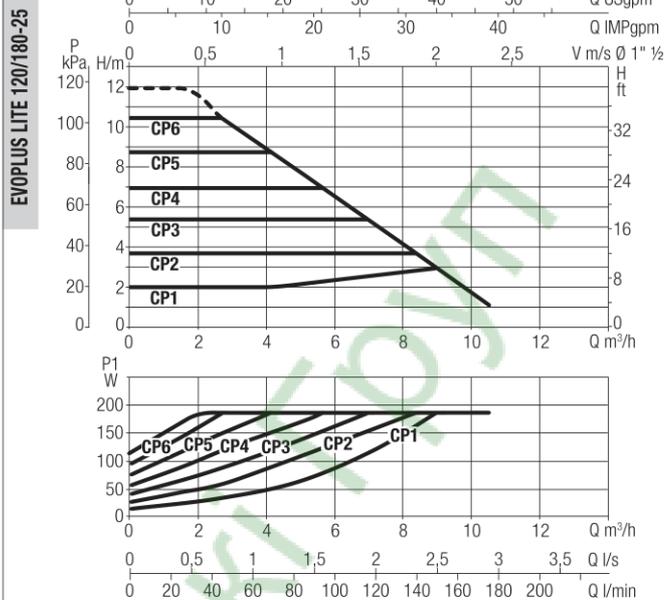
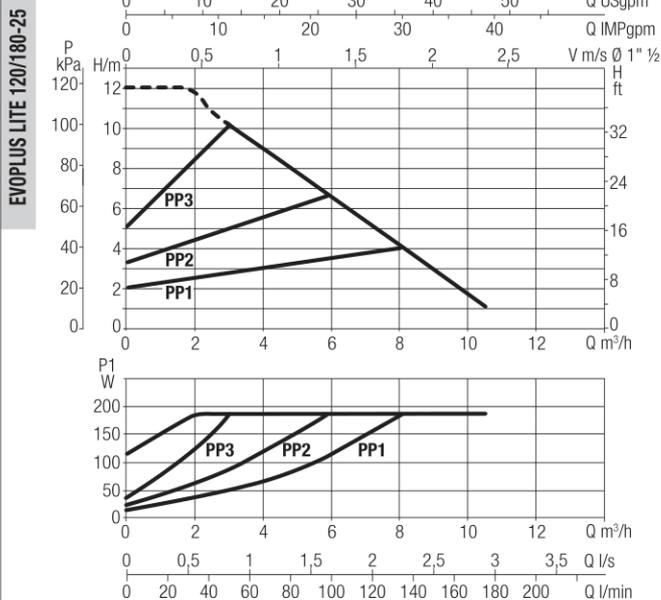
A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	201	74	127	43

D1	D2	D3	D4	H	H1
110	100	150	84	184	109

H2	H3	L	L1	L2
75	159	250	125	125

EVOPLUS LITE 120/180-25 - ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

Діапазон температур рідини, що перекачується: від -20°C до +110°C - Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

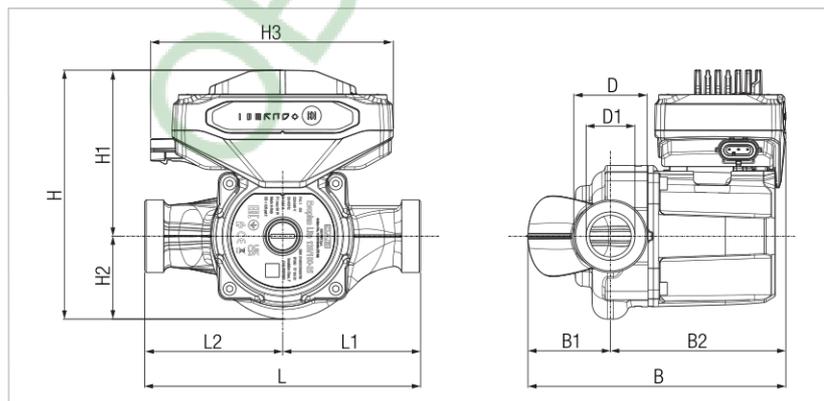


PPx = Пропорційний перепад тиску - крива x
 CPx = Постійний перепад тиску - крива x
 CSx = Постійна швидкість - крива x

Криві базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуск кривої відповідно до ISO 9906. Криві фіксованої швидкості доступні в DNA.

МОДЕЛЬ	МОНТАЖНИЙ РОЗМІР ММ	КОНТРОЛАНЦІ ПО ЗАПИТУ	ЖИВЛЕННЯ 50/60 Hz	P1 MAX Вт	In A	EEI *	МІНІМАЛЬНИЙ ТИСК ВСМОКТУВАННЯ			К-ТЬ НА ПАЛЕТІ	ВАГА кг
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE 120/180-25	180	-	220/240 V	187	1,49	EEI ≤ 0,20	m.c.w	20	25	92	3,4

* Параметр порівняння для більш ефективних циркуляційних насосів – EEI ≤ 0,20.



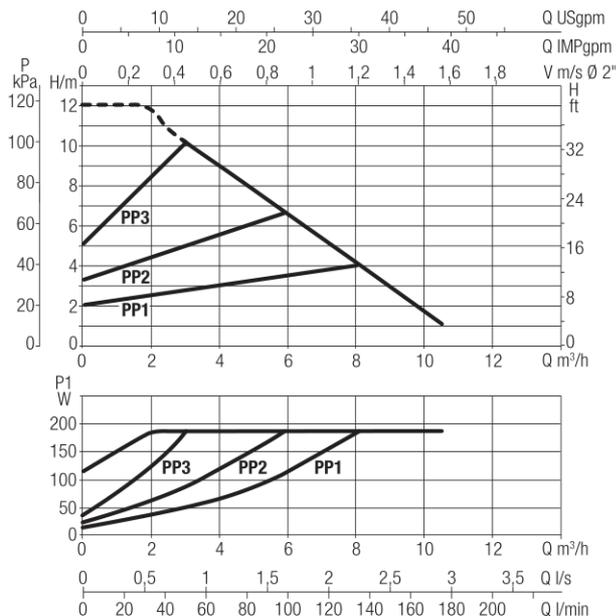
B	B1	B2	D	D1	H
168	54	114	1 1/2	32	164

H1	H2	H3	L	L1	L2
109	55	159	180	90	90

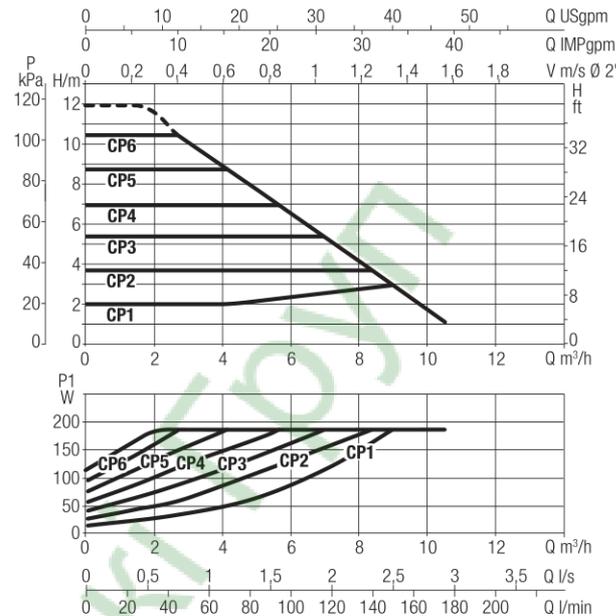
EVOPUS LITE 120/180-32 - ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

Діапазон температур рідини, що перекачується: від -20°C до +110°C - Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

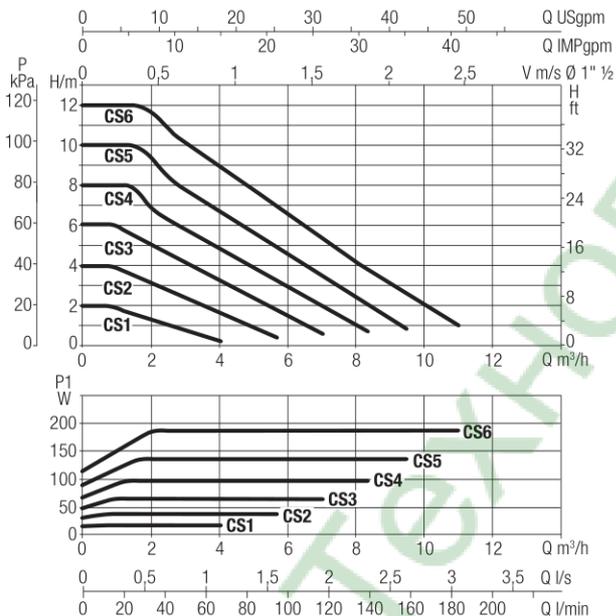
EVOPUS LITE 120/180-32



EVOPUS LITE 120/180-32



EVOPUS LITE 120/180-32

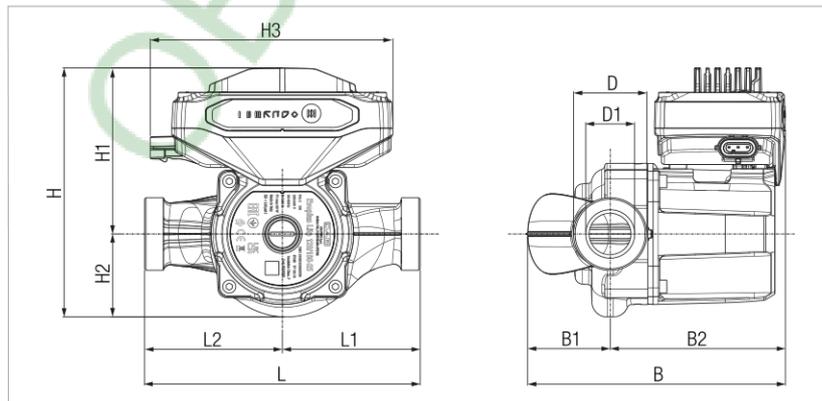


PPx = Пропорційний перепад тиску - крива x
 CPx = Постійний перепад тиску - крива x
 CSx = Постійна швидкість - крива x

Криві базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуск кривої відповідно до ISO 9906. Криві фіксованої швидкості доступні в DNA.

МОДЕЛЬ	МОНТАЖНИЙ РОЗМІР ММ	КОНТРФЛАНЦІ ПО ЗАПИТУ	ЖИВЛЕННЯ 50/60 Hz	P1 MAX Вт	I _n А	EEI *	МІНІМАЛЬНИЙ ТИСК ВСМОКТУВАННЯ			К-ТЬ НА ПАЛЕТІ	ВАГА КГ
							t°	90°	100°		
EVOPUS LITE 120/180-32	180	-	220/240 V	187	1,49	EEI ≤ 0,20	m.c.w	20	25	92	3,5

* Параметр порівняння для більш ефективних циркуляційних насосів – EEI ≤ 0,20.



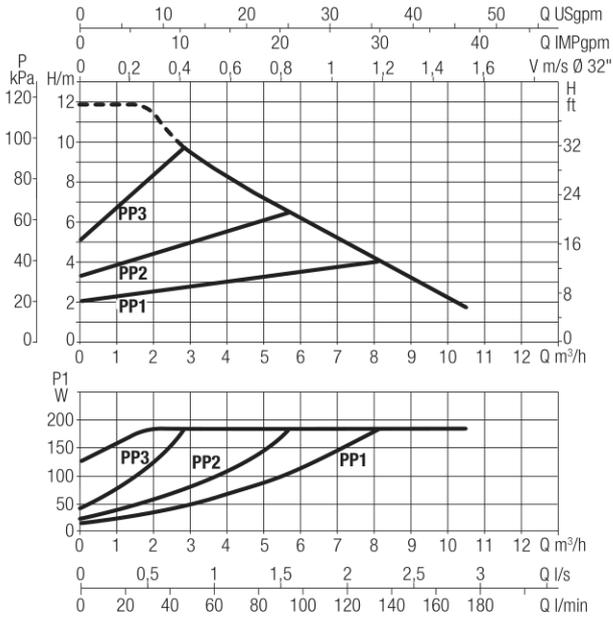
B	B1	B2	D	D1	H
168	54	114	2"	32	164

H1	H2	H3	L	L1	L2
109	55	159	180	90	90

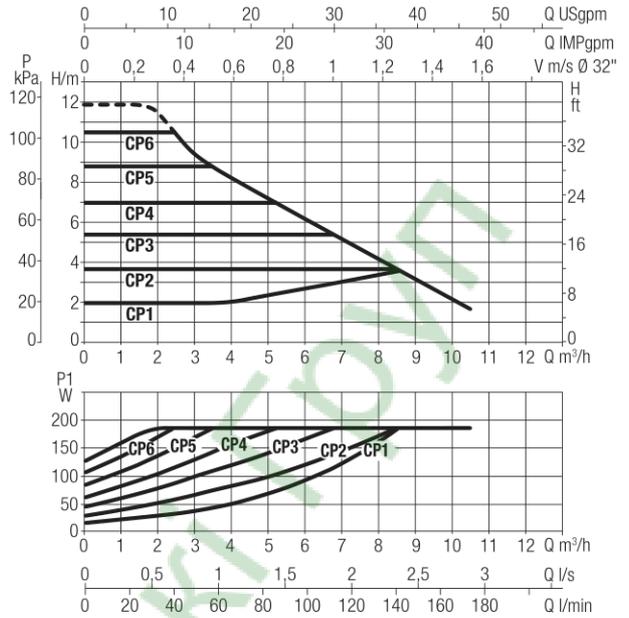
EVOPLUS LITE 120/220-F32 - ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

Діапазон температур рідини, що перекачується: від -20°C до +110°C - Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

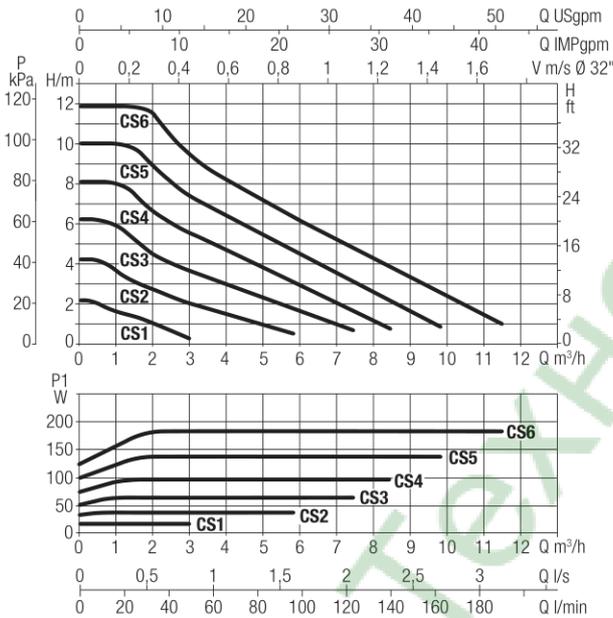
EVOPLUS LITE 120/220-F32



EVOPLUS LITE 120/220-F32



EVOPLUS LITE 120/220-F32

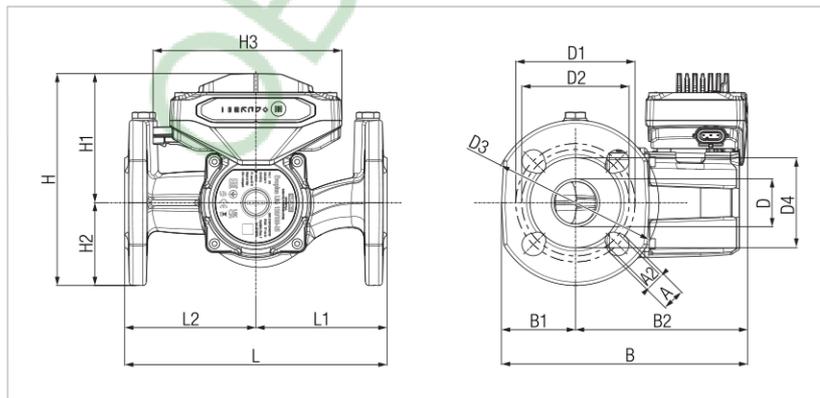


PPx = Пропорційний перепад тиску - крива x
 CPx = Постійний перепад тиску - крива x
 CSx = Постійна швидкість - крива x

Криві базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуск кривої відповідно до ISO 9906. Криві фіксованої швидкості доступні в DNA.

МОДЕЛЬ	МОНТАЖНИЙ РОЗМІР ММ	КОНТРОФЛАНЦІ ПО ЗАПИТУ	ЖИВЛЕННЯ 50/60 Hz	P1 MAX Вт	In A	EEI *	МІНІМАЛЬНИЙ ТИСК ВСМОКТУВАННЯ			К-ТЬ НА ПАЛЕТІ	ВАГА кг
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE 120/220-F32	220	DN32 PN 6	220/240 V	185	1,49	EEI ≤ 0,21	m.c.w	20	25	64	6,3

* Параметр порівняння для більш ефективних циркуляційних насосів – EEI ≤ 0,20.



A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	205	67	138	40

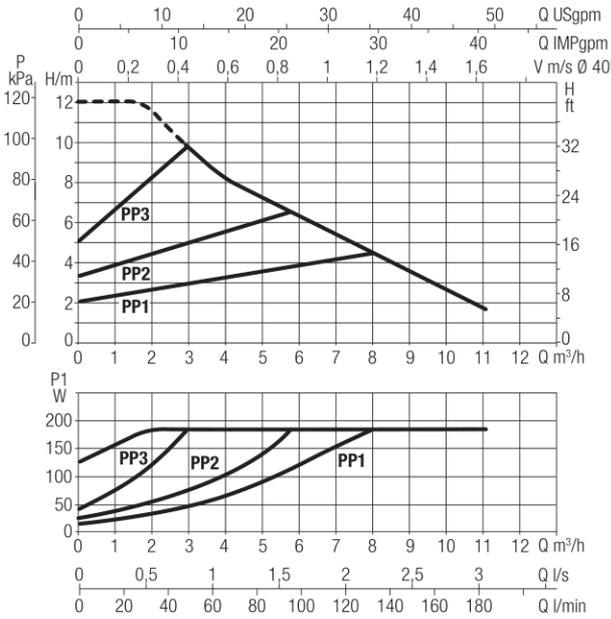
D1	D2	D3	D4	H	H1
100	90	140	76	179	109

H2	H3	L	L1	L2
70	159	220	110	110

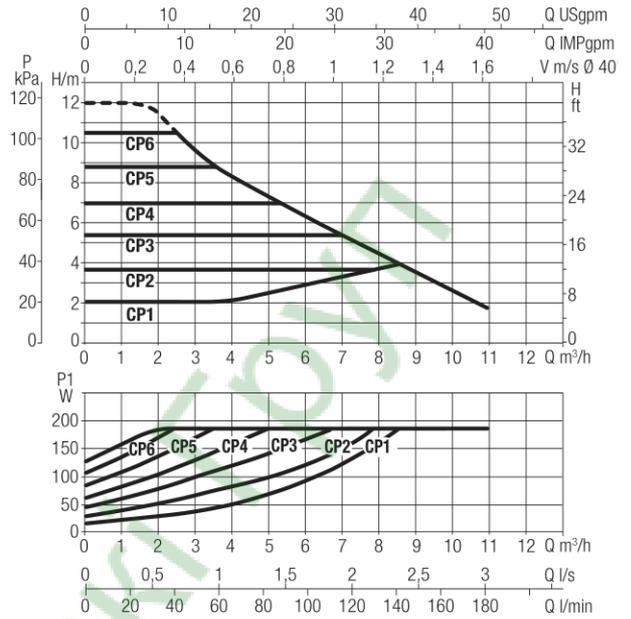
EVOPUS LITE 120/250-F40 - ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

Діапазон температур рідини, що перекачується: від -20°C до +110°C - Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

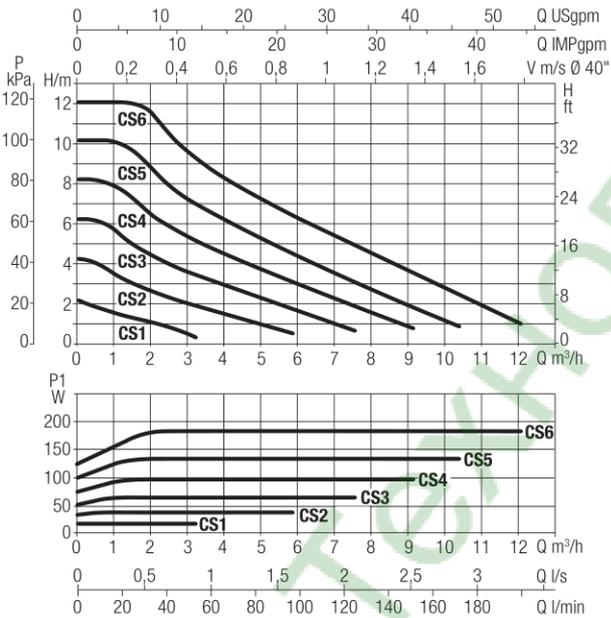
EVOPUS LITE 120/250-F40



EVOPUS LITE 120/250-F40



EVOPUS LITE 120/250-F40

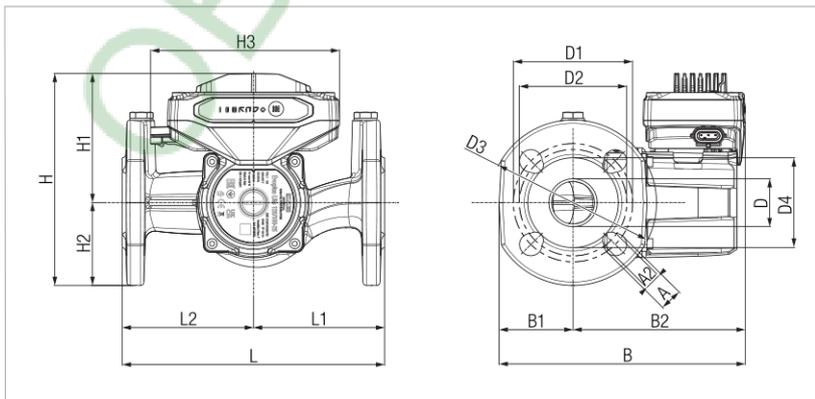


PPx = Пропорційний перепад тиску - крива x
 CPx = Постійний перепад тиску - крива x
 CSx = Постійна швидкість - крива x

Криві базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуск кривої відповідно до ISO 9906. Криві фіксованої швидкості доступні в DNA.

МОДЕЛЬ	МОНТАЖНИЙ РОЗМІР ММ	КОНТРФЛАНЦІ ПО ЗАПИТУ	ЖИВЛЕННЯ 50/60 Hz	P1 MAX Вт	In А	EEI *	МІНІМАЛЬНИЙ ТИСК ВСМОКТУВАННЯ			К-ТЬ НА ПАЛЕТІ	ВАГА КГ
							t°	90°	100°		
EVOPUS LITE 120/250-F40	250	DN40 PN 10	220/240 V	186	1,49	EEI ≤ 0,21	m.c.w	20	25	64	6,7

* Параметр порівняння для більш ефективних циркуляційних насосів – EEI ≤ 0,20.



A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	201	74	127	43

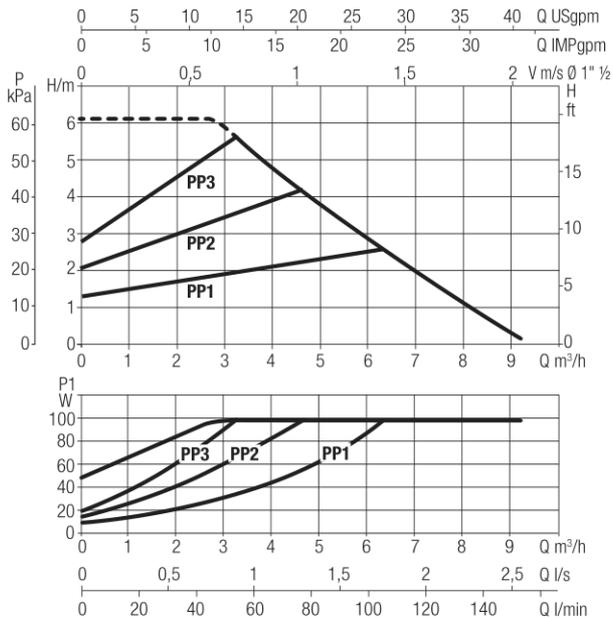
D1	D2	D3	D4	H	H1
110	100	150	84	184	109

H2	H3	L	L1	L2
75	159	250	125	125

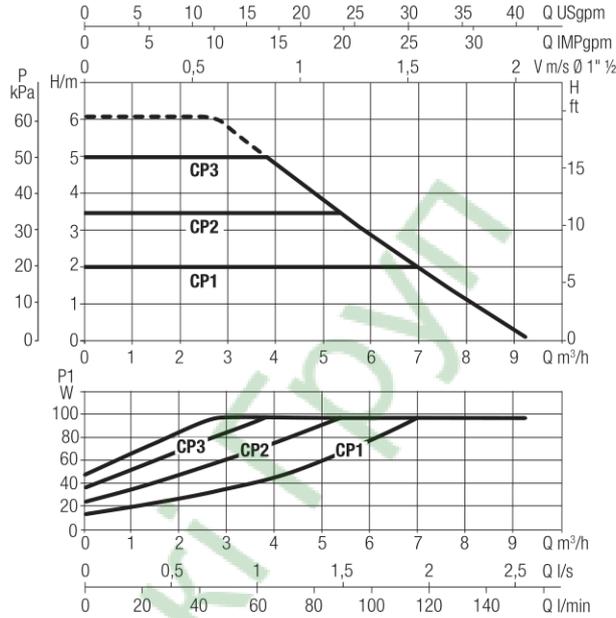
EVOPLUS LITE SAN 60/180-25 - ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

Діапазон температур рідини, що перекачується: від -20°C до +110°C - Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

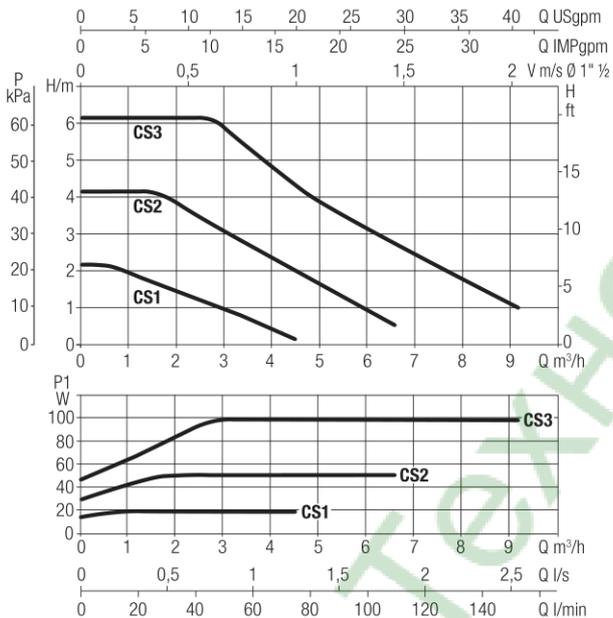
EVOPLUS LITE SAN 60/180-25



EVOPLUS LITE SAN 60/180-25



EVOPLUS LITE SAN 60/180-25

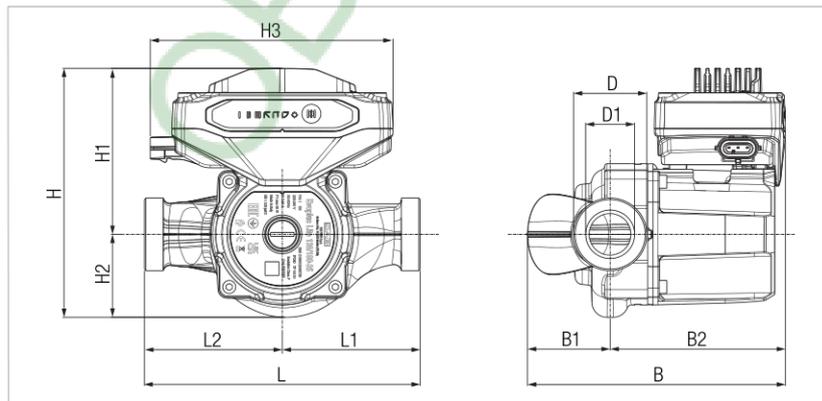


PPx = Пропорційний перепад тиску - крива x
 CPx = Постійний перепад тиску - крива x
 CSx = Постійна швидкість - крива x

Криві базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуск кривої відповідно до ISO 9906. Криві фіксованої швидкості доступні в DNA.

МОДЕЛЬ	МОНТАЖНИЙ РОЗМІР ММ	КОНТРОЛАНЦІ ПО ЗАПИТУ	ЖИВЛЕННЯ 50/60 Hz	P1 MAX Вт	In А	EEI *	МІНІМАЛЬНИЙ ТИСК ВСМОКТУВАННЯ			К-ТЬ НА ПАЛЕТІ	ВАГА кг
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE SAN 60/180-25	180	-	220/240 V	98	0,78	EEI ≤ 0,20	m.c.w	20	25	92	3,4

* Параметр порівняння для більш ефективних циркуляційних насосів – EEI ≤ 0,20.



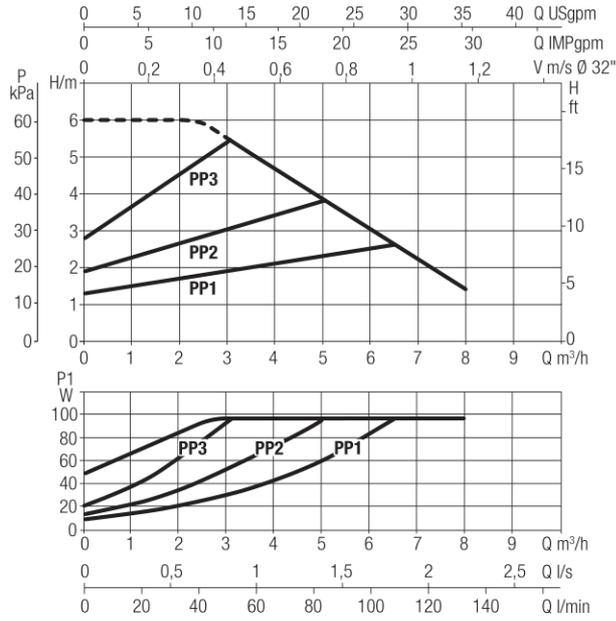
B	B1	B2	D	D1	H
168	54	114	1"½	32	164

H1	H2	H3	L	L1	L2
109	55	159	180	90	90

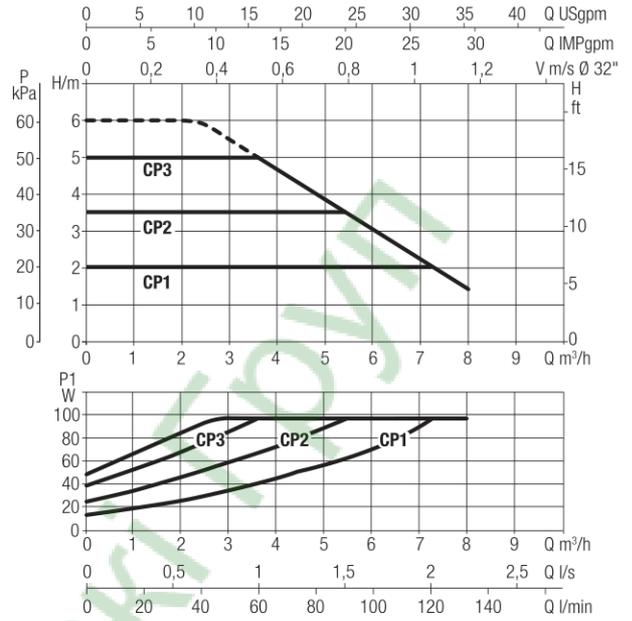
EVOPLUS LITE SAN 60/220-F32 - ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

Діапазон температур рідини, що перекачується: від -20°C до +110°C - Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

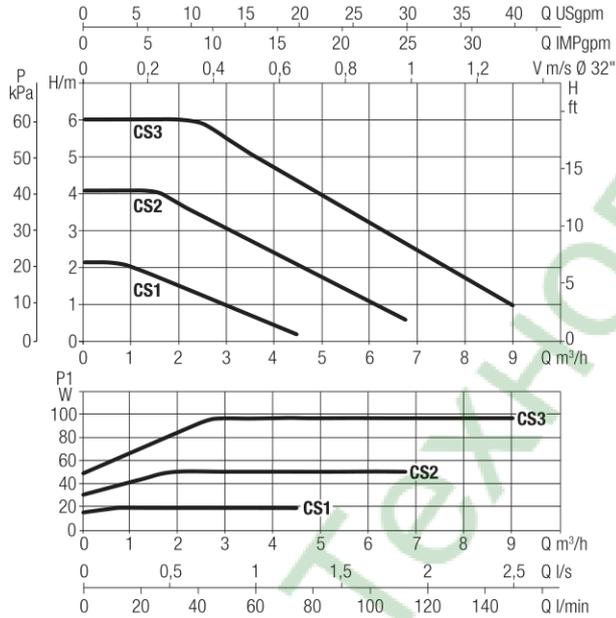
EVOPLUS LITE SAN 60/220-F32



EVOPLUS LITE SAN 60/220-F32



EVOPLUS LITE SAN 60/220-F32

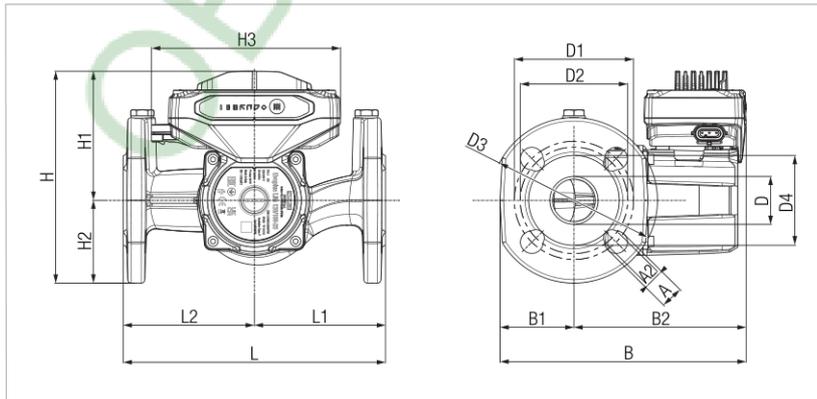


PPx = Пропорційний перепад тиску - крива x
 CPx = Постійний перепад тиску - крива x
 CSx = Постійна швидкість - крива x

Криві базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуск кривої відповідно до ISO 9906. Криві фіксованої швидкості доступні в DNA.

МОДЕЛЬ	МОНТАЖНИЙ РОЗМІР ММ	КОНТРФЛАНЦІ ПО ЗАПИТУ	ЖИВЛЕННЯ 50/60 Hz	P1 MAX Вт	In A	EEI *	МІНІМАЛЬНИЙ ТИСК ВСМОКТУВАННЯ			К-ТЬ НА ПАЛЕТІ	ВАГА КГ
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE SAN 60/220-F32	220	DN 32 PN 6	220/240 V	97	0,78	EEI ≤ 0,20	m.c.w	20	25	64	7,2

* Параметр порівняння для більш ефективних циркуляційних насосів – EEI ≤ 0,20.



A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	205	67	138	40

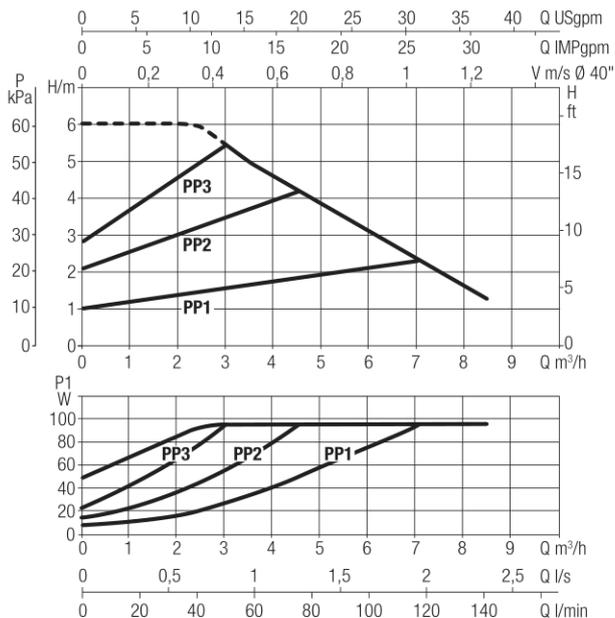
D1	D2	D3	D4	H	H1
100	90	140	76	179	109

H2	H3	L	L1	L2
70	159	220	110	110

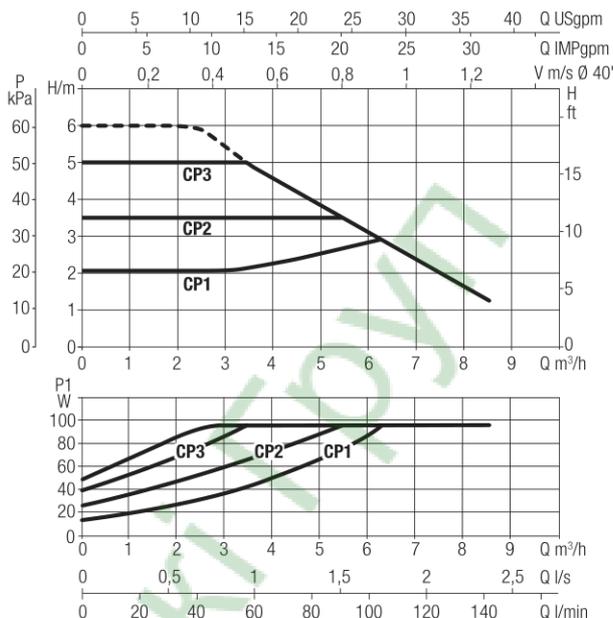
EVOPLUS LITE SAN 60/250-F40 - ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

Діапазон температур рідини, що перекачується: від -20°C до +110°C - Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

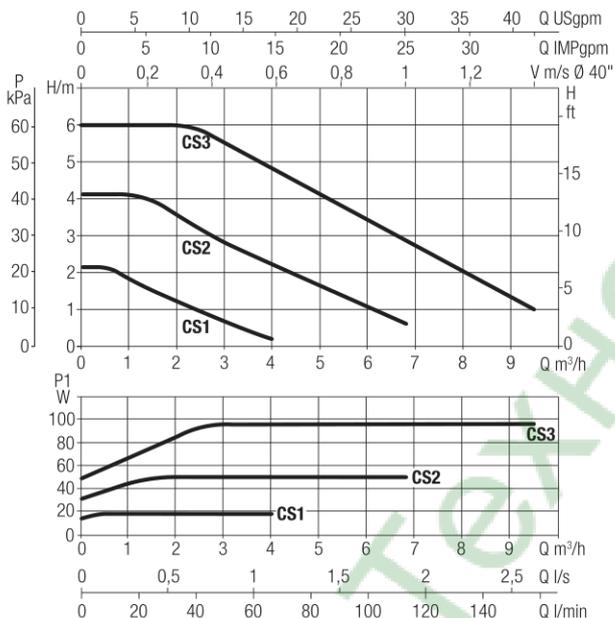
EVOPLUS LITE SAN 60/250-F40



EVOPLUS LITE SAN 60/250-F40



EVOPLUS LITE SAN 60/250-F40

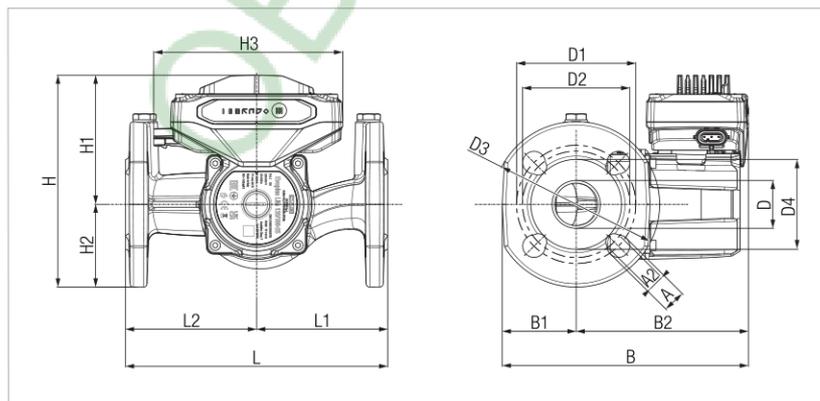


PPx = Пропорційний перепад тиску - крива x
 CPx = Постійний перепад тиску - крива x
 CSx = Постійна швидкість - крива x

Криві базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуск кривої відповідно до ISO 9906. Криві фіксованої швидкості доступні в DNA.

МОДЕЛЬ	МОНТАЖНИЙ РОЗМІР ММ	КОНТРОФЛАНЦІ ПО ЗАПИТУ	ЖИВЛЕННЯ 50/60 Hz	P1 MAX Вт	In A	EEI *	МІНІМАЛЬНИЙ ТИСК ВСМОКТУВАННЯ			К-ТЬ НА ПАЛЕТІ	ВАГА кг
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE SAN 60/250-F40	250	DN 40 PN 10	220/240 V	97	0,78	EEI ≤ 0,21	m.c.w	20	25	64	7,7

* Параметр порівняння для більш ефективних циркуляційних насосів – EEI ≤ 0,20.



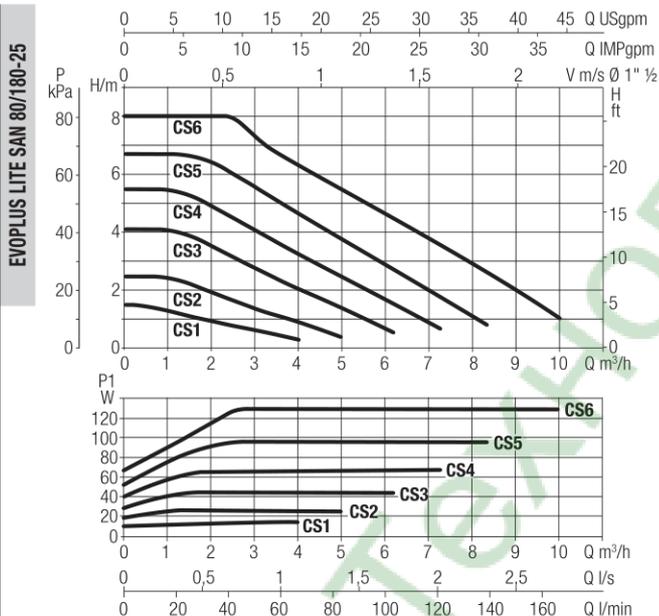
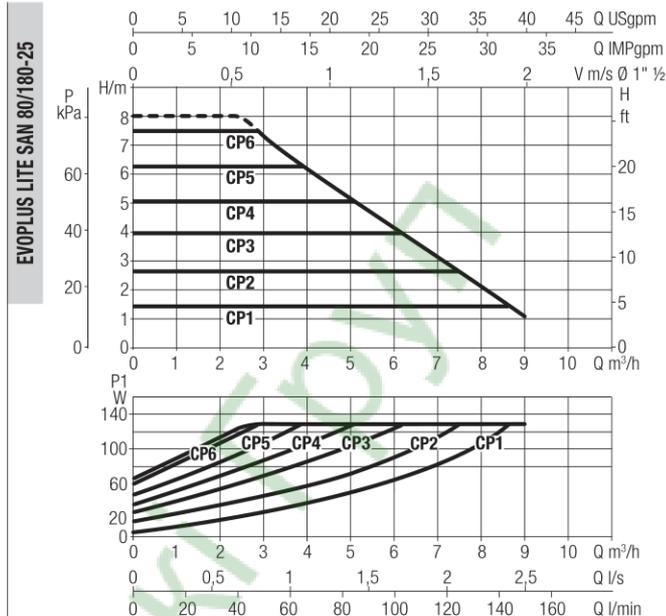
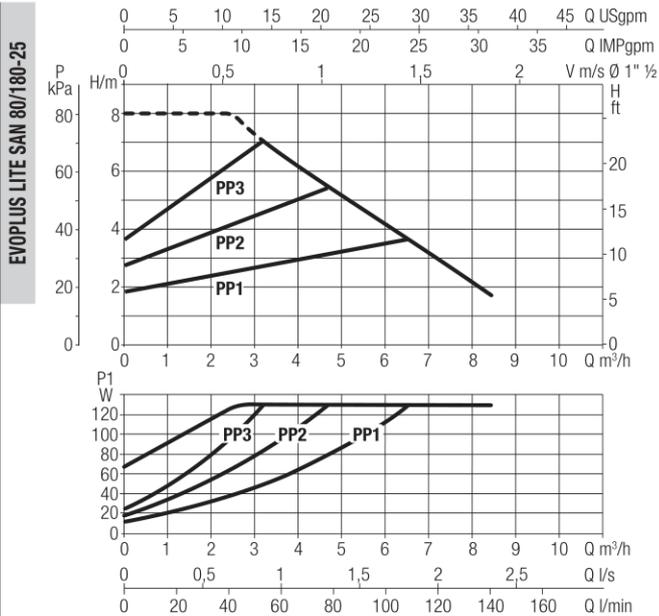
A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	201	74	127	43

D1	D2	D3	D4	H	H1
110	100	150	84	184	109

H2	H3	L	L1	L2
75	159	250	125	125

EVOPUS LITE SAN 80/180-25 - ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

Діапазон температур рідини, що перекачується: від -20°C до +110°C - Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

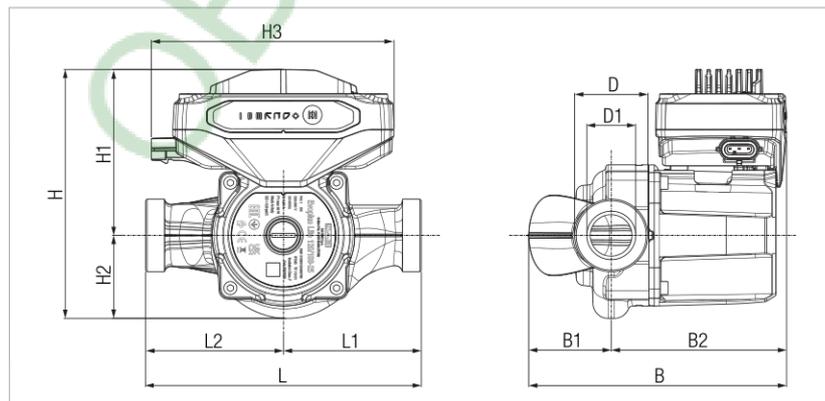


PPx = Пропорційний перепад тиску - крива x
 CPx = Постійний перепад тиску - крива x
 CSx = Постійна швидкість - крива x

Криві базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуск кривої відповідно до ISO 9906. Криві фіксованої швидкості доступні в DNA.

МОДЕЛЬ	МОНТАЖНИЙ РОЗМІР ММ	КОНТРФЛАНЦІ ПО ЗАПИТУ	ЖИВЛЕННЯ 50/60 Hz	P1 MAX Вт	I _n А	EEI *	МІНІМАЛЬНИЙ ТИСК ВСМОКТУВАННЯ			К-ТЬ НА ПАЛЕТІ	ВАГА КГ
							t°	90°	100°		
EVOPUS LITE SAN 80/180-25	180	-	220/240 V	129	1,04	EEI ≤ 0,20	m.c.w	20	25	92	3,7

* Параметр порівняння для більш ефективних циркуляційних насосів – EEI ≤ 0,20.



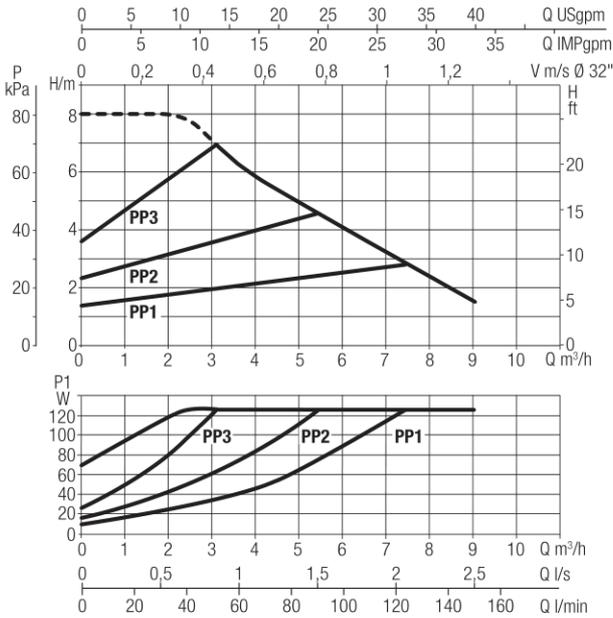
B	B1	B2	D	D1	H
168	54	114	1 1/2	32	164

H1	H2	H3	L	L1	L2
109	55	159	180	90	90

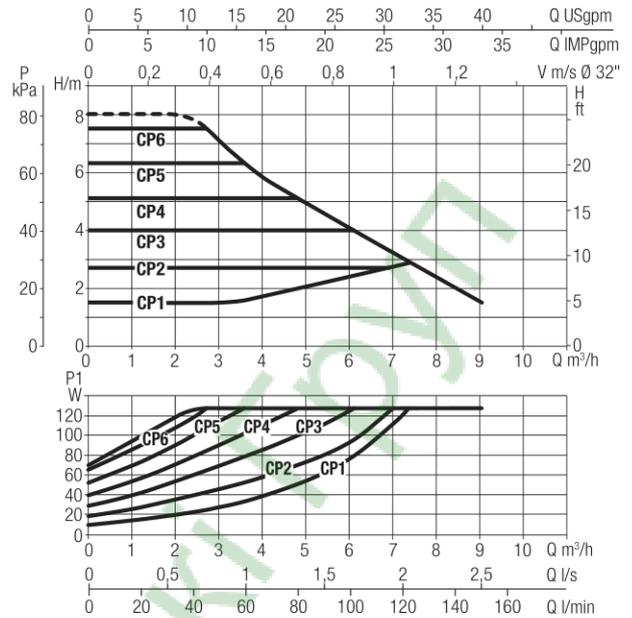
EVOPLUS LITE SAN 80/220-F32 - ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

Діапазон температур рідини, що перекачується: від -20°C до +110°C - Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

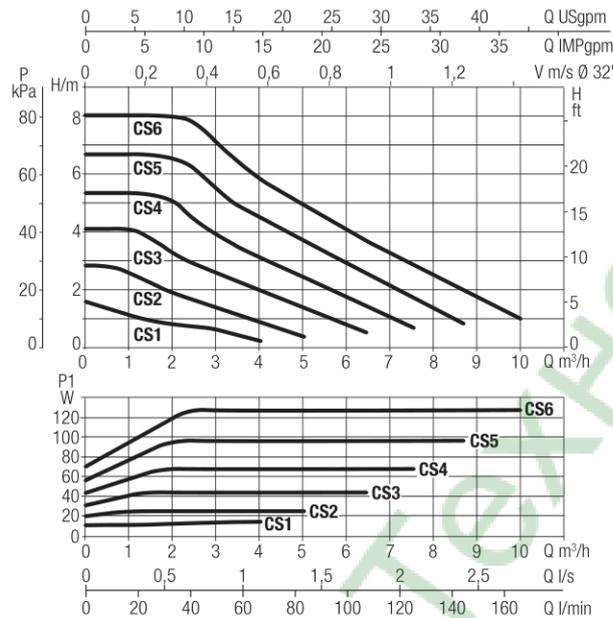
EVOPLUS LITE SAN 80/220-F32



EVOPLUS LITE SAN 80/220-F32



EVOPLUS LITE SAN 80/220-F32

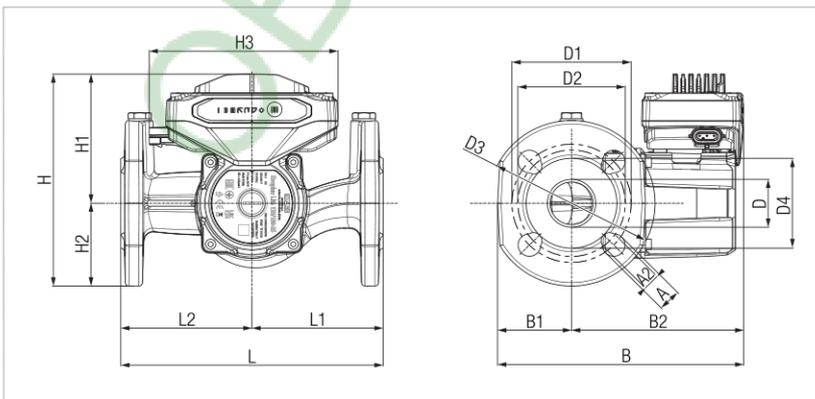


PPx = Пропорційний перепад тиску - крива x
 CPx = Постійний перепад тиску - крива x
 CSx = Постійна швидкість - крива x

Криві базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуск кривої відповідно до ISO 9906. Криві фіксованої швидкості доступні в DNA.

МОДЕЛЬ	МОНТАЖНИЙ РОЗМІР ММ	КОНТРОФЛАНЦІ ПО ЗАПИТУ	ЖИВЛЕННЯ 50/60 Hz	P1 MAX Вт	I _n А	EEI *	МІНІМАЛЬНИЙ ТИСК ВСМОКТУВАННЯ			К-ТЬ НА ПАЛЕТІ	ВАГА кг
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE SAN 80/220-F32	220	DN 32 PN 6	220/240 V	127	1,04	EEI ≤ 0,21	m.c.w	20	25	64	7,2

* Параметр порівняння для більш ефективних циркуляційних насосів – EEI ≤ 0,20.



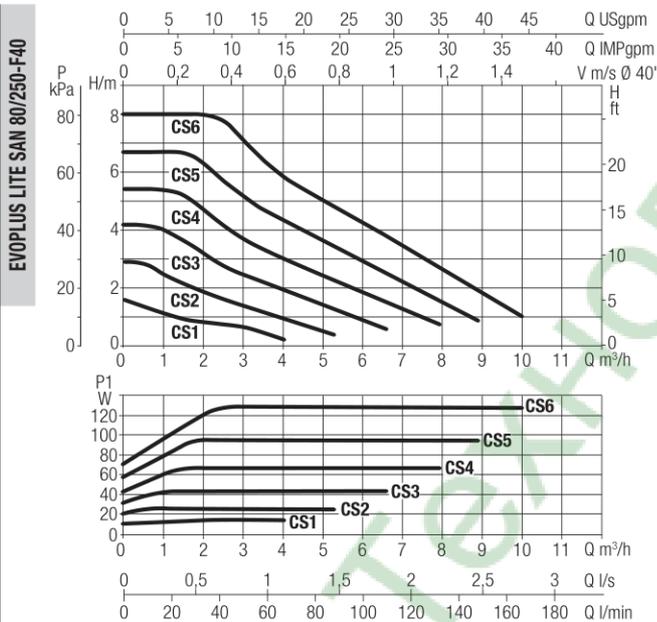
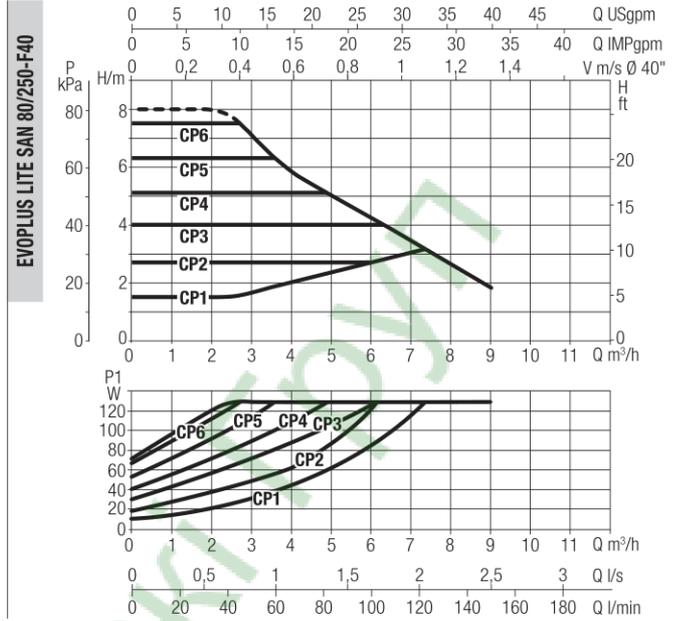
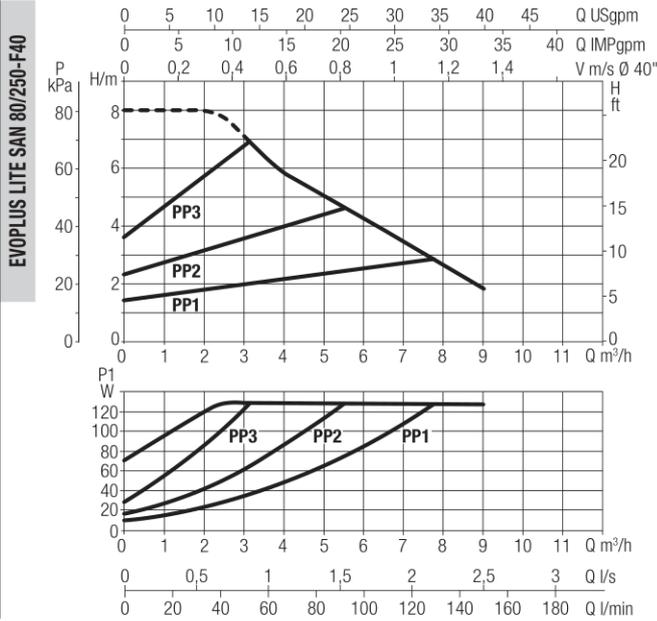
A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	205	67	138	40

D1	D2	D3	D4	H	H1
100	90	140	76	179	109

H2	H3	L	L1	L2
70	159	220	110	110

EVOPUS LITE SAN 80/250-F40 - ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

Діапазон температур рідини, що перекачується: від -20°C до +110°C - Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

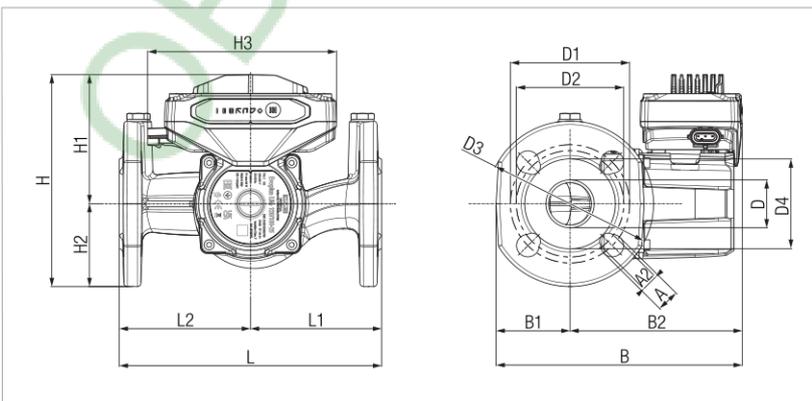


PPx = Пропорційний перепад тиску - крива x
 CPx = Постійний перепад тиску - крива x
 CSx = Постійна швидкість - крива x

Криві базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуск кривої відповідно до ISO 9906. Криві фіксованої швидкості доступні в DNA.

МОДЕЛЬ	МОНТАЖНИЙ РОЗМІР ММ	КОНТРФЛАНЦІ ПО ЗАПИТУ	ЖИВЛЕННЯ 50/60 Hz	P1 MAX Вт	In A	EEI *	МІНІМАЛЬНИЙ ТИСК ВСМОКТУВАННЯ			К-ТЬ НА ПАЛЕТІ	ВАГА КГ
							t°	90°	100°		
EVOPUS LITE SAN 80/250-F40	250	DN 40 PN 10	220/240 V	128	1,04	EEI ≤ 0,20	m.c.w	20	25	64	7,7

* Параметр порівняння для більш ефективних циркуляційних насосів – EEI ≤ 0,20.



A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	201	74	127	43

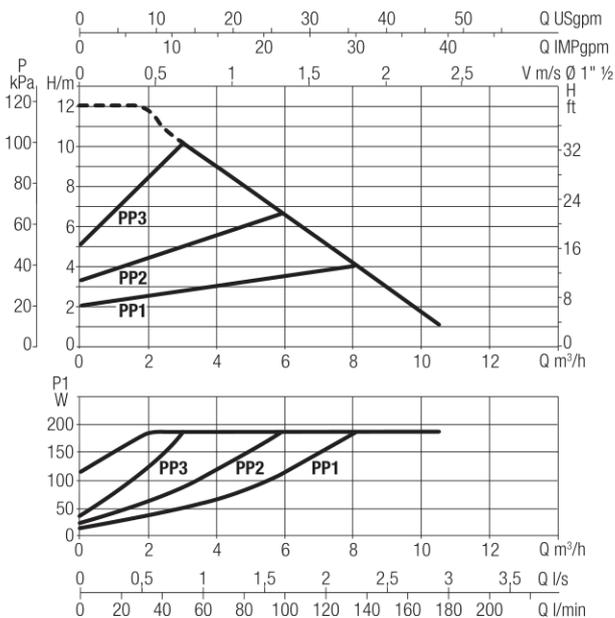
D1	D2	D3	D4	H	H1
110	100	150	84	184	109

H2	H3	L	L1	L2
75	159	250	125	125

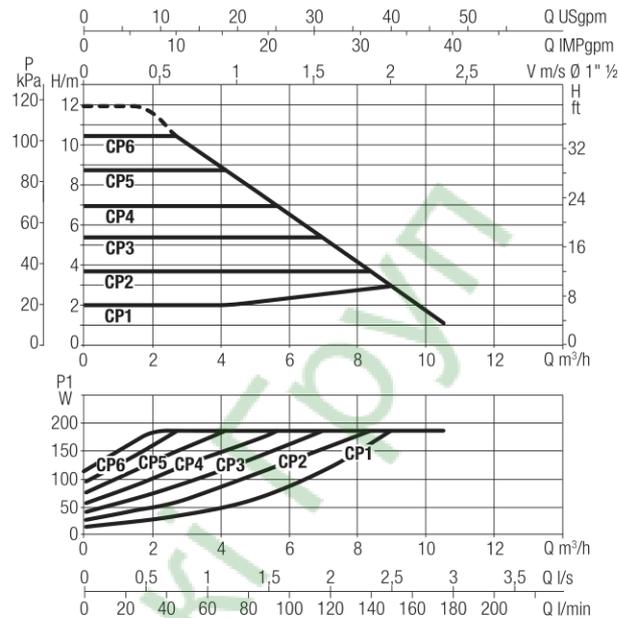
EVOPUS LITE SAN 120/180-25 - ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

Діапазон температур рідини, що перекачується: від -20°C до +110°C - Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

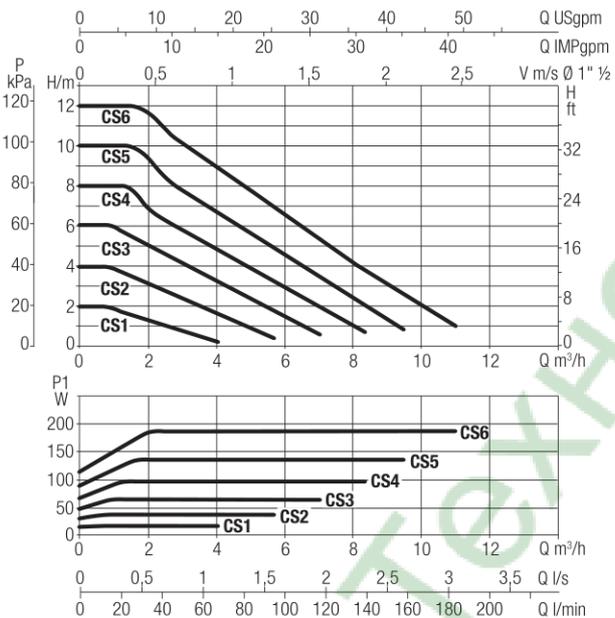
EVOPUS LITE SAN 120/180-25



EVOPUS LITE SAN 120/180-25



EVOPUS LITE SAN 120/180-25

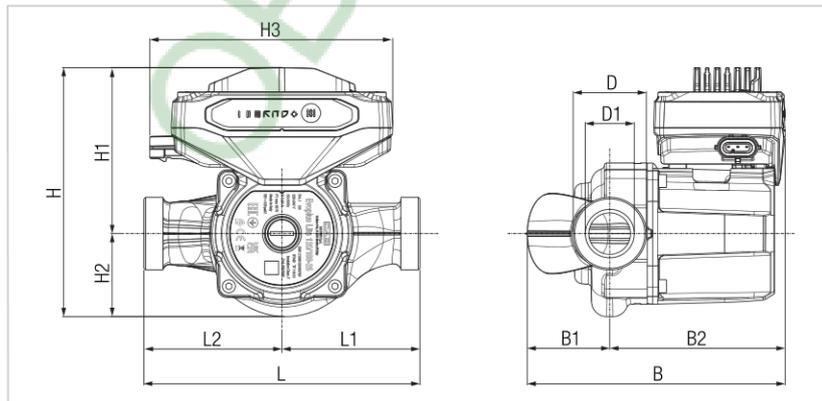


PPx = Пропорційний перепад тиску - крива x
 CPx = Постійний перепад тиску - крива x
 CSx = Постійна швидкість - крива x

Криві базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуск кривої відповідно до ISO 9906. Криві фіксованої швидкості доступні в DNA.

МОДЕЛЬ	МОНТАЖНИЙ РОЗМІР ММ	КОНТРОЛАНЦІ ПО ЗАПИТУ	ЖИВЛЕННЯ 50/60 Hz	P1 MAX Вт	In A	EEI *	МІНІМАЛЬНИЙ ТИСК ВСМОКТУВАННЯ			К-ТЬ НА ПАЛЕТІ	ВАГА кг
							t°	90°	100°		
EVOPUS LITE SAN 120/180-25	180	-	220/240 V	187	1,49	EEI ≤ 0,20	m.c.w	20	25	92	3,7

* Параметр порівняння для більш ефективних циркуляційних насосів – EEI ≤ 0,20.



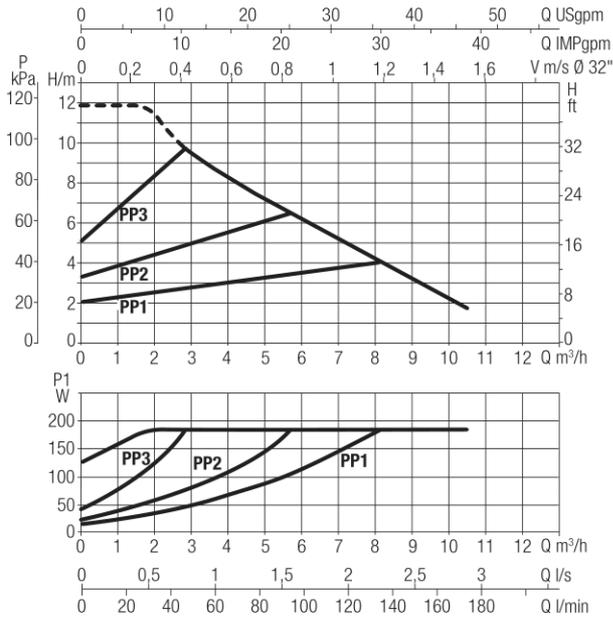
B	B1	B2	D	D1	H
168	54	114	1 1/2	32	164

H1	H2	H3	L	L1	L2
109	55	159	180	90	90

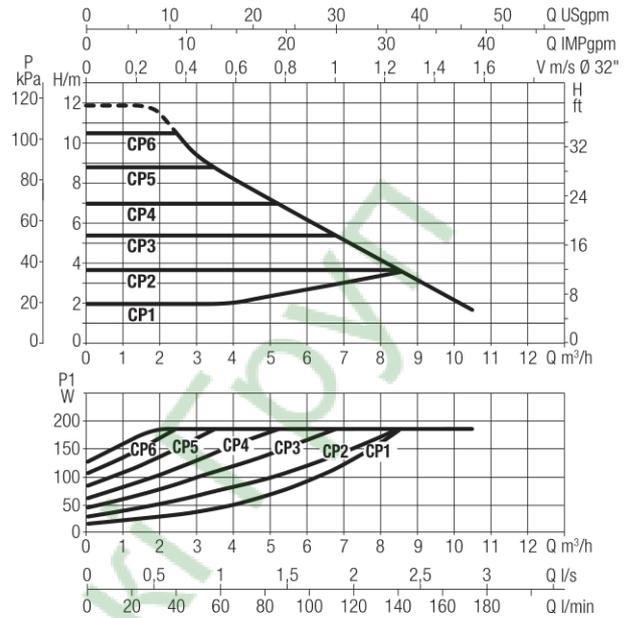
EOPLUS LITE SAN 120/220-F32 - ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

Діапазон температур рідини, що перекачується: від -20°C до +110°C - Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

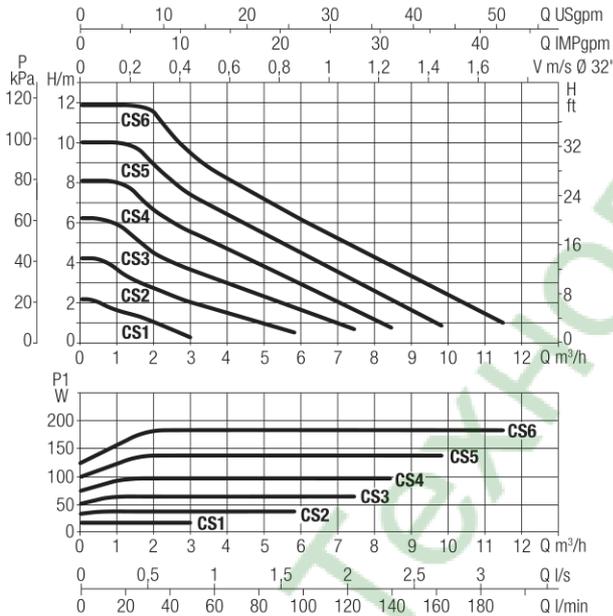
EOPLUS LITE SAN 120/220-F32



EOPLUS LITE SAN 120/220-F32



EOPLUS LITE SAN 120/220-F32

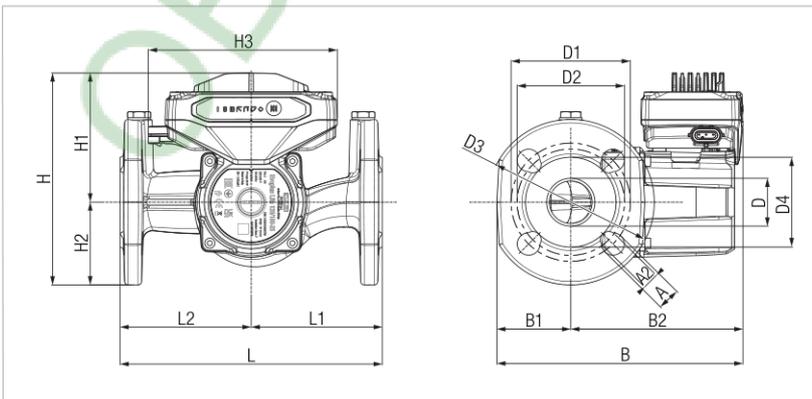


PPx = Пропорційний перепад тиску - крива x
 CPx = Постійний перепад тиску - крива x
 CSx = Постійна швидкість - крива x

Криві базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуск кривої відповідно до ISO 9906. Криві фіксованої швидкості доступні в DNA.

МОДЕЛЬ	МОНТАЖНИЙ РОЗМІР ММ	КОНТРФЛАНЦІ ПО ЗАПИТУ	ЖИВЛЕННЯ 50/60 Hz	P1 MAX Вт	In А	EEI *	МІНІМАЛЬНИЙ ТИСК ВСМОКТУВАННЯ			К-ТЬ НА ПАЛЕТІ	ВАГА КГ
							t°	90°	100°		
EOPLUS LITE SAN 120/220-F32	220	DN 32 PN 6	220/240 V	185	1,49	EEI ≤ 0,21	m.c.w	20	25	64	7,2

* Параметр порівняння для більш ефективних циркуляційних насосів – EEI ≤ 0,20.



A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	205	67	138	40

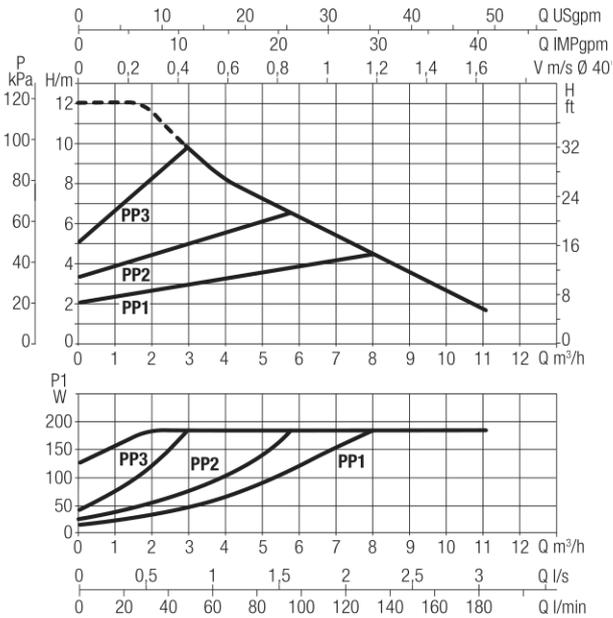
D1	D2	D3	D4	H	H1
100	90	140	76	179	109

H2	H3	L	L1	L2
70	159	220	110	110

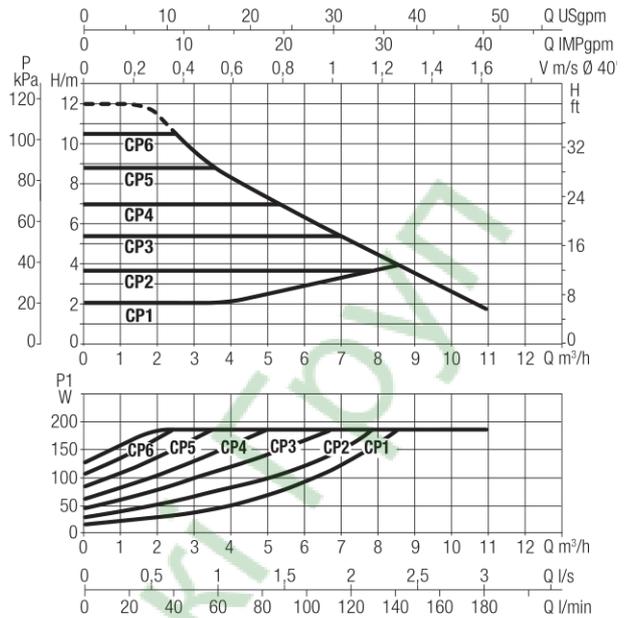
EVOPLUS LITE SAN 120/250-F40 - ЕЛЕКТРОННІ ЦИРКУЛЯЦІЙНІ НАСОСИ З МОКРИМ РОТОРОМ

Діапазон температур рідини, що перекачується: від -20°C до +110°C - Максимальний робочий тиск: 16 бар (1600 кПа)

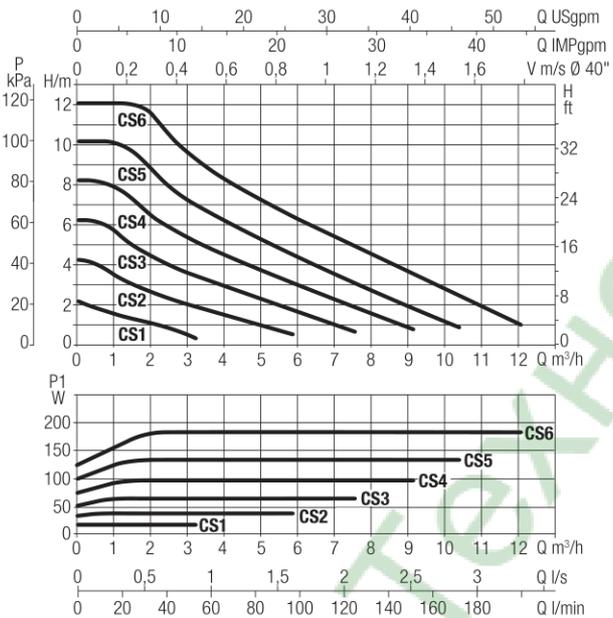
EVOPLUS LITE SAN 120/250-F40



EVOPLUS LITE SAN 120/250-F40



EVOPLUS LITE SAN 120/250-F40

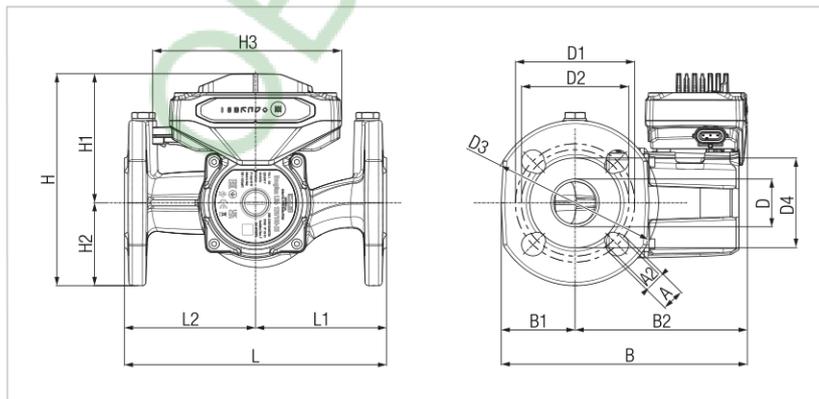


PPx = Пропорційний перепад тиску - крива x
 CPx = Постійний перепад тиску - крива x
 CSx = Постійна швидкість - крива x

Криві базуються на значеннях кінематичної в'язкості = 1 мм²/с і щільності, що дорівнює 1000 кг/м³. Допуск кривої відповідно до ISO 9906. Криві фіксованої швидкості доступні в DNA.

МОДЕЛЬ	МОНТАЖНИЙ РОЗМІР ММ	КОНТРОЛАНЦІ ПО ЗАПИТУ	ЖИВЛЕННЯ 50/60 Hz	P1 MAX Вт	In A	EEI *	МІНІМАЛЬНИЙ ТИСК ВСМОКТУВАННЯ			К-ТЬ НА ПАЛЕТІ	ВАГА кг
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE SAN 120/250-F40	250	DN 40 PN 10	220/240 V	186	1,49	EEI ≤ 0,21	m.c.w	20	25	64	7,7

* Параметр порівняння для більш ефективних циркуляційних насосів – EEI ≤ 0,20.



A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	201	74	127	43

D1	D2	D3	D4	H	H1
110	100	150	84	184	109

H2	H3	L	L1	L2
75	159	250	125	125