

# ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ DAB Серии: A / B / D



ТОЛЬКО ДЛЯ  
РЫНКОВ ЗА  
ПРЕДЕЛАМИ

EC

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Рабочий диапазон:** расход от 1 до 12 м<sup>3</sup>/час, напор до 11 м.

**Диапазон температуры жидкости:** от -10 °C до +110 °C.

**Перекачиваемая жидкость:** чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде (макс. содержание гликоля 30%).

**Максимальное рабочее давление:** 10 бар (1000 кПа).

**Степень защиты:** IP 44

**Класс изоляции:** F

**Кабельный ввод:** PG 11

**Монтаж:** вал двигателя в горизонтальном положении.

**Напряжение питания:** 1 x 230 В~ 50 Гц.

3 x 400 В~ 50 Гц.

**Соответствие Европейскому стандарту EN 60335-2-51.**

**Уровень шума:** ≤ 33 дБ(А).

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционный насос с мокрым ротором предназначен для бытовых и промышленных открытых и закрытых систем отопления и кондиционирования воздуха

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Корпус гидравлики из чугуна. Корпус электродвигателя - литой под давлением алюминий.

Рабочее колесо из технополимера, вал двигателя из закаленной нержавеющей стали вращается на графитовых втулках, смазываемых перекачиваемой жидкостью.

Фланцевые соединения насосов серии В и D имеют резьбовые отверстия для подключения манометров или контрольных датчиков.

Кожух ротора, гильза статора и фланец гидравлики из нержавеющей стали.

Двухполюсный асинхронный электродвигатель с мокрым ротором в однофазном исполнении имеет 3 скорости вращения, в трехфазном исполнении 2 скорости вращения.

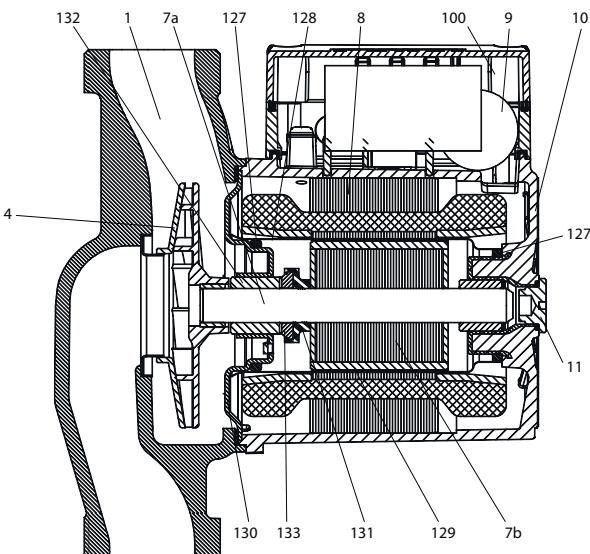
Однофазное исполнение имеет встроенную защиту от перегрузки.

# A / B / D

## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ

### МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР
7A	ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
7B	РОТОР	–
8	СТАТОР	–
9	КОНДЕНСАТОР	–
10	КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ	ЛИТОЙ АЛЮМИНИЙ
11	ПРОБКА СПУСКА ВОЗДУХА	ЛАТУНЬ
100	КЛЕММНАЯ КОРОБКА	–
127	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM
128	ГИЛЬЗА СТАТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
129	КОЖУХ РОТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
130	ФЛАНЕЦ ГИДРАВЛИКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
131	КРЫШКА ПОДШИПНИКА	EPDM
132	ВТУЛКИ	ГРАФИТ
133	УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК	КЕРАМИКА



- Маркировка:  
(пример)

A = циркуляционный насос с резьбовым соединением  
B = циркуляционный насос с фланцевым соединением  
D = сдвоенный циркуляционный насос с фланцевым соединением

максимальный напор (дм)

межосевое расстояние (мм)

( ) = 1" 1/2" резьбовое соединение

( X ) = 2" резьбовое соединение

(.40) = DN40/PN10 фланцевое соединение

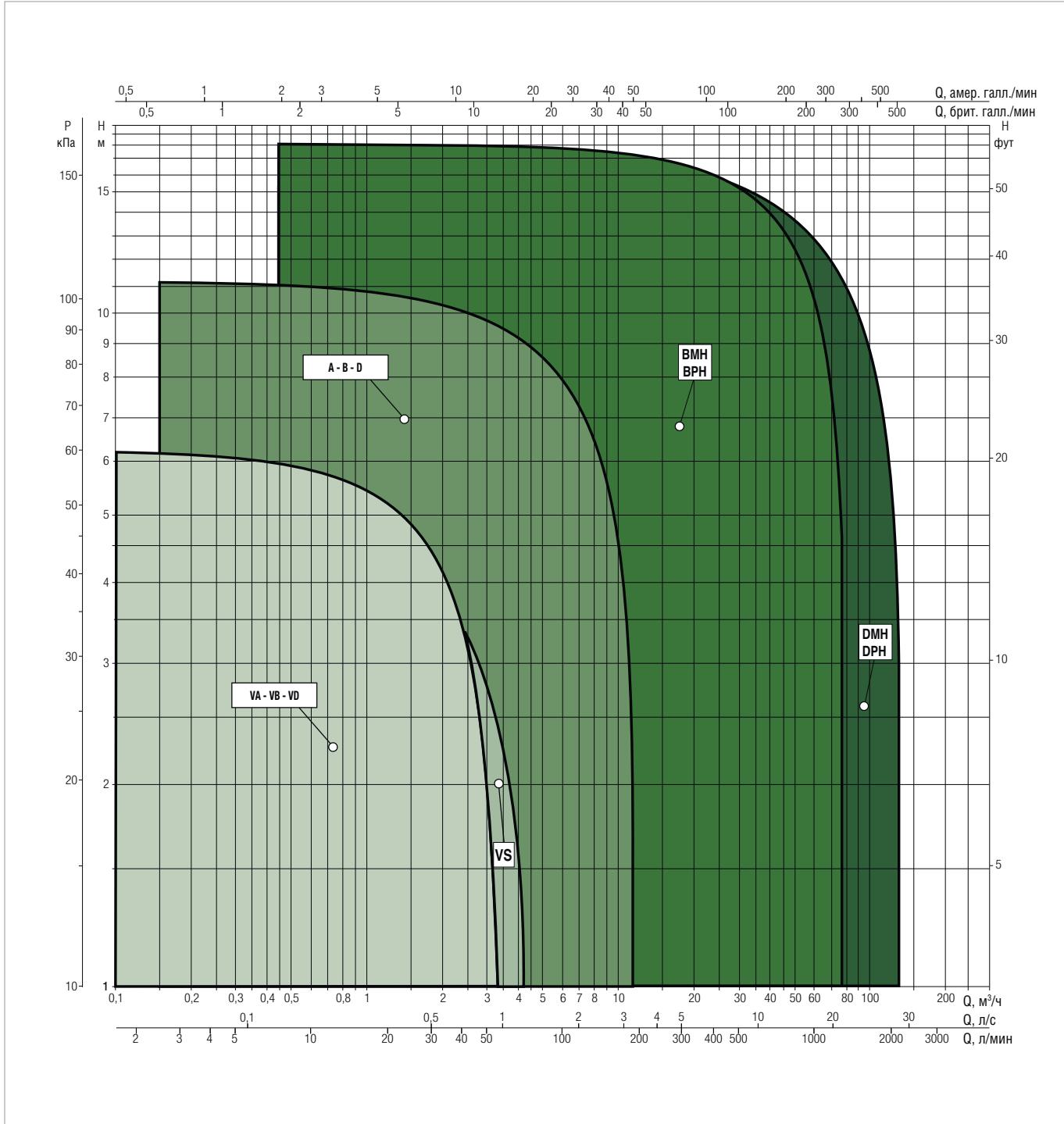
D 50 / 250 (.40) M

M = однофазный электродвигатель  
T = трехфазный электродвигатель

## **ДИАПАЗОН ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ХАРАКТЕРИСТИК**

Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости  $1 \text{ мм}^2/\text{с}$  и плотности жидкости  $1000 \text{ кг}/\text{м}^3$ . Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

## ГРАФИК ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ



**A / B / D**

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ

**ТАБЛИЦА ВЫБОРА - А ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ**

МОДЕЛЬ	Q=м <sup>3</sup> /ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2	7,2	12
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50	70	120	200
<b>A 50/180 M</b>	H (м)	5,7	5,6	5,4	5,3	5,1	4,8	4,2	2,6	
<b>A 50/180 XM</b>		5,7	5,6	5,4	5,3	5,1	4,8	4,2	2,6	
<b>A 50/180 T</b>		5,6	5,6	5,6	5,5	5,43	5,4	4,9	2,8	
<b>A 50/180 XT</b>		5,9	5,85	5,8	5,6	5,5	5,2	4,6	2,9	
<b>A 56/180 M</b>		6,35	6,3	6,2	6,18	6	5,9	5,5	4,2	1,2
<b>A 56/180 XM</b>		6,35	6,3	6,2	6,18	6	5,9	5,5	4,2	1,2
<b>A 56/180 T</b>		6,42	6,42	6,41	6,4	6,4	6,4	6,1	4,8	
<b>A 56/180 XT</b>		6,4	6,3	6,2	6,1	6	5,9	5,7	4,4	
<b>A 80/180 M</b>		8,25	8	7,6	7,4	7,2	6,9	6,3	3,8	
<b>A 80/180 XM</b>		8,25	8	7,6	7,4	7,2	6,9	6,3	3,8	
<b>A 80/180 T</b>		8,2	7,9	7,6	7,3	7	6,8	6,1	3,7	
<b>A 80/180 XT</b>		8,2	7,9	7,6	7,3	7	6,8	6,1	3,7	
<b>A 110/180 M</b>		11,3	11	10,8	10,5	10	9,8	8,9	6,7	
<b>A 110/180 XM</b>		11,3	11	10,8	10,5	10	9,8	9,2	7	1,7
<b>A 110/180 T</b>		11,3	11	10,8	10,5	10	9,8	8,9	6,6	
<b>A 110/180 XT</b>		11,3	11	10,8	10,5	10	9,8	9,2	7	1,6

**ТАБЛИЦА ВЫБОРА - В ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ**

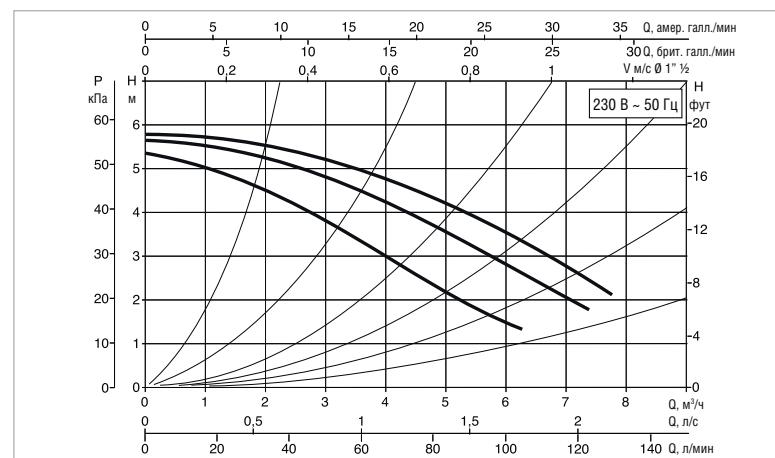
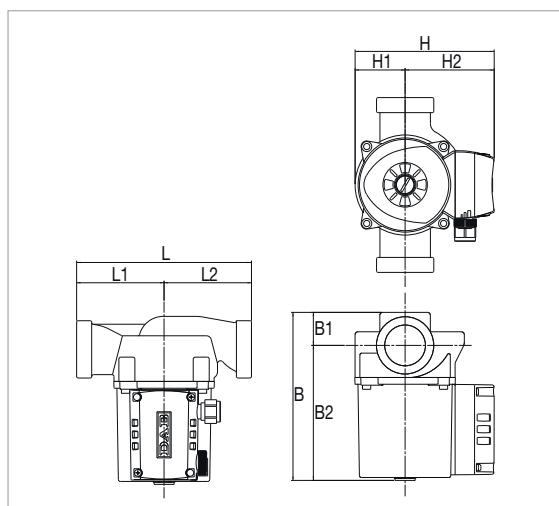
МОДЕЛЬ	Q=м <sup>3</sup> /ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2	7,2	12
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50	70	120	200
<b>B 50/250.40 M</b>	H (м)	5,7	5,6	5,4	5,3	5,1	4,8	4,2	2,6	
<b>B 50/250.40 T</b>		5,9	5,85	5,8	5,6	5,5	5,2	4,6	2,9	
<b>B 56/250.40 M</b>		6,35	6,3	6,2	6,18	6	5,9	5,5	4,2	1,2
<b>B 56/250.40 T</b>		6,4	6,3	6,2	6,1	6	5,9	5,7	4,4	
<b>B 80/250.40 M</b>		8,25	8	7,6	7,4	7,2	6,9	6,3	3,8	
<b>B 80/250.40 T</b>		8,2	7,9	7,6	7,3	7	6,8	6,1	3,7	
<b>B 110/250.40 M</b>		11,3	11	10,8	10,5	10	9,8	9,2	7	1,7
<b>B 110/250.40 T</b>		11,3	11	10,8	10,5	10	9,8	9,2	7	1,6

**ТАБЛИЦА ВЫБОРА - Д СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ**

МОДЕЛЬ	Q=м <sup>3</sup> /ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2	7,2	12
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50	70	120	200
<b>D 50/250.40 M</b>	H (м)	5,7	5,6	5,4	5,3	5,1	4,8	4,2	2,6	
<b>D 50/250.40 T</b>		5,9	5,85	5,8	5,6	5,5	5,2	4,6	2,9	
<b>D 56/250.40 M</b>		6,35	6,3	6,2	6,18	6	5,9	5,5	4,2	1,2
<b>D 56/250.40 T</b>		5,9	5,85	5,8	5,6	5,5	5,2	4,6	2,9	
<b>D 80/250.40 M</b>		8,25	8	7,6	7,4	7,2	6,9	6,3	3,8	
<b>D 80/250.40 T</b>		8,2	7,9	7,6	7,3	7	6,8	6,1	3,7	
<b>D 110/250.40 M</b>		11,3	11	10,8	10,5	10	9,8	9,2	7	1,7
<b>D 110/250.40 T</b>		11,3	11	10,8	10,5	10	9,8	9,2	7	1,6

## A 50/180 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+110^{\circ}\text{C}$  Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



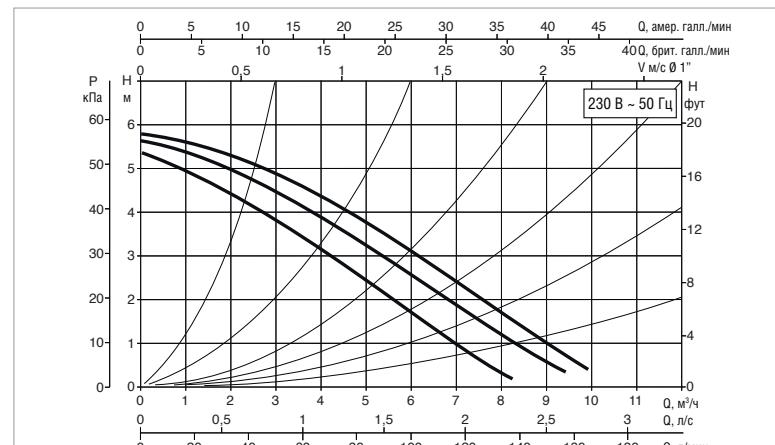
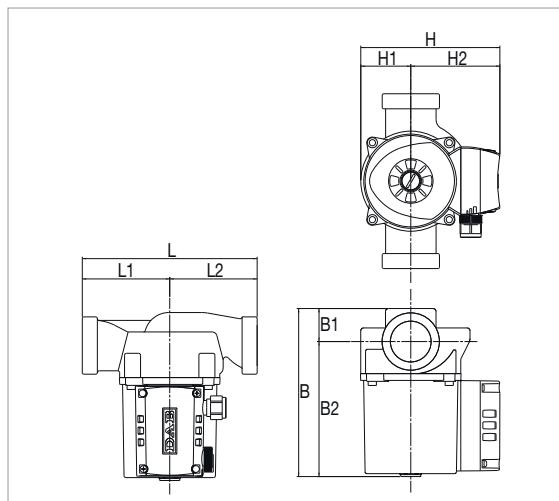
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости  $1 \text{ мм}^2/\text{s}$  и плотности жидкости  $1000 \text{ кг}/\text{м}^3$ . Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
								мкФ	Vc		
A 50/180 M	180	1x230 В ~	1"	3 2 1	2766 2616 2215	195 194 180	0,95 0,95 0,85	4	400	м вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ M³	ВЕС КГ
											L	B	H		
A 50/180 M	180	90	90	173	34	139	143	52	92	1" 1/2	206	170	180	0,066	5

## A 50/180 XM - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+110^{\circ}\text{C}$  Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



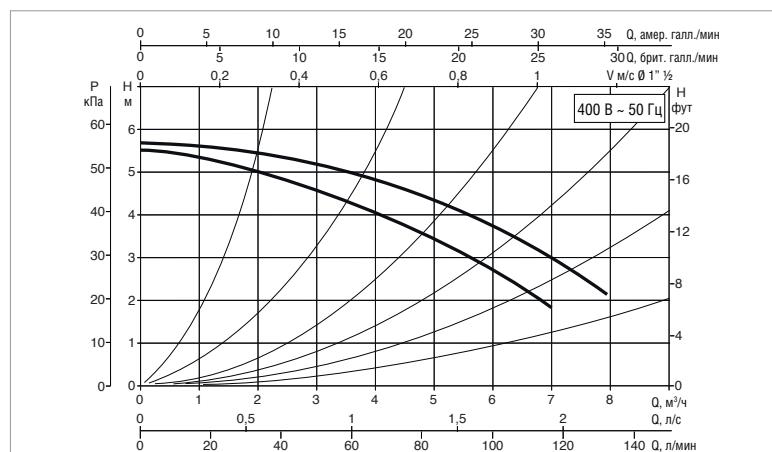
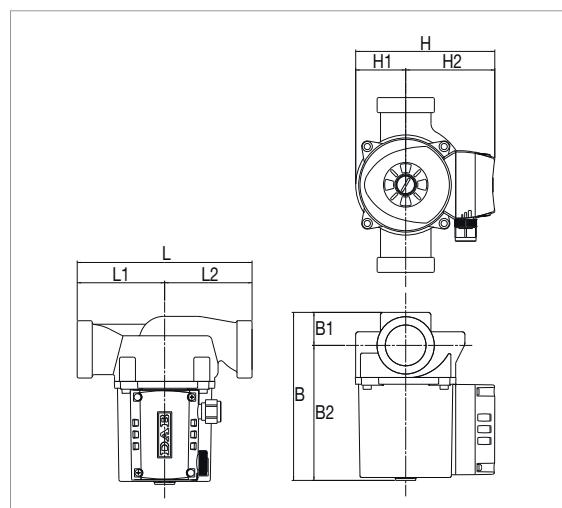
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости  $1 \text{ мм}^2/\text{s}$  и плотности жидкости  $1000 \text{ кг}/\text{м}^3$ . Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
								мкФ	Vc		
A 50/180 XM	180	1x230 В ~	1 1/4"	3 2 1	2791 2651 2297	184 189 168	0,92 0,92 0,80	4	400	м вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ M³	ВЕС КГ
											L	B	H		
A 50/180 XM	180	90	90	173	34	139	143	52	92	2" G	206	170	180	0,066	5,3

## A 50/180 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



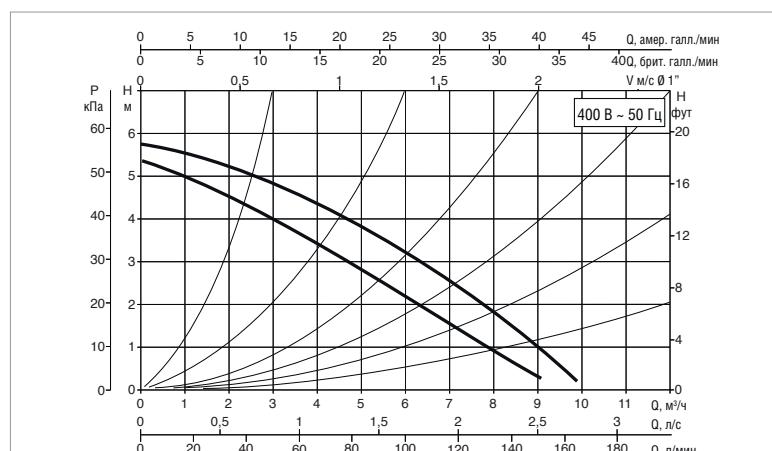
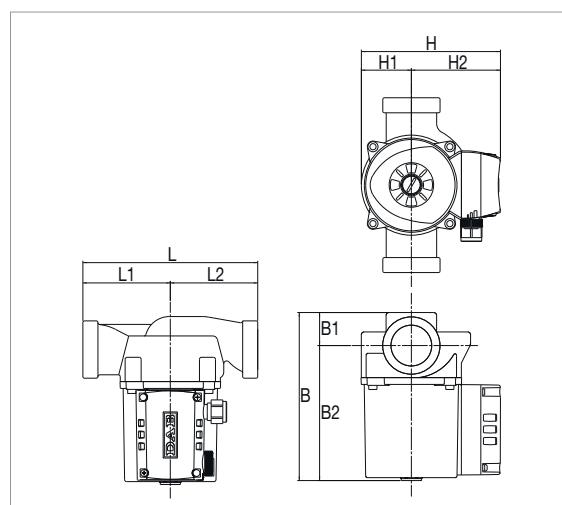
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ		
				СКОРОСТЬ 1/мин	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР мкФ	Vc	t°	90°
A 50/180 T	180	3x400 В ~	1"	2 1	2827 2502	197 139	0,52 0,25	—	—	М вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м³	ВЕС кг
											L	B	H		
A 50/180 T	180	90	90	173	34	139	143	52	92	1" 1/2	206	170	180	0,066	5,3

## A 50/180 XT - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



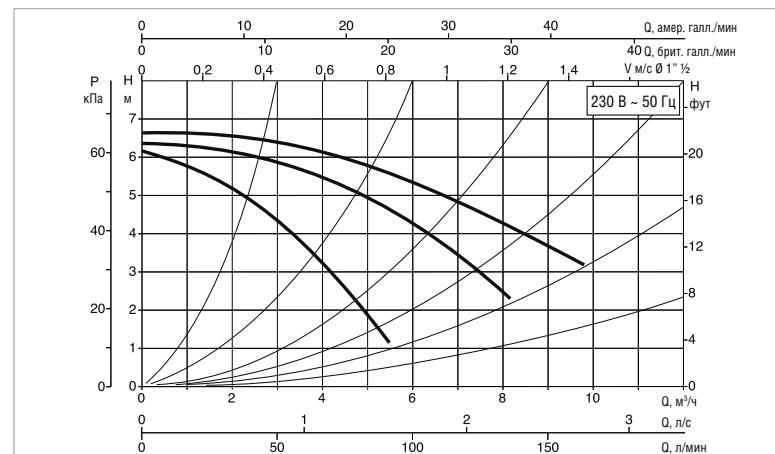
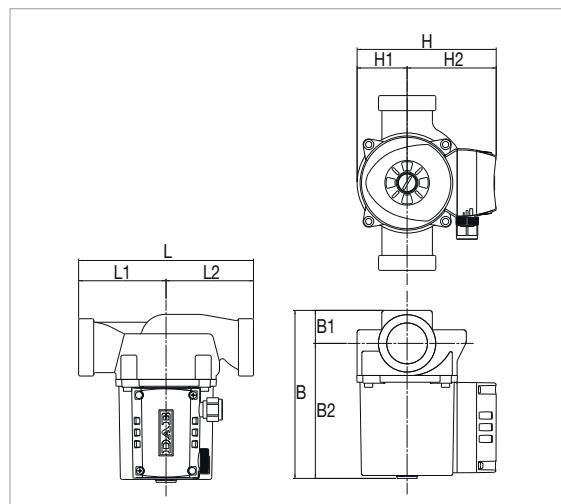
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ		
				СКОРОСТЬ 1/мин	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР мкФ	Vc	t°	90°
A 50/180 XT	180	3x400 В ~	1" 1/4	2 1	2838 2520	201 129	0,50 0,23	—	—	М вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м³	ВЕС кг
											L	B	H		
A 50/180 XT	180	90	90	173	34	139	143	52	92	2" G	206	170	180	0,066	5,2

## A 56/180 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+110^{\circ}\text{C}$  Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



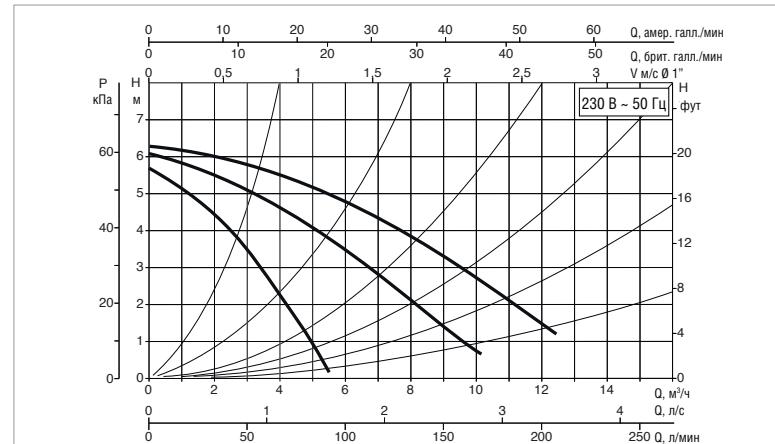
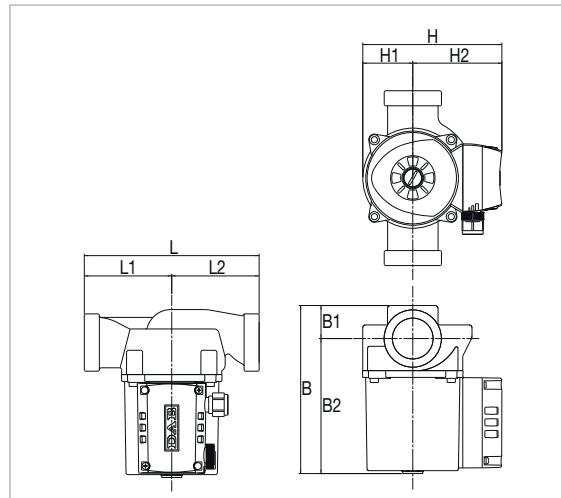
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости  $1 \text{ мм}^2/\text{s}$  и плотности жидкости  $1000 \text{ кг}/\text{м}^3$ . Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР мкФ	Vc	t°	90°
A 56/180 M	180	1x230 В ~	1"	3 2 1	2636 2226 1485	282 287 228	1,23 1,30 1,06	7	400	м вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ М³	ВЕС КГ
											L	B	H		
A 56/180 M	180	90	90	173	34	139	143	52	92	1" 1/2	206	170	180	0,066	5,3

## A 56/180 XM - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+110^{\circ}\text{C}$  Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



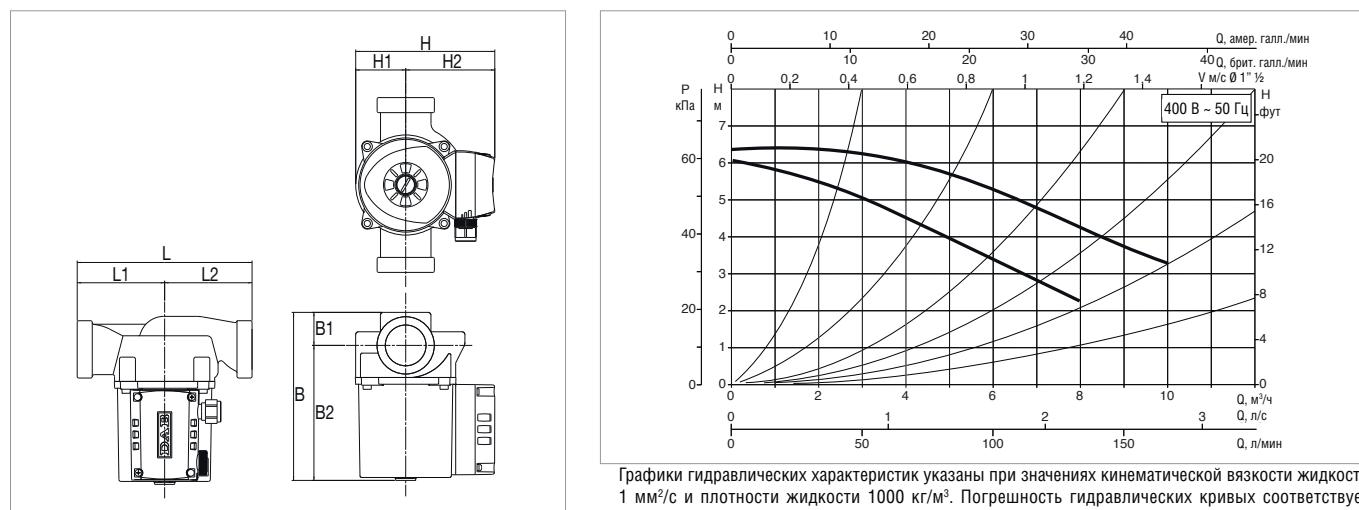
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости  $1 \text{ мм}^2/\text{s}$  и плотности жидкости  $1000 \text{ кг}/\text{м}^3$ . Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР мкФ	Vc	t°	90°
A 56/180 XM	180	1x230 В ~	1" 1/4	3 2 1	2658 2117 1394	271 294 224	1,18 1,32 1,00	7	400	м вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ М³	ВЕС КГ
											L	B	H		
A 56/180 XM	180	90	90	173	34	139	143	52	92	2" G	206	170	180	0,066	5,3

## A 56/180 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



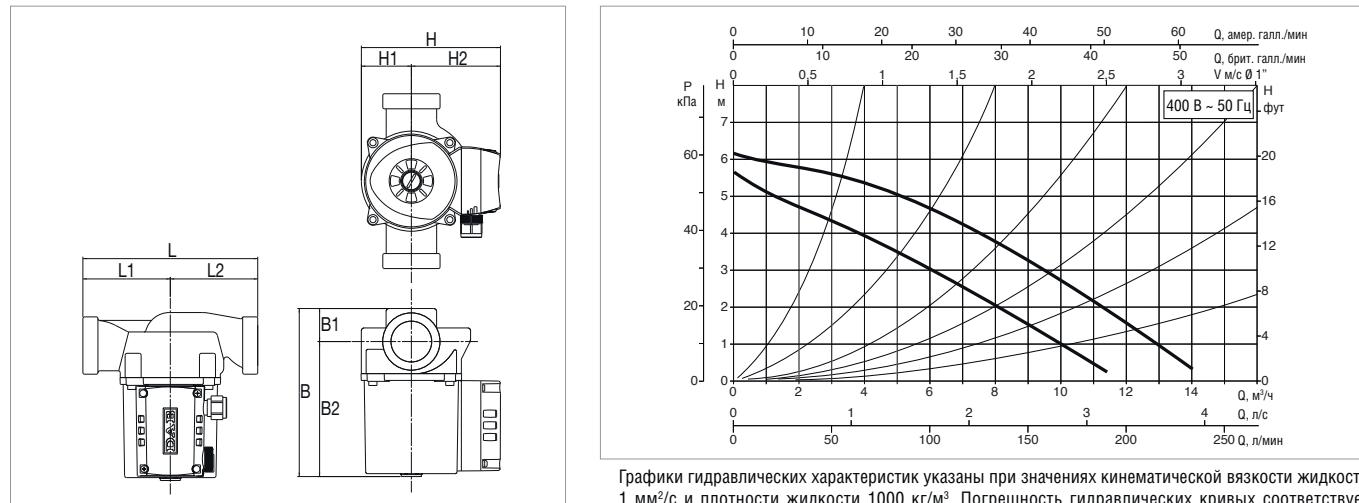
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
								мкФ	Vc		
A 56/180 T	180	3x400 В ~	1"	2 1	2704 2178	294 200	0,60 0,33	—	—	М вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ М³	ВЕС КГ
											L	B	H		
A 56/180 T	180	90	90	173	34	139	143	52	92	1" 1/2	206	170	180	0,066	5,2

## A 56/180 XT - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



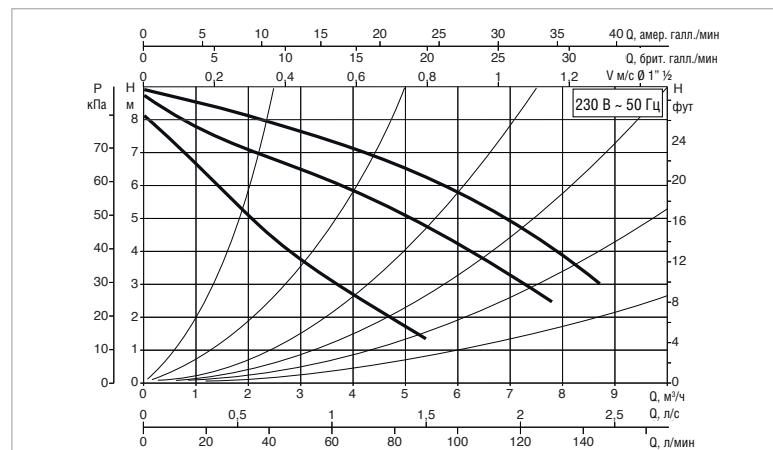
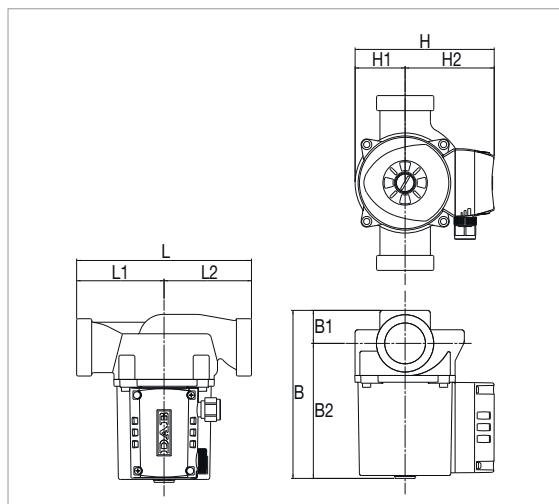
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
								мкФ	Vc		
A 56/180 XT	180	3x400 В ~	1" 1/4	2 1	2708 2178	291 200	0,60 0,32	—	—	М вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ М³	ВЕС КГ
											L	B	H		
A 56/180 XT	180	90	90	173	34	139	143	52	92	2" G	206	170	180	0,066	5,3

## A 80/180 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+110^{\circ}\text{C}$  Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



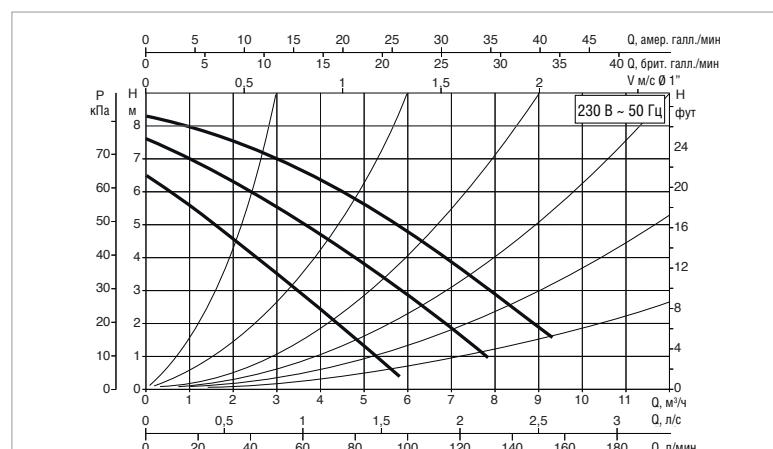
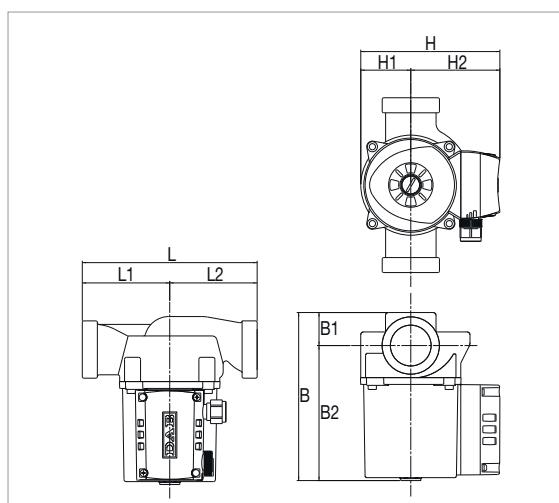
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости  $1 \text{ mm}^2/\text{s}$  и плотности жидкости  $1000 \text{ kg/m}^3$ . Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ 1/мин	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
								мкФ	Vc		
A 80/180 M	180	1x230 В ~	1"	3 2 1	2674 2356 1615	264 262 223	1,15 1,20 1,00	7	400	м вод. ст.	2,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ M³	ВЕС КГ
											L	B	H		
A 80/180 M	180	90	90	173	34	139	143	52	92	1" 1/2	206	170	180	0,066	5,3

## A 80/180 XM - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+110^{\circ}\text{C}$  Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



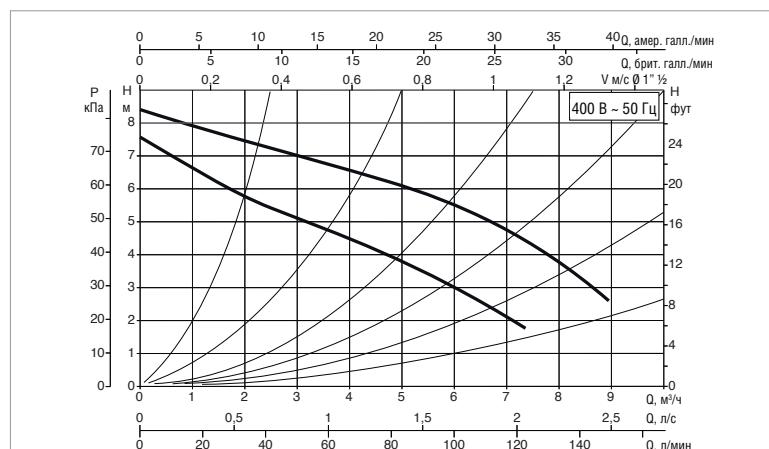
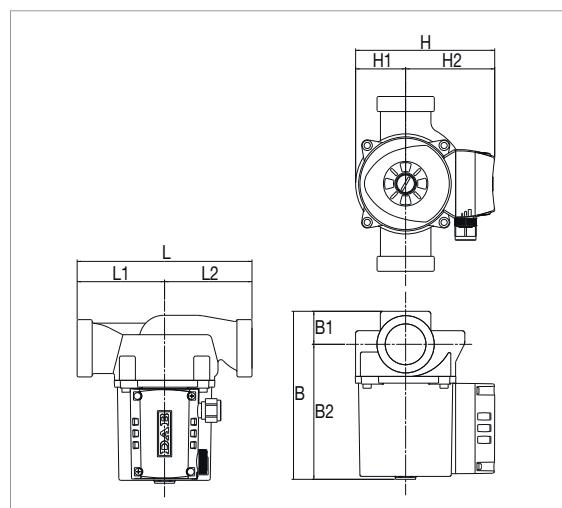
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости  $1 \text{ mm}^2/\text{s}$  и плотности жидкости  $1000 \text{ kg/m}^3$ . Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ 1/мин	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
								мкФ	Vc		
A 80/180 XM	180	1x230 В ~	1" 1/4	3 2 1	2683 2374 1688	256 260 218	1,12 1,17 1,00	7	400	м вод. ст.	2,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ M³	ВЕС КГ
											L	B	H		
A 80/180 XM	180	90	90	173	34	139	143	52	92	2" G	206	170	180	0,066	5,2

## A 80/180 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



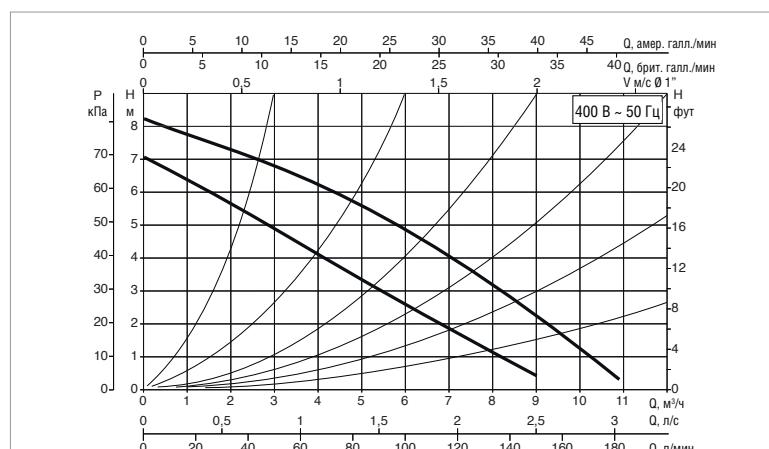
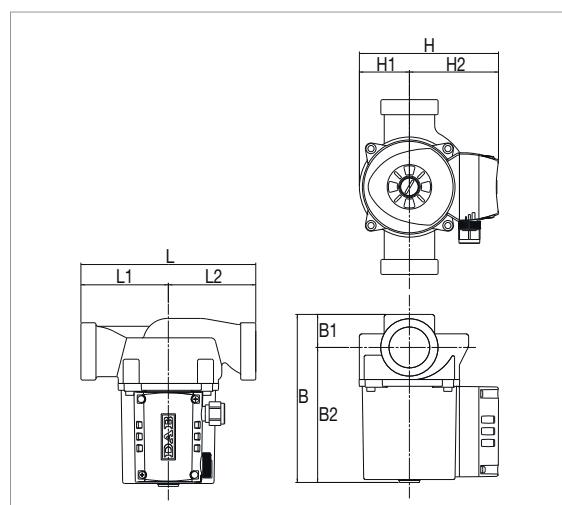
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	Р1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
								мкФ	Vc		
A 80/180 T	180	3x400 В ~	1"	2 1	2724 2226	271 187	0,57 0,31	—	—	М вод. ст.	2,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ М <sup>3</sup>	ВЕС КГ
											L	B	H		
A 80/180 T	180	90	90	173	34	139	143	52	92	1" 1/2	206	170	180	0,066	5,3

## A 80/180 XT - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



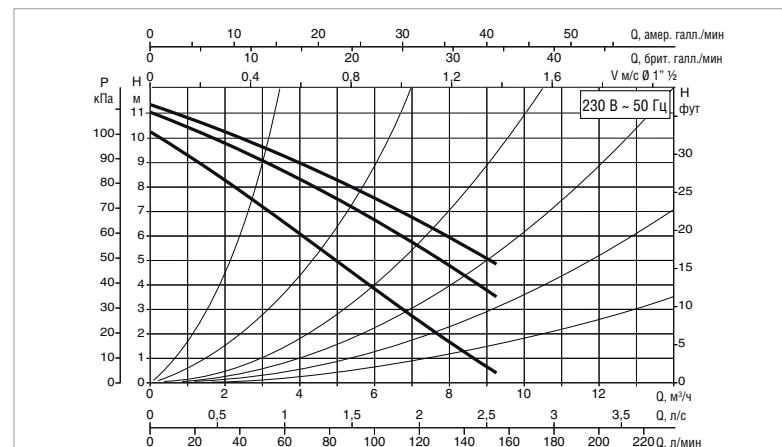
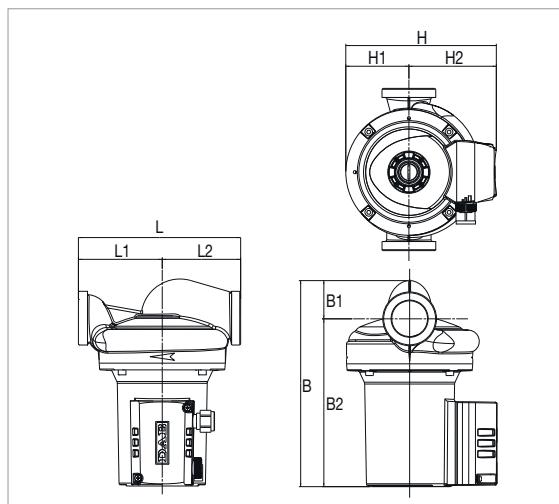
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	Р1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
								мкФ	Vc		
A 80/180 XT	180	3x400 В ~	1"	2 1	2727 2227	272 186	0,57 0,30	—	—	М вод. ст.	2,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ М <sup>3</sup>	ВЕС КГ
											L	B	H		
A 80/180 XT	180	90	90	173	34	139	143	52	92	2" G	206	170	180	0,066	5,3

## A 110/180 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



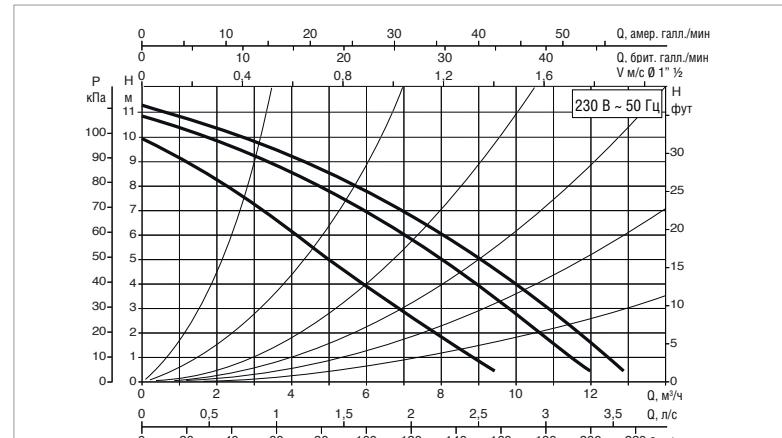
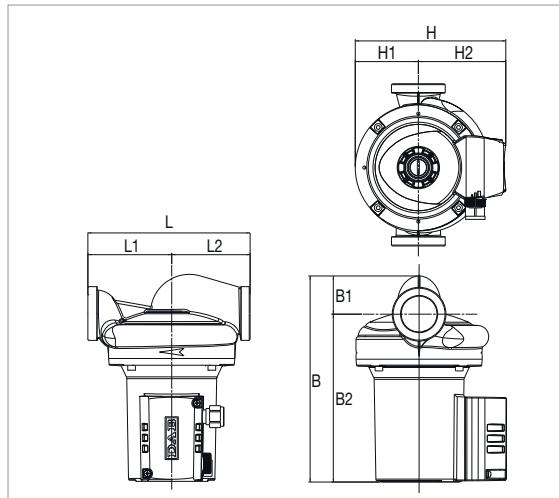
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ		
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР мкФ	Vc	t°	90°
A 110/180 M	180	1x230 В ~	2" G	3 2 1	2746 2552 2052	410 393 361	1,6 1,8 1,7	12	450	м вод. ст.	2,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ М <sup>3</sup>	ВЕС КГ
											L	B	H		
A 110/180 M	180	93	87	229	42	186	167	70	97	1" 1/2 G	237	200	272	0,066	5,3

## A 110/180 XM - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



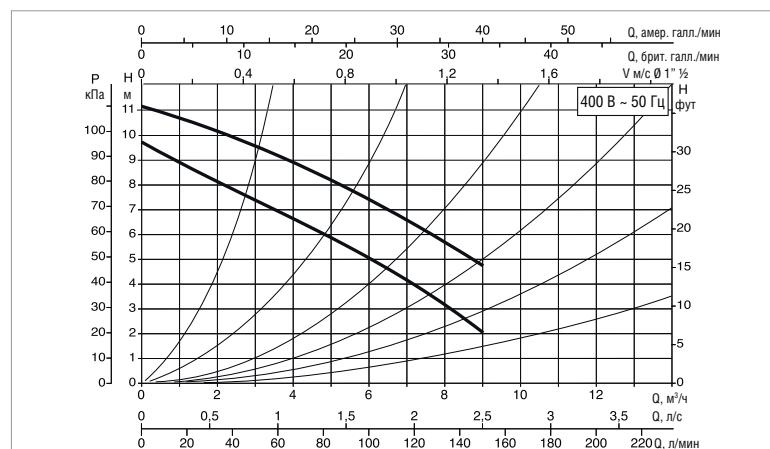
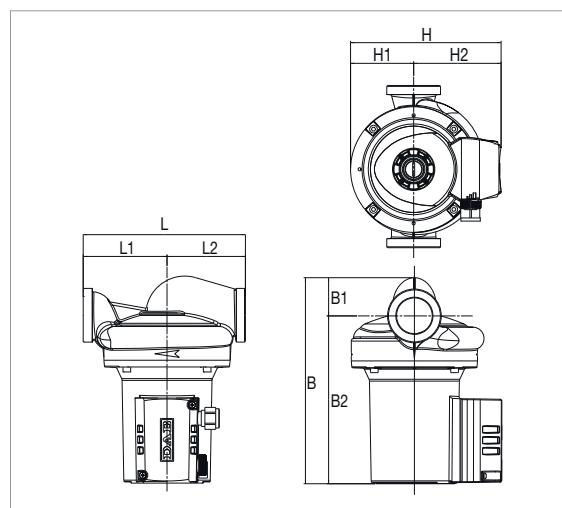
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ		
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР мкФ	Vc	t°	90°
A 110/180 XM	180	1x230 В ~	1" 1/4	3 2 1	2746 2552 2052	195 194 180	410 393 361	12	450	м вод. ст.	2,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ М <sup>3</sup>	ВЕС КГ
											L	B	H		
A 110/180 XM	180	93	87	229	42	186	167	70	97	2" G	237	200	272	0,066	5,3

## A 110/180 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



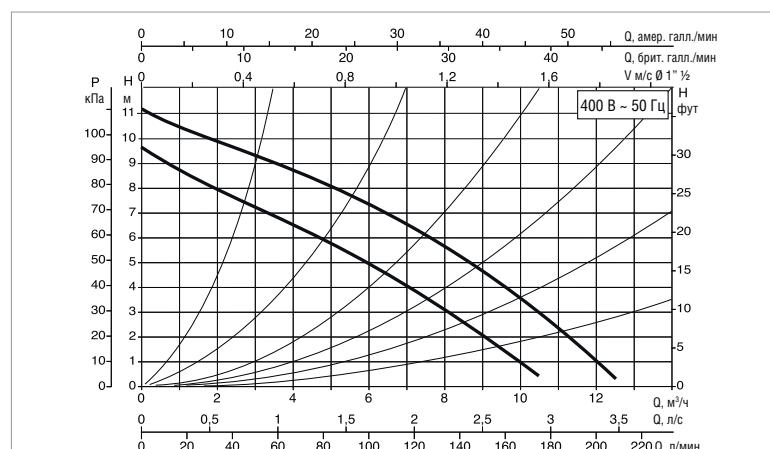
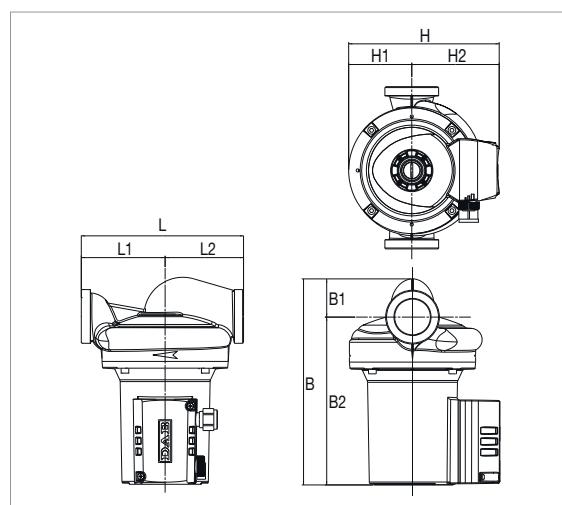
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ 1/мин	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР мкФ	Vc	t°	90°
A 110/180 T	180	3x400 В ~	2" G	2 1	2753 2338	402 286	0,87 0,48	—	—	м вод. ст.	2,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ				
											L	B	H		
A 110/180 T	180	93	87	229	186	42	163	70	93	1 1/2" G	237	200	272	0,066	5,2

## A 110/180 XT - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



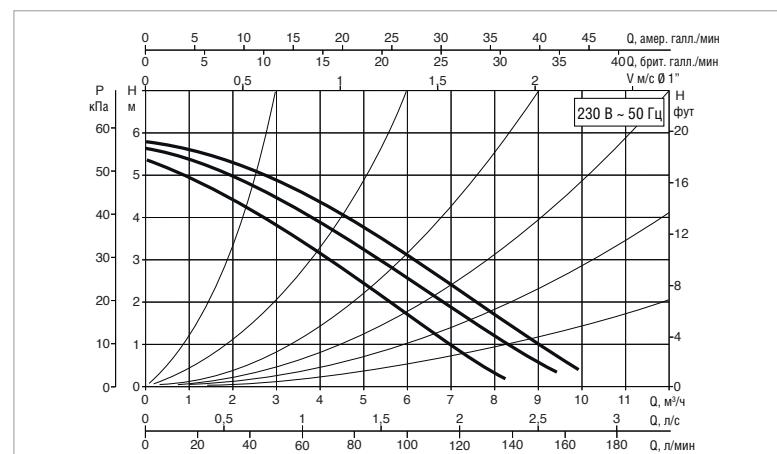
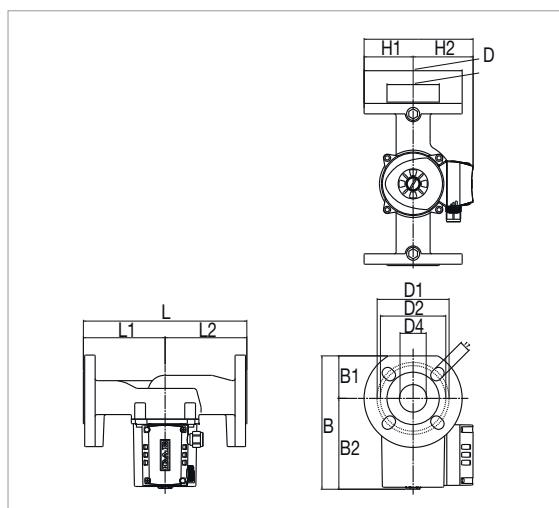
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ 1/мин	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР мкФ	Vc	t°	90°
A 110/180 XT	180	3x400 В ~	2" G	2 1	2759 2341	403 289	0,90 0,48	—	—	м вод. ст.	2,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ				
											L	B	H		
A 110/180 XT	180	93	87	229	186	42	163	70	93	2" G	237	200	272	0,066	5,2

## B 50/250.40 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



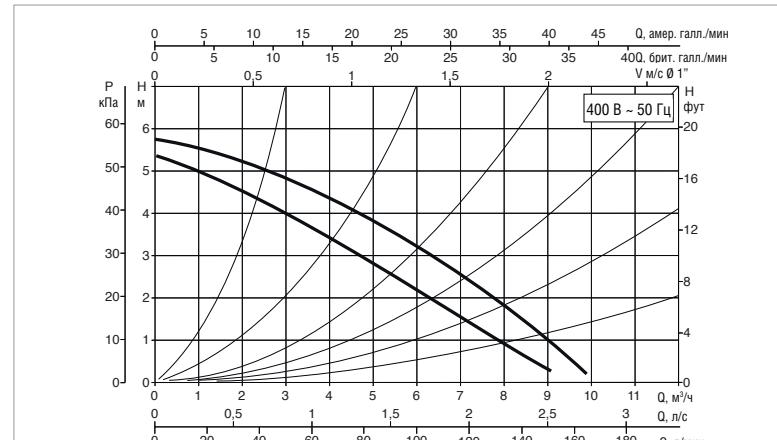
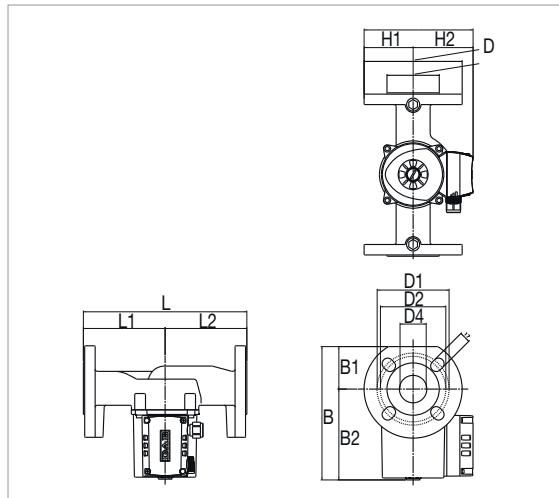
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
								мкФ	Vc		
B 50/250.40 M	250	1x230 В ~	DN 40	3 2 1	2766 2616 2215	195 194 180	0,95 0,95 0,85	4	400	м вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ М <sup>3</sup>	ВЕС КГ
																L	B	H		
B 50/250.40 M	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	167	75	92	DN40/ PN10	302	202	283	0,013	9,1

## B 50/250.40 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



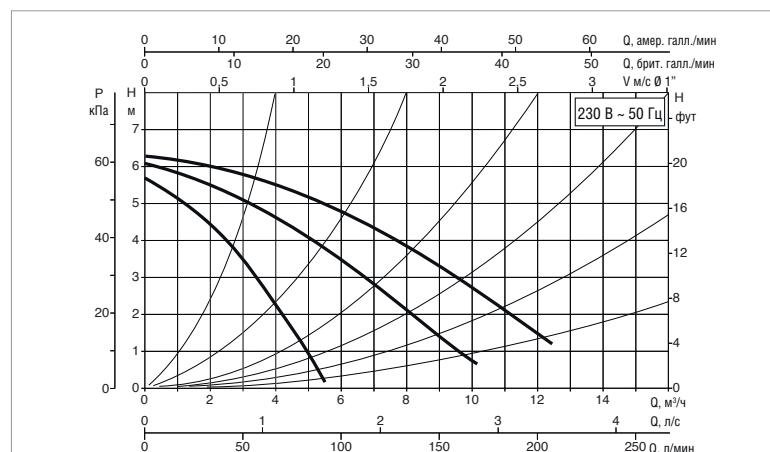
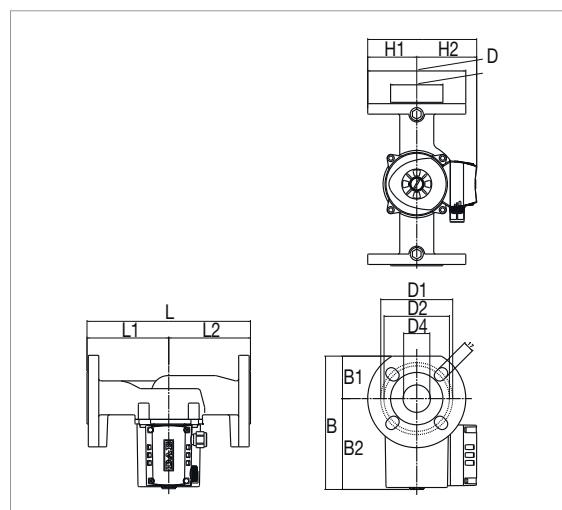
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
								мкФ	Vc		
B 50/250.40 T	250	3x400 В ~	DN 40	2 1	2838 2520	201 129	0,5 0,23	—	—	м вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ М <sup>3</sup>	ВЕС КГ
																L	B	H		
B 50/250.40 T	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	167	75	92	DN40/ PN10	302	202	283	0,013	9,3

## В 56/250.40 М - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



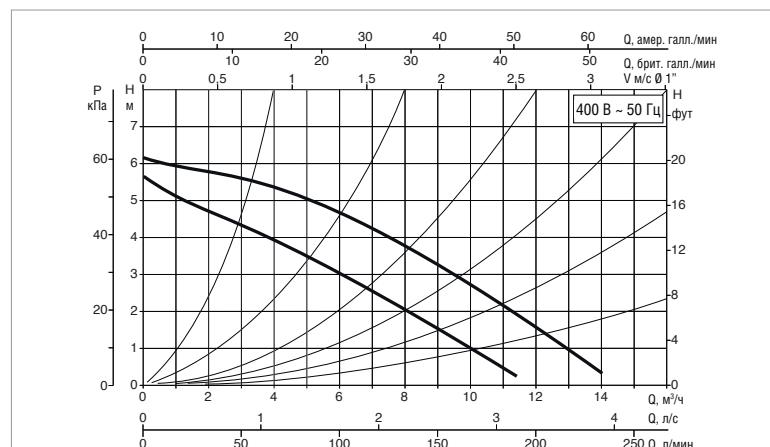
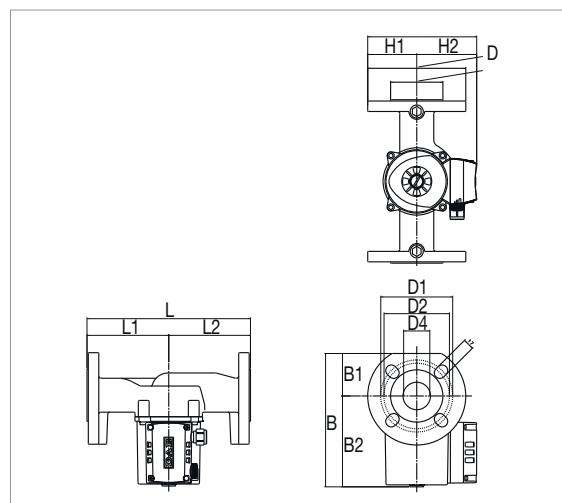
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
								мкФ	Vc		
B 56/250.40 М	250	1x230 В ~	DN 40	3 2 1	2658 2117 1394	271 294 224	1,18 1,32 1	7	400	м вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ M <sup>3</sup>	ВЕС КГ
																L	B	H		
B 56/250.40 М	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	167	75	92	DN40/PN10	302	202	283	0,013	9,3

## В 56/250.40 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



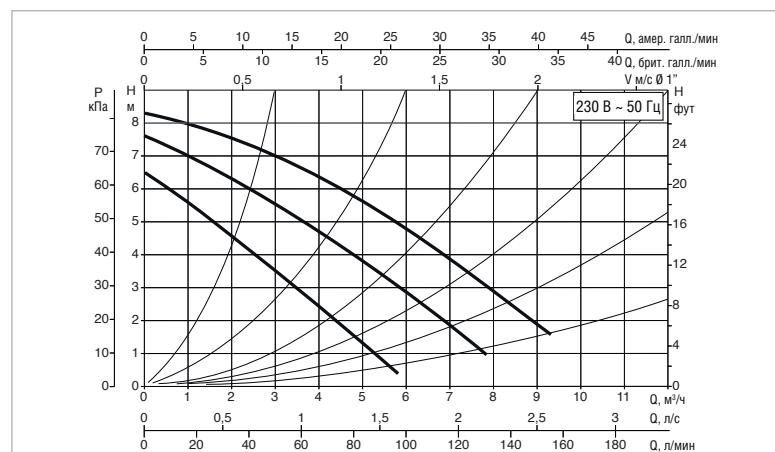
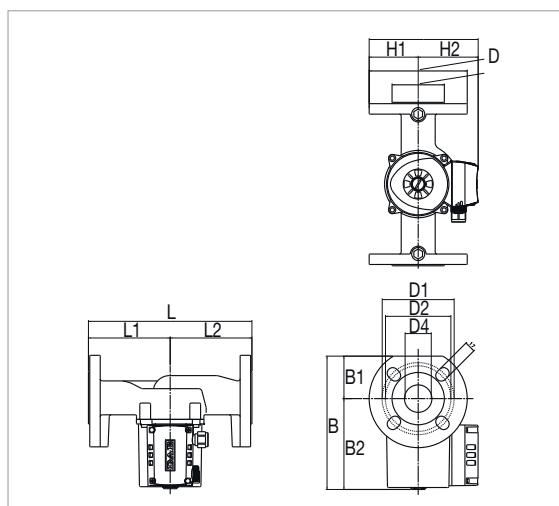
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
								мкФ	Vc		
B 56/250.40 Т	250	3x400 В ~	DN 40	2 1	2708 2178	291 200	0,6 0,32	—	—	м вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ M <sup>3</sup>	ВЕС КГ
																L	B	H		
B 56/250.40 Т	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	167	75	92	DN40/ PN10	302	202	283	0,013	9,2

## B 80/250.40 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



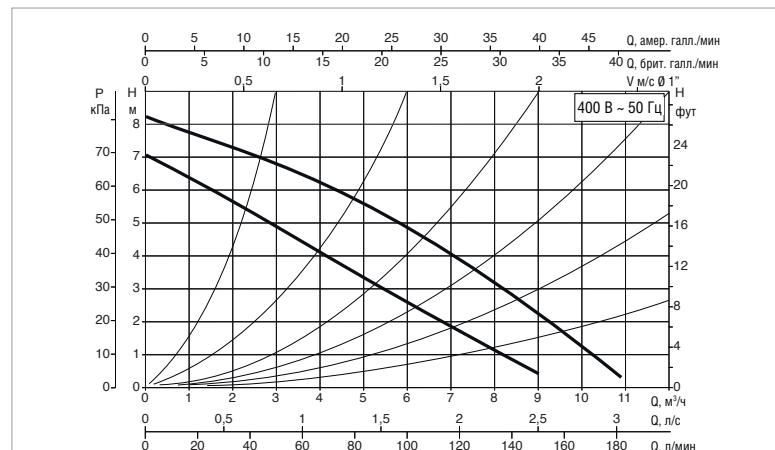
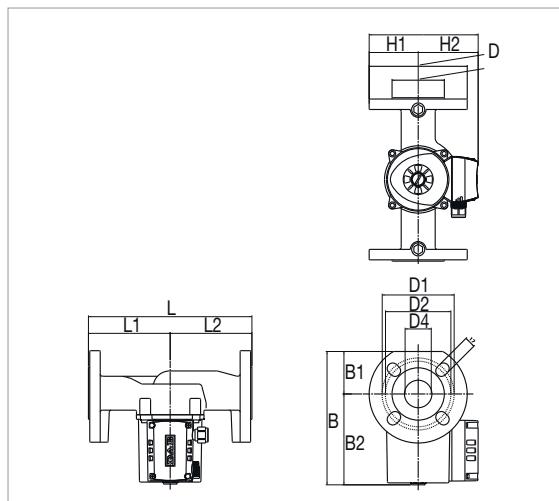
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
								мкФ	Vc		
B 80/250.40 M	250	1x230 В ~	DN 40	3 2 1	2683 2374 1688	256 260 218	1,12 1,17 1,00	7	400	м вод. ст.	2,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ М <sup>3</sup>	ВЕС КГ
																L	B	H		
B 80/250.40 M	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	167	75	92	DN40/PN10	302	202	283	0,013	9,3

## B 80/250.40 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



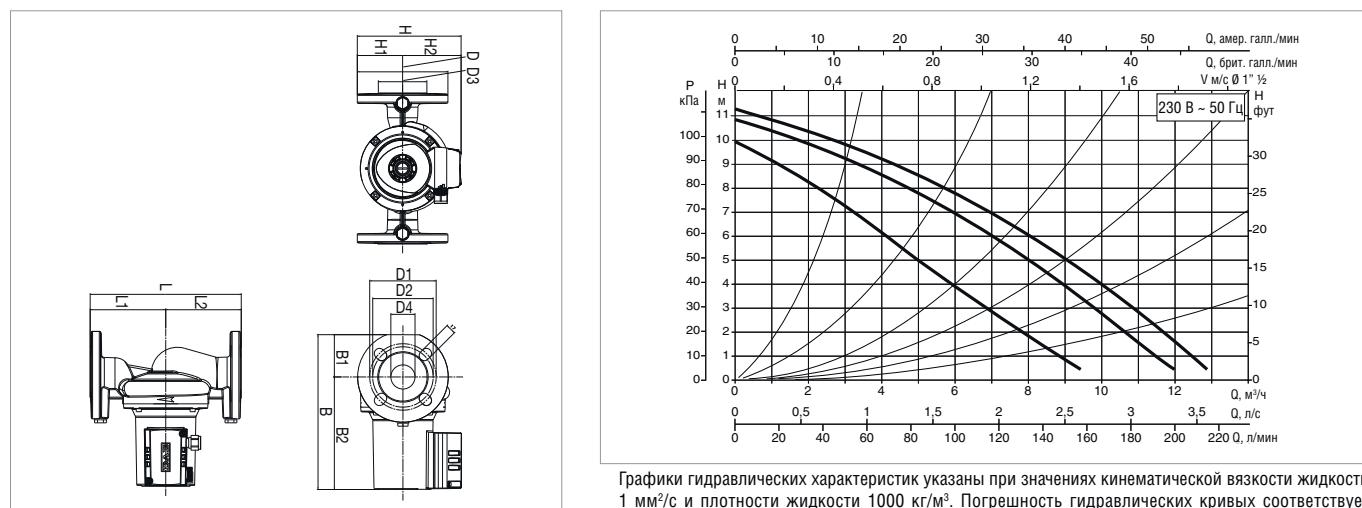
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
								мкФ	Vc		
B 80/250.40 T	250	3x400 В ~	DN 40	2 1	2724 2226	271 187	0,57 0,31	—	—	м вод. ст.	2,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ М <sup>3</sup>	ВЕС КГ
																L	B	H		
B 80/250.40 T	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	167	75	92	DN40/PN10	302	202	283	0,013	9,3

## В 110/250.40 М - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



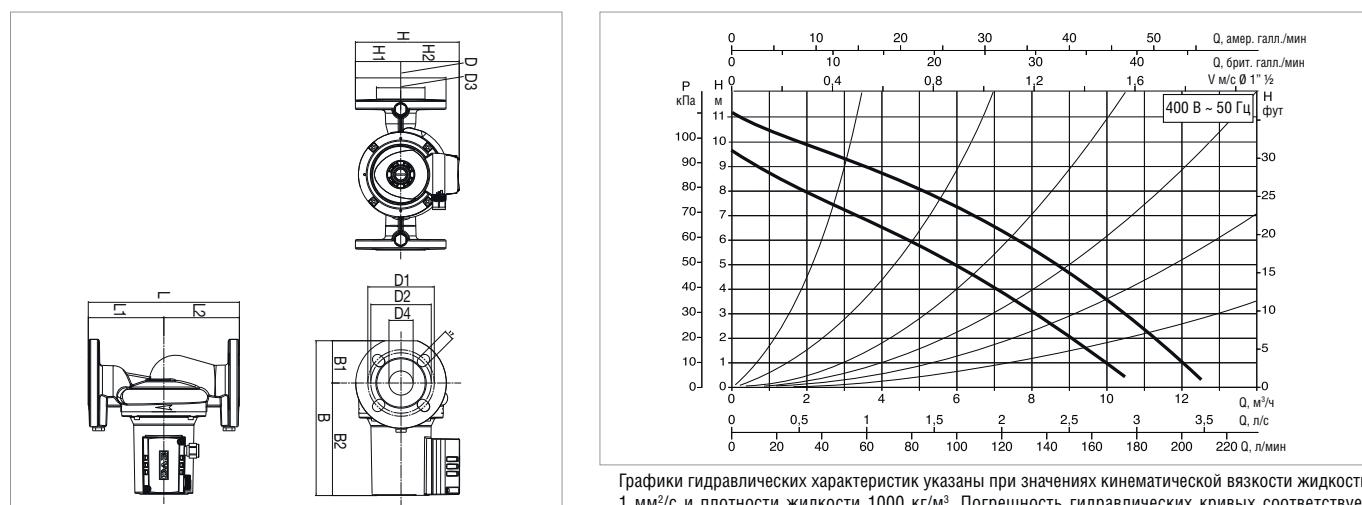
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
								мкФ	Vc		
В 110/250.40 М	250	1x230 В ~	DN 40	3 2 1	2746 2552 2052	410 393 361	1,77 1,78 1,64	12	450	М вод. ст.	2,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ М <sup>3</sup>	ВЕС КГ
																L	B	H		
В 110/250.40 М	250	125	125	256	70	186	150	110	100	80	40	172	75	97	DN40/PN10	302	202	283	0,013	9,2

## В 110/250.40 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



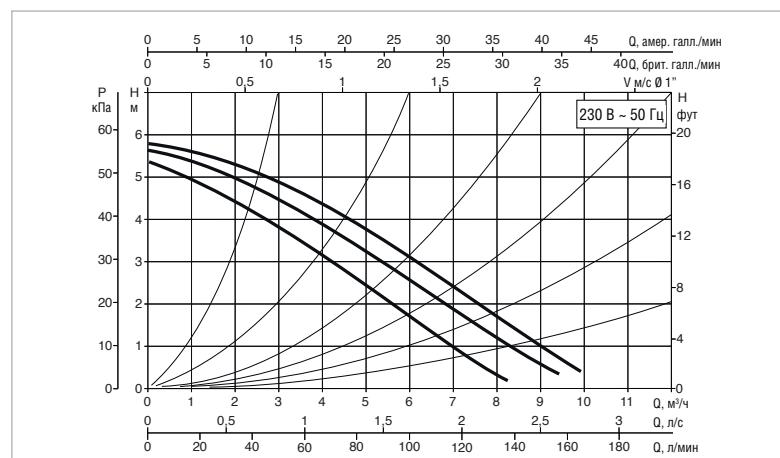
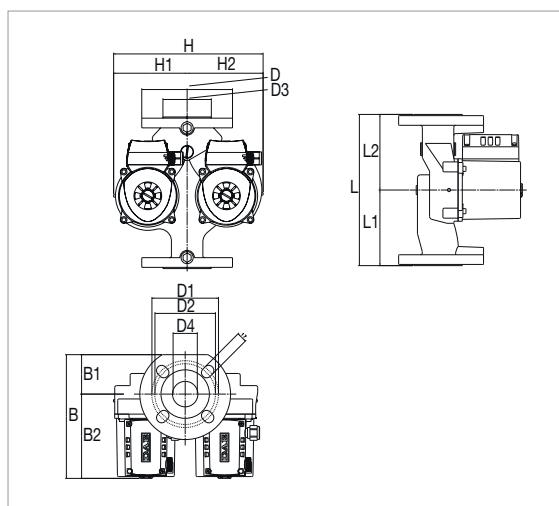
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
								мкФ	Vc		
В 110/250.40 Т	250	3x400 В ~	DN 40	2 1	2759 2341	403 289	0,90 0,48	-	-	М вод. ст.	2,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ М <sup>3</sup>	ВЕС КГ
																L	B	H		
В 110/250.40 Т	250	125	125	256	70	186	150	110	100	80	40	168	75	93	DN40/PN10	302	202	283	0,013	9,3

## D 50/250.40 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



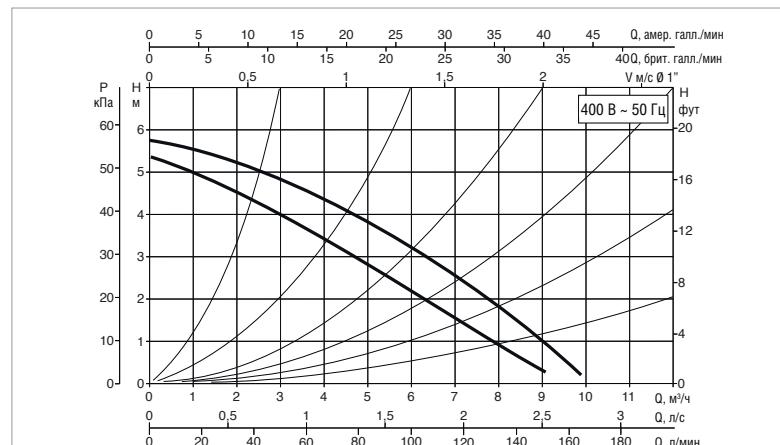
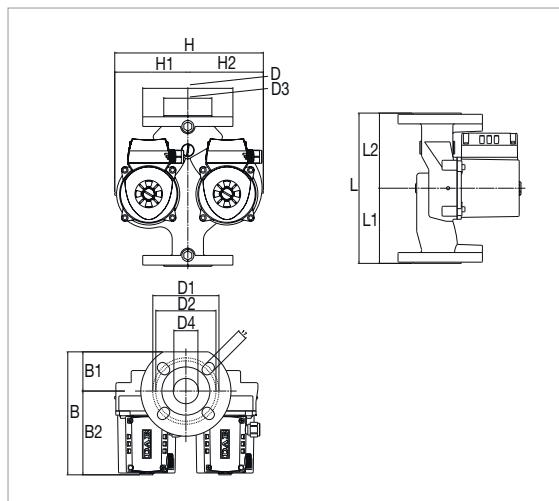
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
								МКФ	Vc		
D 50/250.40 M	250	1x230 В ~	DN 40 - PN 10	3 2 1	2766 2616 2215	195 194 180	0,95 0,95 0,85	4	400	м вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ М <sup>3</sup>	ВЕС КГ
																L	B	H		
D 50/250.40 M	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	247	122	126	DN40/PN10	335	298	283	0,018	15,3

## D 50/250.40 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



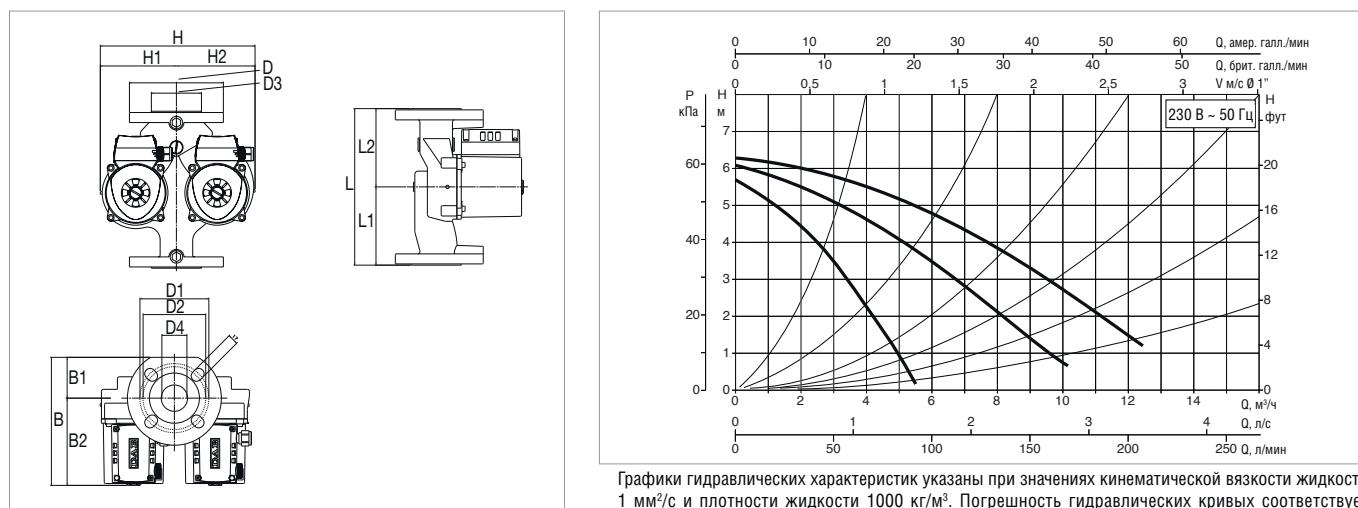
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
								МКФ	Vc		
D 50/250.40 T	250	3x400 В ~	DN 40 - PN 10	2 1	2838 2520	201 129	0,50 0,23	—	—	м вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ М <sup>3</sup>	ВЕС КГ
																L	B	H		
D 50/250.40 T	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	247	122	126	DN40/PN10	335	298	283	0,018	15,8

## D 56/250.40 М - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



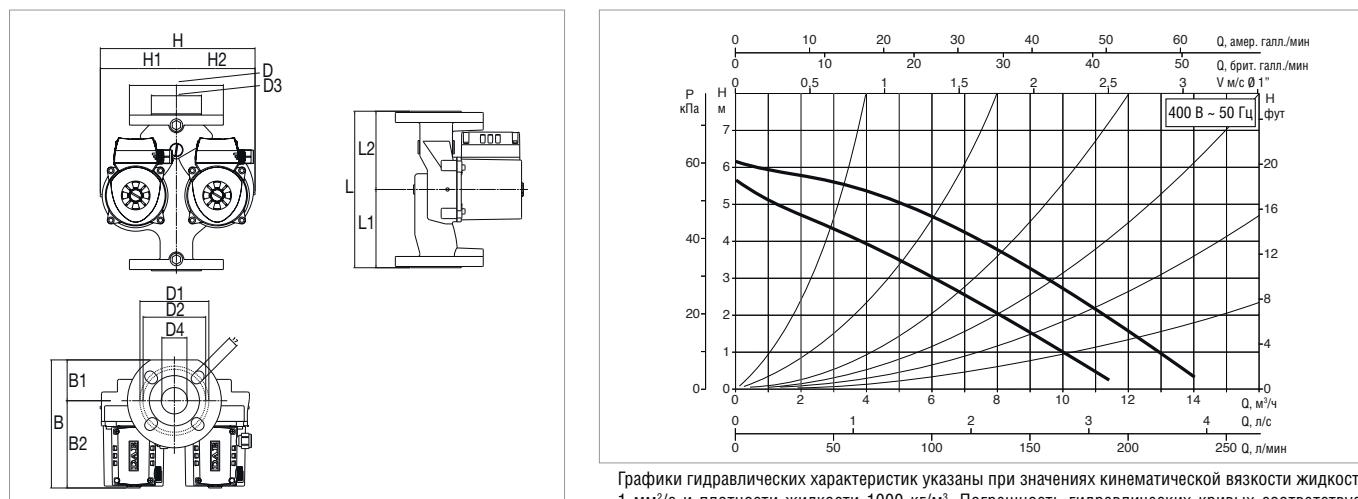
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ 1/мин	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР мкФ	Vc Вс	t°	90°
D 56/250.40 М	250	1x230 В ~	DN 40 - PN 10	3 2 1	2658 2117 1394	271 294 224	1,18 1,32 1,00	7	400	м вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ М <sup>3</sup>	ВЕС КГ
																L	B	H		
D 56/250.40 М	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	247	122	126	DN40/PN10	355	298	283	0,018	15,8

## D 56/250.40 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



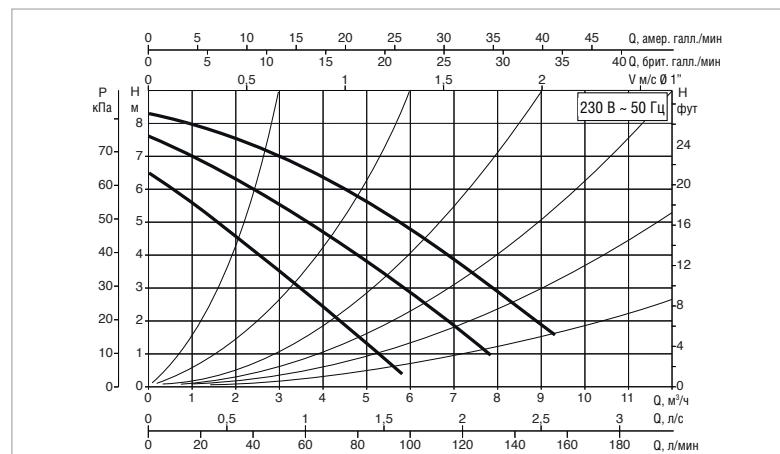
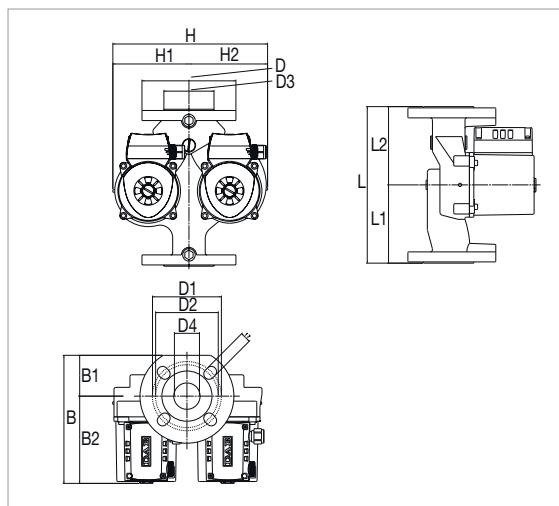
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ 1/мин	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР мкФ	Vc Вс	t°	90°
D 56/250.40 Т	250	3x400 В ~	DN 40 - PN 10	2 1	2708 2178	291 200	0,60 0,33	—	—	м вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ М <sup>3</sup>	ВЕС КГ
																L	B	H		
D 56/250.40 Т	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	247	122	126	DN40/PN10	335	298	283	0,018	15,4

## D 80/250.40 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



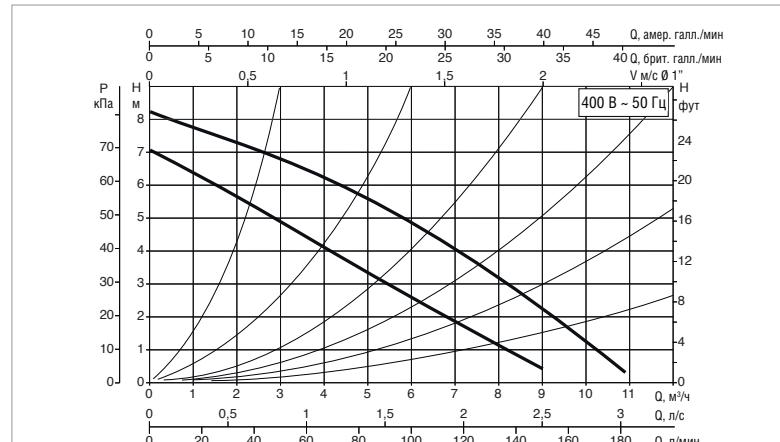
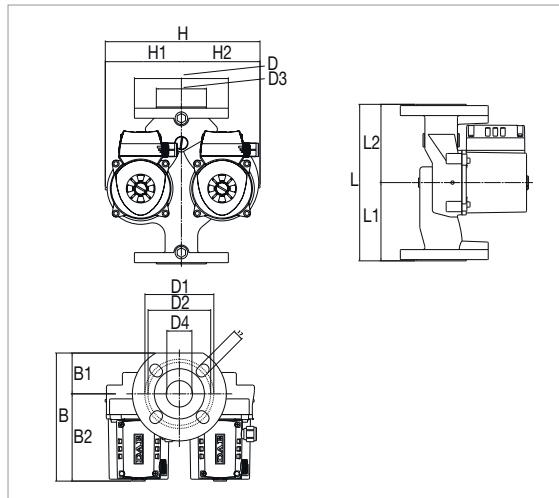
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ 1/мин	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР мкФ	Vc	t°	90°
D 80/250.40 M	250	1x230 В ~	DN 40 - PN 10	3 2 1	2683 2374 1688	256 260 218	1,12 1,17 1,00	7	400	м вод. ст.	2,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
																L	B	H		
D 80/250.40 M	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	247	122	126	DN40/PN10	355	298	283	0,018	15,8

## D 80/250.40 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



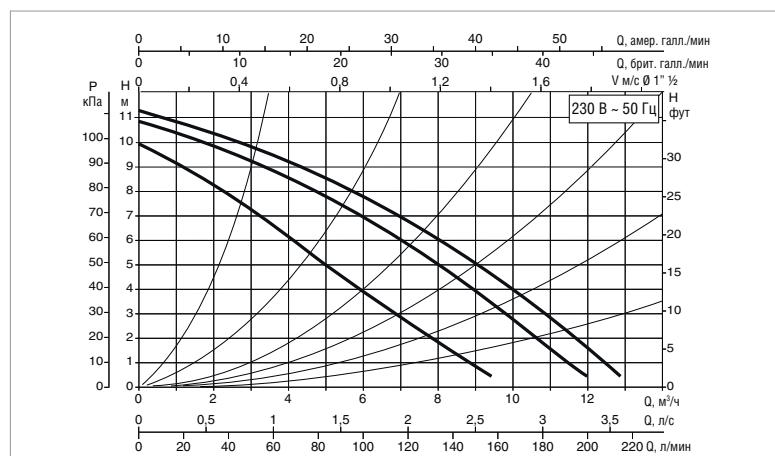
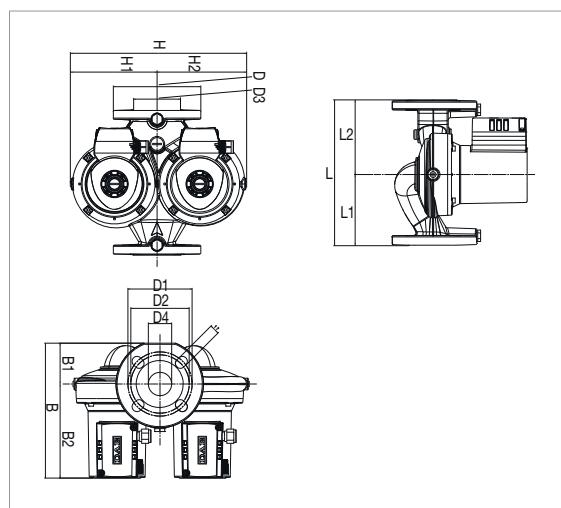
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ 1/мин	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР мкФ	Vc	t°	90°
D 80/250.40 T	250	3x400 В ~	DN 40 - PN 10	2 1	2724 2226	271 187	0,57 0,31	—	—	м вод. ст.	2,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
																L	B	H		
D 80/250.40 T	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	247	122	126	DN40/PN10	335	298	283	0,018	15,8

## D 110/250.40 М - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



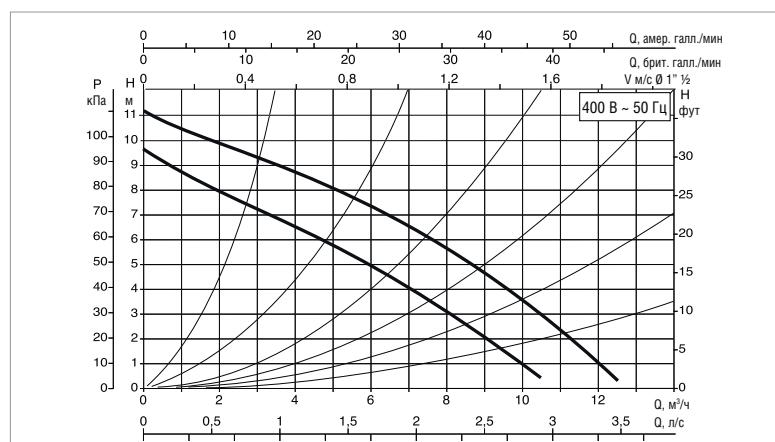
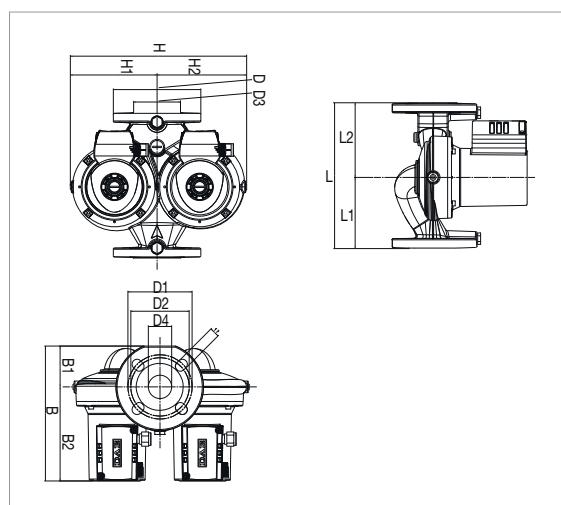
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ 1/мин	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР мкФ	Vc	t°	90°
D 110/250.40 М	250	1x230 В ~	DN 40 - PN 10	3 2 1	2746 2552 2052	410 393 361	1,77 1,78 1,64	12	450	м вод. ст.	2,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м³	ВЕС кг
																L	B	H		
D 110/250.40 М	250	122	128	231	70	161	150	110	100	80	40	302	149	154	DN40/PN10	355	298	283	0,018	16

## D 110/250.40 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ 1/мин	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР мкФ	Vc	t°	90°
D 110/250.40 Т	250	3x400 В ~	DN 40 - PN 10	2 1	2759 2341	403 289	0,90 0,48	—	—	м вод. ст.	2,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м³	ВЕС кг
																L	B	H		
D 110/250.40 Т	250	122	128	231	70	161	150	110	100	80	40	302	149	154	DN40/PN10	355	298	283	0,018	15,8



он-лайн програма підбору  
від DABPUMPS  
<https://dna.dabpumps.com>



## ESYBOX MAX

ESYBOX MAX від офіційного  
представника  
<https://ovm.ua/esybox/esyboxmax>



## ESYBOX LINE

лінійка продукції ESYBOX від офіційного  
представника  
<https://ovm.ua/esybox>



## D+CONNECT

віддалений моніторинг і контроль 24/7  
від DABPUMPS  
<https://internetofpumps.com>



TECHNOLOGY GROUP

ТОВ «ОВМ ТЕХНОЛОДЖІ ГРУП»  
вул. Бориспільська 9, корпус 8, офіс 117  
02099, Україна, м. Київ  
+38 044 227 38 38 / +38 063 989 38 38  
om@ovm.ua  
ovm.ua | dabpumpua.prom.ua

ОФІЦІЙНИЙ ПРЕДСТАВНИК ТА  
СЕРВІСНИЙ ЦЕНТР ПРОДУКЦІЇ  
DABPUMPS В УКРАЇНІ

